

PRECISION PUNCHES WITH KEY GROOVES
精密級 キー溝付パンチ
ーノーマル・ラップ仕上げー

	RoHS 10	M 材質 H 硬度	型式	B 刃先長さ	形 状
ーノーマルー			ノーマル VSKA		
		SKD11相当 60～63HRC	ラップ仕上げ L-VSKA		
ーラップ仕上げー			ノーマル VPKA		
		粉末ハイス鋼 64～67HRC	ラップ仕上げ L-VPKA		

型式			L							指定0.001mm単位 min. P max.	0.1mm単位 T	B	U
Type	B 刃先長さ	D											
ノーマル VSKA VPKA		3	40	45	50	55	60			1.000～2.990	T≥2.0 ※	8	0.5
		4	40	45	50	55	60	65	70	1.000～3.990			
		5	40	45	50	55	60	65	70	2.000～4.990			
		6	40	45	50	55	60	65	70	2.000～5.990			
ラップ仕上げ L-VSKA L-VPKA		3			50	55	60			1.000～2.990		13	0.5
		4			50	55	60	65	70	1.000～3.990			
		5			50	55	60	65	70	2.000～4.990			
		6			50	55	60	65	70	2.000～5.990			

※キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

Order 注文例

型式 - L - P - T

VPKAS 4 - 50 - P2.500 - T15.1

❗キー溝不要の場合はT=Lでご指定ください。

Delivery 出荷日




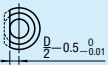

5 日日出荷

Alterations 追加工





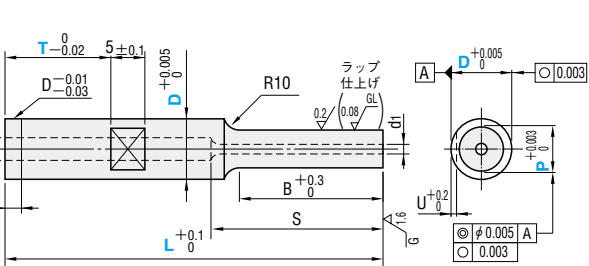




型式 - L(LC) - P(PC) - T - (BC・LKC・UK…etc.)

VSKAS 3 - 40.0 - PC0.800 - T13.0

	追加工	記号	詳細										
刃先		PC	刃先寸法変更 Pmin/2≤PC<P 指定0.001mm単位 <table border="1"><thead><tr><th>P</th><th>Bmax</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.500～0.799</td><td>6</td></tr><tr><td>0.800～0.999</td><td>8</td></tr><tr><td>1.000～1.999</td><td>13</td></tr><tr><td>2.000～</td><td>19</td></tr></tbody></table>	P	Bmax	0.500～0.799	6	0.800～0.999	8	1.000～1.999	13	2.000～	19
	P	Bmax											
	0.500～0.799	6											
	0.800～0.999	8											
	1.000～1.999	13											
2.000～	19												
	BC	刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 ⚠全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。											
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ⚠PRC≤(P-0.2)/2 ⚠PCC・GC併用不可											
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ⚠PCC≤(P-0.2)/2 ⚠PRC・GC併用不可											
	GC	20°≤GC<90° 指定1°単位 刃先長さB≥f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) 三角関数の真数表※P.1771 ⚠P≤1.000適用不可 ⚠LKC・PRC・PCC併用不可 ⚠ラップ仕上げ品は先端・エッジ部に丸みがつきます。											

追加工	記号	詳細						
全長	 LC	全長変更 $25+B(C) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ❗全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。						
	 LKC	全長公差 $L +0.1 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ \leftarrow \end{smallmatrix} +0.01$ 変 更 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)						
キー溝	 UK	キー溝深さ 変 更 <table border="1" data-bbox="1012 1499 1119 1543"><tr><td>D</td><td>UK</td></tr><tr><td>4・5</td><td>0.7</td></tr><tr><td>6</td><td>1.2</td></tr></table> ❗D3適用不可	D	UK	4・5	0.7	6	1.2
D	UK							
4・5	0.7							
6	1.2							
シャンク部	 SKC	シャンク部フラット面加工(1面) $P \leq D-1.2$ (加工幅0.5) ❗SKC追加工はキー溝と対称位置になります。						
	 NDC	導入部 無 し $\ell = 3 \Rightarrow \ell = 0$						

PRECISION PUNCHES WITH KEY GROOVES AND AIR HOLES
精密級 キー溝エア穴付パンチ
ーノーマル・ラップ仕上げー

RoHS 10		M 材質 H 硬度	型式	B 刃先長さ	形 状
ーノーマルー	 	SKH51相当 61～64HRC	ノーマル VSKJA	 	
ーラップ仕上げー			ラップ仕上げ L-VSKJA		
 	粉末ハイス鋼 64～67HRC	ノーマル VPKJA	 		
ーラップ仕上げー		ラップ仕上げ L-VPKJA			
刃先長さ (B) L>S					

型式			L							指定0.001mm単位 min. P max.	0.1mm単位 T	B	d1	S	d2	U
Type	B 刃先長さ	D														
ノーマル VSKJA VPKJA		4	40	45	50	55	60			1.500～3.990	T≥2.0 ※	8	0.5	20	1.2	0.5
		5	(40)	45	50	55	60	65	70	2.000～4.990			0.8		2.1	
		6	(40)	45	50	55	60	65	70	2.000～5.990					2.6	
					50	55	60			1.500～3.990		13	0.5	20	1.2	0.5
ラップ仕上げ L-VSKJA L-VPKJA		4			50	55	60			1.500～3.990			0.8		2.1	
		5			50	55	60	65	70	2.000～4.990					2.6	
		6			50	55	60	65	70	2.000～5.990						
					50	55	60			1.500～3.990						

※キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

❗L(40) ⇄ S=17 全長が(40)の場合、S寸法は17mmになります。

Order 注文例

型式 - L - P - T

VPKJAL 4 - 60 - P2.013 - T13.0

❗キー溝不要の場合はT=Lでご指定ください。

Delivery 出荷日

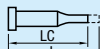
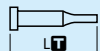

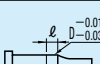
5 日日出荷

Alterations 追加工

型式 - L(LC) - P(PC) - T - (BC・LKC・UK…etc.)

VPKJAS 5 - 50.0 - PC1.800 - T16.0

	追加工	記号	詳細						
刃 先		PC	刃先寸法変更 PC≥PCmin 指定0.001mm単位 <table border="1"><tr><td>D</td><td>PCmin</td></tr><tr><td>5</td><td>1.800</td></tr><tr><td>6</td><td>1.800</td></tr></table> ⊗D4適用不可	D	PCmin	5	1.800	6	1.800
	D	PCmin							
	5	1.800							
	6	1.800							
	BC	刃先長変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位							
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ⊙PRC≤(P-d1-0.5)/2 ⊗PCC併用不可							
		PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ⊙PCC≤(P-d1-0.5)/2 ⊗PRC併用不可						

	追加工	記号	詳細						
全長		LC	全長変更LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ❗B寸法とS寸法は(L-LC)分短くなります。						
		LKC	全長公差 $L \begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix} \Leftrightarrow \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$ 変 更 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)						
キー溝		UK	キー溝深さ 変 更 <table border="1" data-bbox="2379 1474 2483 1514"><tr><td>D</td><td>UK</td></tr><tr><td>4・5</td><td>0.7</td></tr><tr><td>6</td><td>1.2</td></tr></table>	D	UK	4・5	0.7	6	1.2
D	UK								
4・5	0.7								
6	1.2								
シャンク部		NDC	導入部 無 し $\ell = 3 \Rightarrow \ell = 0$						