



-ストレートタイプ-		RoHS10		M 材質 H 硬度	型式												
					(A)	D	R	E	G								
SKD11相当 60 ~ 67HRC	SR-BLD	SR-BLDD	SR-BLDR	SR-BLDE	SR-BLDG												
	SR-PBLD	SR-PBLDD	SR-PBLDR	SR-PBLDE	SR-PBLDG												
粉末ハイス鋼 64 ~ 67HRC	SR-BLDF	SR-BLDDF	SR-BLDRF	SR-BLDEF	SR-BLDGF												
	SR-PBLDF	SR-PBLDDF	SR-PBLDRF	SR-PBLDEF	SR-PBLDG												

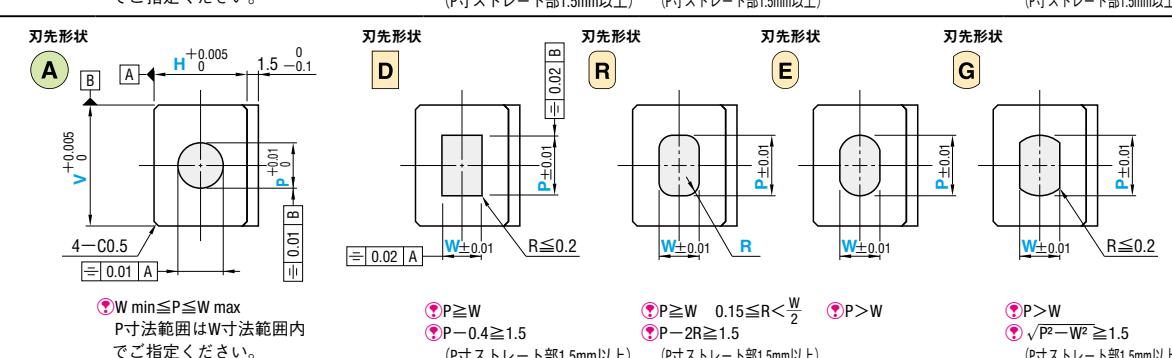
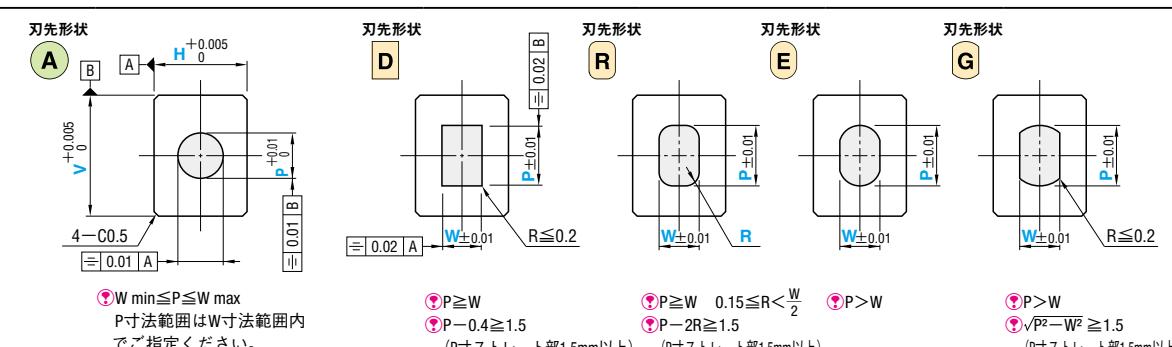
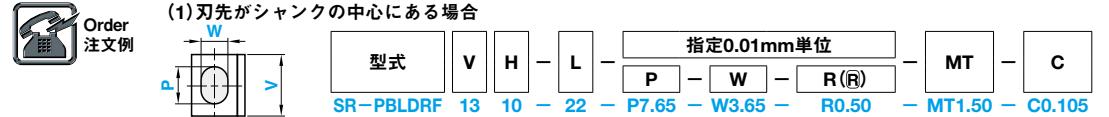
  

-一片フランジタイプ-		RoHS10		M 材質 H 硬度	型式												
					(A)	D	R	E	G								
SKD11相当 60 ~ 67HRC	SR-BLDF	SR-BLDDF	SR-BLDRF	SR-BLDEF	SR-BLDGF												
	SR-PBLDF	SR-PBLDDF	SR-PBLDRF	SR-PBLDEF	SR-PBLDG												
粉末ハイス鋼 64 ~ 67HRC	SR-BLDF	SR-BLDDF	SR-BLDRF	SR-BLDEF	SR-BLDGF												
	SR-PBLDF	SR-PBLDDF	SR-PBLDRF	SR-PBLDEF	SR-PBLDG												

型式	H	V	06	08	10	13	16	20	25	0.01mm単位	0.01mm単位	0.005mm単位				
													min. P max.	1.00 3.00	1.00 4.00	1.00 6.00
ストレートタイプ 片フランジタイプ	06	1.00 ~ 3.00	○	○	○	○	○	○	○	0.15	16	C≥0.10				
Ⓐ SR-BLD SR-BLDF	08	1.00 ~ 4.00	○	○	○	○	○	○	○	W 2	20	MT≥0.15				
Ⓓ SR-BLDD SR-BLDF	10	1.00 ~ 6.00		○	○	○	○	○	○	2	22	被加工材板厚は 0.15mm以上より ご指定頂けます。				
Ⓔ SR-BLDR SR-BLDF	13	1.00 ~ 8.00			○	○	○	○	○	未満 Rのみ	25	クリアランス パンチ刃先 ダイ刃先				
Ⓐ SR-PBLD SR-PBLDF	16	1.00 ~ 10.00				○	○	○	○	W 2	30					
Ⓓ SR-PBLDD SR-PBLDF	20	1.50 ~ 12.00					○	○	○	未満 Rのみ	35					
Ⓔ SR-PBLDR SR-PBLDF	25	1.50 ~ 16.00						○	○	W 2						

※被加工材板厚およびクリアランスは、カス上上がり対策の加工データとして使用するものです。刃先寸法(P·W·R)はブロックダイ仕上寸法にてご指定ください。

①P·W…指定0.01mm単位 ②引張強度1177N/mm<sup>2</sup>(120kgf/mm<sup>2</sup>)までの被加工材のみに適用可能です。



Alterations		型式	V	H	- L(LC) -	- P-W-R -	- MT -	- C -	- (BC-HC-etc.)
追加工		SR-BLDF	08	06	- LC21 -	- P2.25 -	- MT1.50 -	- C0.105 -	- LKC - ANF1.2
追加工	記号	Ⓐ	D	R	E	G			
刃先	BC	刃先長変更 1≤BC≤B max 指定0.1mm単位		刃先長変更 1≤BC<2 指定0.1mm単位					
PKC		刃先公差変更 P 0.01 ⇌ 0.005		刃先公差変更 P-W±0.01 ⇌ 0.01					
HVC				刃先に対しH·V逆加工 H寸方向にP寸、V寸方向 にW寸を加工します。 ③Wmin≤P≤Wmax P寸法の範囲は、規格表 のW寸法の範囲になります。 ④刃先が中心にない場合 には適用不可					
HC		フランジ幅変更 0≤HC<1.5 指定0.1mm単位							
TC		フランジ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合、0.01mm単位指定可) ⑤全長は(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じ寸法です。							
TKC		フランジ厚公差変更 T +0.3 ⇌ +0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)							
TKM		フランジ厚公差変更 T +0.3 ⇌ -0.02 (TKM併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)							

ANF	V	d max.
6	3.4	
8	4.4	
10	6.4	
13	8.4	
16	10.6	
20	12.6	
25	14.6	
	テーパ値 1/50	角度(片側) 0.573°