

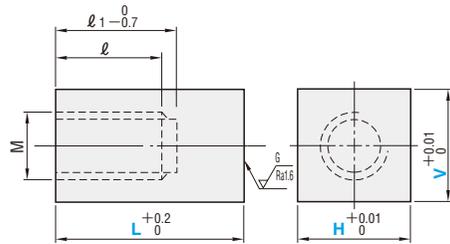
ショートブロックパンチブランク

RoHS10

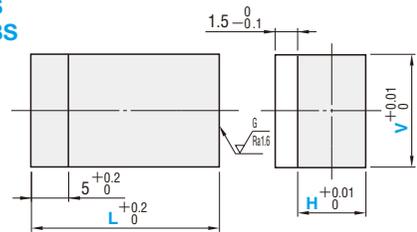
| 材質 硬度 | 型式 | | |
|---------------------|-------|-------|-------|
| | タップ付 | 片フランジ | 両フランジ |
| SKD11相当 60~63HRC | HMBS | HFBS | HWBS |
| 粉末ハイステル 64~67HRC | PHMBS | PHFBS | PHWBS |



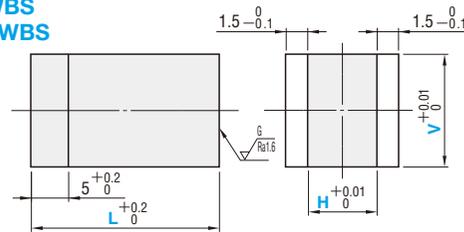
タップ付
HMBS
PHMBS



片フランジ
HFBS
PHFBS



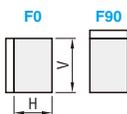
両フランジ
HWBS
PHWBS



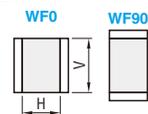
フランジ部詳細



片フランジ位置：F指定



両フランジ位置：WF指定



| 型式 | H | V | | | | | | | | L | M | φ | φ ₁ |
|------------------------|----|---|----|----|----|----|----|------|---|-----|------|---|----------------|
| | | | 06 | 08 | 10 | 13 | 16 | 20 | | | | | |
| タップ付 HMBS PHMBS | 06 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | (13) | 4 | 6 | 8.5 | | |
| | 08 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | 5 | 7.5 | 10.0 | | |
| 片フランジ HFBS PHFBS | 10 | | | ○ | ○ | ○ | ○ | (16) | 6 | 9 | 12.5 | | |
| | 13 | | | | ○ | ○ | ○ | | | | | | |
| 両フランジ HWBS PHWBS | 16 | | | | | ○ | ○ | 25 | 8 | 12 | 15.5 | | |
| | 20 | | | | | | ○ | | | | | | |

- タップ付 (HMBS・PHMBS) は、
- L(13) → L13はH06・H08のみ適用
- L(16) → L16はH6~H10のみ適用

Order 注文例

型式 **V H L F·WF**

HFBS 08 06 - 20 - F90

Delivery 出荷日

3 日日出荷

ストック **A** 早割

ストック **A**

■特長

1. ストリッププレートへの取付に対応できる、全長ショートタイプのブロックパンチブランクです。
2. タップ付は従来のものよりタップ長さ・下穴長さを短くしています。

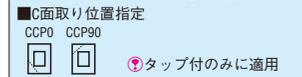


型式 **V H L(LC) F·WF** (HC·TC·TKC...etc.)

PHFBS 20 10 - LC15.5 - F0 - TC2.5

| 追加工 | 記号 | 詳細 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|----------|--|----|---------|-------|----------|----|----------|-------|----------|--|--|--|---------|--|--|----|--|--|--|---------|--|--|----|--|--|--|---------|--|--|----|--|--|--|---------|
| 全長 | LC | 全長変更 13<LC<25 指定0.1mm単位 ●タップ付の場合 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | <table border="1"> <tr> <th>H</th> <th>LC範囲</th> </tr> <tr> <td>06・08</td> <td>13<LC<25</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>16<LC<25</td> </tr> <tr> <td>13~20</td> <td>20<LC<25</td> </tr> </table> | H | LC範囲 | 06・08 | 13<LC<25 | 10 | 16<LC<25 | 13~20 | 20<LC<25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H | LC範囲 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 06・08 | 13<LC<25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 16<LC<25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13~20 | 20<LC<25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| タップ部 | MC | タップ径変更 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | <table border="1"> <tr> <th>H</th> <th>06</th> <th>08</th> <th>10</th> <th>13</th> <th>16</th> <th>20</th> </tr> <tr> <td>06</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>M4 → M3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>08</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>M5 → M4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>M6 → M5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>M8 → M6</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>●M3の場合、φ寸法は7_{-0.7}となります。</p> | H | 06 | 08 | 10 | 13 | 16 | 20 | 06 | | | | M4 → M3 | | | 08 | | | | M5 → M4 | | | 10 | | | | M6 → M5 | | | 13 | | | | M8 → M6 |
| H | 06 | 08 | 10 | 13 | 16 | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 06 | | | | M4 → M3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 08 | | | | M5 → M4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | M6 → M5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | M8 → M6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| フランジ部 | HC | フランジ幅変更 0≤HC<1.5 指定0.1mm単位 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TC | フランジ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 (TKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ●全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TKC | フランジ公差変更 T +0.2 / 0 ⇔ +0.02 / 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TKM | フランジ公差変更 T +0.2 / 0 ⇔ 0 / -0.02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 追加工 | 記号 | 詳細 |
|-----|-----|--|
| 外形 | CC | シャンク部4カ所C面取り シャンク部コーナー4カ所にC0.5の面取り加工をします。 |
| | CCP | シャンク部1カ所C面取り(まちがい防止用) シャンク部コーナー1カ所にC1.0の面取り加工をします。刃先のコーナーからシャンクまでのa・bの距離が以下の条件のときに適用します。 a+b≥1.3 |



ブロックパンチ