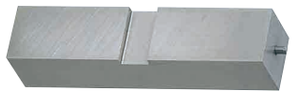
JECTOR BLOCK PUNCH BLANKS

ジェクタブロックパンチブランク

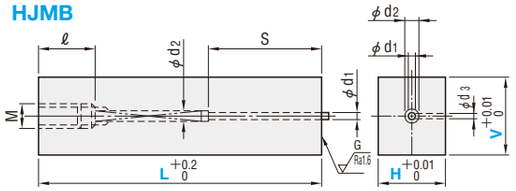
•ジェクタピンは、ブロックパンチ用ジェクタピン P.648

RoHS10

M材質 H硬度	型式 タップ付	キー溝付	片フランジ	両フランジ
SKD11相当 60～63HRC	HJMB	HJKB	HJFB	HJWB

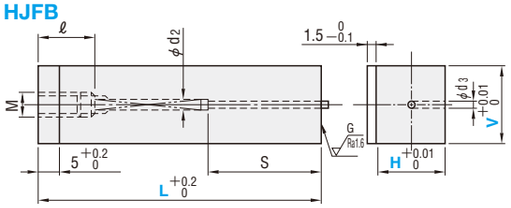


ー標準ー HJMB

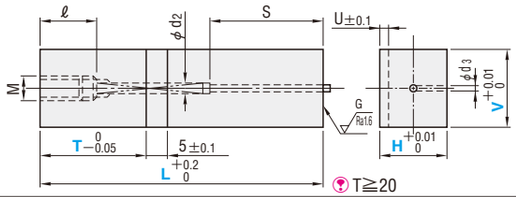


ℓは固定長です。M寸によってタップ有効長は変化しません。

ー片フランジー HJFB

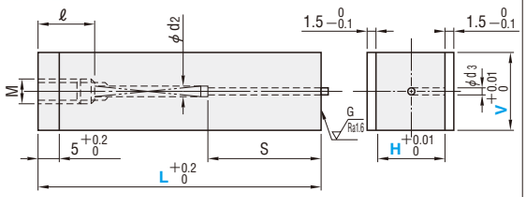


ーキー溝付ー HJKB



T≧20

ー両フランジー HJWB



d3の穴はH側に付く場合もあります。

キー溝部詳細

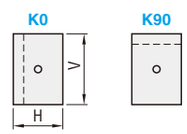
フランジ部詳細

型式 Type	V / H	06	08	10	13	16	20	22	25	28	30	L	0.1mm単位 T	d1×S L=40	L=50	L=60～80	d2	d3	M	ℓ	U
標準 HJMB	06	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	40	T≧20.0	0.7×15	0.7×20		2.6	1.0	4	12	1.0
	08		○	○	○	○	○	○	○	○	○	50		1.1×15	1.1×27		3.4	1.5	5		1.5
キー溝付 HJKB	10			○	○	○	○	○	○	○	○	60		1.5×15	1.5×28		4.4		6		
	13				○	○	○	○	○	○	○	70		1.8×15	1.8×28				8		
片フランジ HJFB	16					○	○	○	○	○	○	80		2.8×17	2.8×24	2.8×36					
	20						○	○	○	○	○										
両フランジ HJWB	22							○	○	○	○										
	25								○	○	○										

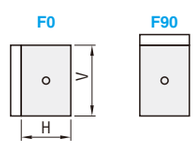
Order 注文例

型式	V	H	L	指定0.1mm単位 T≧20	K·F·WF
HJMB	08	06	70		
HJKB	25	20	80	T30.5	K0
HJFB	13	10	60		F90
HJWB	13	10	60		WF90

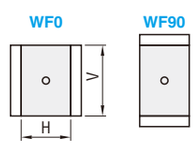
■キー溝位置：K指定



■フランジ位置：F指定



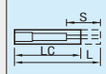
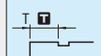
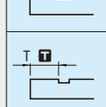
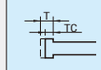
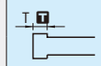
■両フランジ位置：WF指定

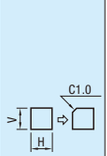


Delivery 出荷日 3 日目出荷 急 ストーク A

Alterations 追加工

型式	V	H	L(LC)	T	K·F·WF	(HC·TC·TKC…etc.)
HJKB	28	20	LC65.5	T20.5	K0	

追加工		記号	詳細
全長		LC	全長変更 30≦LC＜L 指定0.1mm単位 S寸法は(L−LC)分短くなります。
キー溝部		TKC	キー溝位置 公差変更 T 0 −0.05 ⇨ 0 −0.02
		RTC	キー溝位置 公差変更 T 0 −0.05 ⇨ +0.05 0
フランジ部		HC	フランジ幅変更 0≦HC＜1.5 指定0.1mm単位
		TC	フランジ厚変更 3.5≦TC＜5 指定0.1mm単位(TKC併用の場合0.01mm単位指定可) 全長Lは(5−TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。
		TKC	フランジ厚公差変更 T +0.2 0 ⇨ +0.02 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
		TKM	フランジ厚公差変更 T +0.2 0 ⇨ 0 −0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)

追加工		記号	詳細
外形		CC	シャンク部4カ所C面取り シャンク部コーナー 4カ所にC0.5の面取り加工をします。
		CCP	シャンク部1カ所C面取り(まちがい防止用) シャンクコーナー 1カ所にC1.0の面取り加工をします。刃先のコーナーからシャンクまでのa·bの距離が以下の条件のときに適用します。 a+b≧1.3 ■C面取り位置指定 CCP0 CCP90 CCP180 CCP270 タップ付のみ適用
		AC	エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。 熱が加わると内部の樹脂が溶け出してエア穴に不具合が生じることがあります。ご注意ください。
		NC	ジェクタピンを抜き取ります。 AC併用不可