


STRAIGHT PUNCHES
ストレートパンチ

材質 硬度		P・W範囲	型式	刃先形状	標準
Type		Type	刃先形状		
(W2.00~5.00) SKH51相当 61~64HRC (W5.01~30.00) SKD11相当 60~63HRC	P2.00~50.00	HPC	D	D	標準
SKH51相当 61~64HRC	W2.00~30.00	HSPC	R	R	
SKH51相当 61~64HRC	P5.01~30.00	HSFC	E	E	
SKH51相当 61~64HRC	W5.01~30.00	PHPC	G	G	
粉末ハイス鋼 64~67HRC	P2.00~30.00	PHPC	G	G	
粉末ハイス鋼 64~67HRC	W2.00~30.00	PHPC	G	G	
材質 硬度		P・W範囲	型式	刃先形状	標準
Type		Type	刃先形状		
(W4.01~5.00) SKH51相当 61~64HRC (W5.01~30.00) SKD11相当 60~63HRC	P4.01~50.00	HMC	D	D	標準
SKH51相当 61~64HRC	W4.01~30.00	HSMC	R	R	
SKH51相当 61~64HRC	P5.01~30.00	HSFC	E	E	
SKH51相当 61~64HRC	W5.01~30.00	PHMC	G	G	
粉末ハイス鋼 64~67HRC	P4.01~30.00	PHMC	G	G	
粉末ハイス鋼 64~67HRC	W4.01~30.00	PHMC	G	G	
材質 硬度		P・W範囲	型式	刃先形状	標準
Type		Type	刃先形状		
(W2.00~5.00) SKH51相当 61~64HRC (W5.01~30.00) SKD11相当 60~63HRC	P2.00~50.00	HKC	D	D	標準
SKH51相当 61~64HRC	W2.00~30.00	HSKC	R	R	
SKH51相当 61~64HRC	P5.01~30.00	HSKC	E	E	
SKH51相当 61~64HRC	W5.01~30.00	PHKC	G	G	
粉末ハイス鋼 64~67HRC	P2.00~30.00	PHKC	G	G	
粉末ハイス鋼 64~67HRC	W2.00~30.00	PHKC	G	G	
材質 硬度		P・W範囲	型式	刃先形状	標準
Type		Type	刃先形状		
(W2.00~5.00) SKH51相当 61~64HRC (W5.01~30.00) SKD11相当 60~63HRC	P3.00~50.00	HFC	D	D	標準
SKH51相当 61~64HRC	W2.00~30.00	HSFC	R	R	
SKH51相当 61~64HRC	P5.01~30.00	HSFC	E	E	
SKH51相当 61~64HRC	W5.01~30.00	PHFC	G	G	
粉末ハイス鋼 64~67HRC	P3.00~30.00	PHFC	G	G	
粉末ハイス鋼 64~67HRC	W2.00~30.00	PHFC	G	G	
材質 硬度		P・W範囲	型式	刃先形状	標準
Type		Type	刃先形状		
(W2.00~5.00) SKH51相当 61~64HRC (W5.01~30.00) SKD11相当 60~63HRC	P3.00~50.00	HWC	D	D	標準
SKH51相当 61~64HRC	W2.00~30.00	HSWC	R	R	
SKH51相当 61~64HRC	P5.01~30.00	HSWC	E	E	
SKH51相当 61~64HRC	W5.01~30.00	PHWC	G	G	
粉末ハイス鋼 64~67HRC	P3.00~30.00	PHWC	G	G	
粉末ハイス鋼 64~67HRC	W2.00~30.00	PHWC	G	G	

型式		L	P	(2.00)	3.00	5.01	10.01	15.01	20.01	25.01	(30.01)	(40.01)	0.1mm 単位 T	M	U	
Type	刃先形状			(2.99)	5.00	10.00	15.00	20.00	25.00	30.00	(40.00)	(50.00)				
ストレート	片フランジ	D	13	(2.00~ 2.99)	○	○	○	○					T≥2.0	—	1.0	
HPC	HFC		16	3.00~ 4.00		○	○	○	○					3		
HSPC	HSFC		20	4.01~ 5.00		○	○	○	○	○				4		
PHPC	PHFC		25	5.01~ 6.00			○	○	○	○	○			5		
タップ付	両フランジ	R	 P.639	6.01~ 8.00		○	○	○	○	○	○			6	1.5	
HMC	HWC		40	8.01~10.00			○	○	○	○	○	○		○		8
HSMC	HSWC		50	10.01~15.00				○	○	○	○	○		○		
PHMC	PHWC		60	15.01~20.00					○	○	○	○		○		
キー溝付		G	70	20.01~25.00				○	○	○	○	○				
HKC	HSKC		(80)	25.01~30.00						○	○	○		○		
HSKC			(90)								○	○	○			
PHKC			(100)									○	○	○		

① L(80)(90)(100) → W4.01~30.00 L(80)(90)(100)の場合、Wは4.01~30.00の範囲です。② フランジ付R形状はP≥4となります。
③ L13~25はショートストレートパンチをご参照ください。④ P(2.00~2.99)は標準・キー溝付のみの規格です。
⑤ ただし、D形状(タップ付・フランジ)のみ。⑥ P.639 ⑦ P(30.01~40.00)・(40.01~50.00)はH□CD(SKD11相当・D形状)のみの規格です。
⑧ HS□C□(SKH51相当)はW>5のサイズに適用 ⑨ P(30.01~40.00)の場合 タップは2ヶ所、ピッチは20mmになります。(右図)
⑩ フランジ付でW(2.00~2.99)の場合、P≤13.00、L≤60となります。⑪ P(40.01~50.00)の場合 タップは2ヶ所、ピッチは24mmになります。(右図)

■キー溝位置指定：K指定 ■片フランジ位置指定：F指定 ■両フランジ位置指定：WF指定

① 刃先形状 ② GはF0・WF0のみ指定可

③ F90・WF90の場合、
H寸法は次の寸法になります。
刃先形状 D：H=W
刃先形状 R：2≤W-2R-1
H=W-2R-1

Order 注文例

PHPCD - 60 - P14.28 - W9.28
HMCD - 80 - P 5.80 - W5.20
PHKCD - 60 - P14.28 - W9.28 - R0.50 - T25.5 - K0

Delivery 出荷日

(SKD11相当) HPC HMC HKC
(SKH51相当) HSPC HSMC HSKC
(粉末ハイス鋼) PHPC PHMC PHKC

(SKD11相当) HFC HWC
(SKH51相当) HSFC (F0) HSWC (WF0)
(粉末ハイス鋼) PHFC PHWC

(SKH51相当) HSFC (F90) HSWC (WF90)

3 日日出荷 急 ストックA早割
5 日日出荷 急 ストックB
8 日日出荷

追加工		記号	詳細
刃先	W	PKC	刃先公差 変 更 P・W±0.01⇒+0.01 0
		PKV	刃先公差 変 更 P・W±0.01⇒±0.005
全長	LC	LC	全長変更 20≤LC<L(タップ付の場合、30≤LC<L) 指定0.1mm単位 (LKZ・LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可)
		LKZ	全長公差 変 更 L +0.2 0 ⇒ +0.05 0
	LKZ	LKZ	全長公差 変 更 L +0.2 0 ⇒ +0.01 0
		LKZ	全長公差 変 更 L +0.2 0 ⇒ +0.01 0
タップ部	M	MC (MMC)	タップ径変更 ①のタップ径に変更する場合はMMCとご指定ください。 ②MMCはSKD11相当のみ適用可
		MC (MMC)	W P 5.01~20.00 5.01~ 6.00 M4 → M3 6.01~ 8.00 M5 → M4 8.01~10.00 M6 → M5・M4 10.01~13.00 M8 → M6・M5

追加工		記号	詳細
キー溝部	T	TKC	キー溝位置 公差変更 T 0 0 ⇒ -0.02 0
		RTC	キー溝位置 公差変更 T 0 0 ⇒ +0.05 0
		WK	キー溝対称位置追加 K0 K90 W- [2×U(UK)] ≥2.0(K0) P- [2×U(UK)] ≥2.0(K90) 追加するキー溝位置は指定の キー溝位置の対称位置となります。 ①UK併用可
フランジ部	H	HC	フランジ幅変更 0≤HC<1.5 指定0.1mm単位
		TC	フランジ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位(TKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ①全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。
	TK	TKC	フランジ厚公差 変 更 T +0.2 0 ⇒ +0.02 0
		TKM	フランジ厚公差 変 更 T +0.2 0 ⇒ -0.02 0
外形	CCN	FK	フランジ頭部逃げ加工 フランジ折損防止のためフランジ頭部に逃げ 加工を施します。
		CCN	シャンク部C面加工(4カ所) 5≤CCN≤L 指定1mm単位 (CCN=Lの場合のみ0.1mm単位) ①刃先D形状のみ適用 ②タップ付はP・W-M<2適用不可 ③フランジ付のフランジ側はCCN-T(TC)となります。

ブロックパンチ