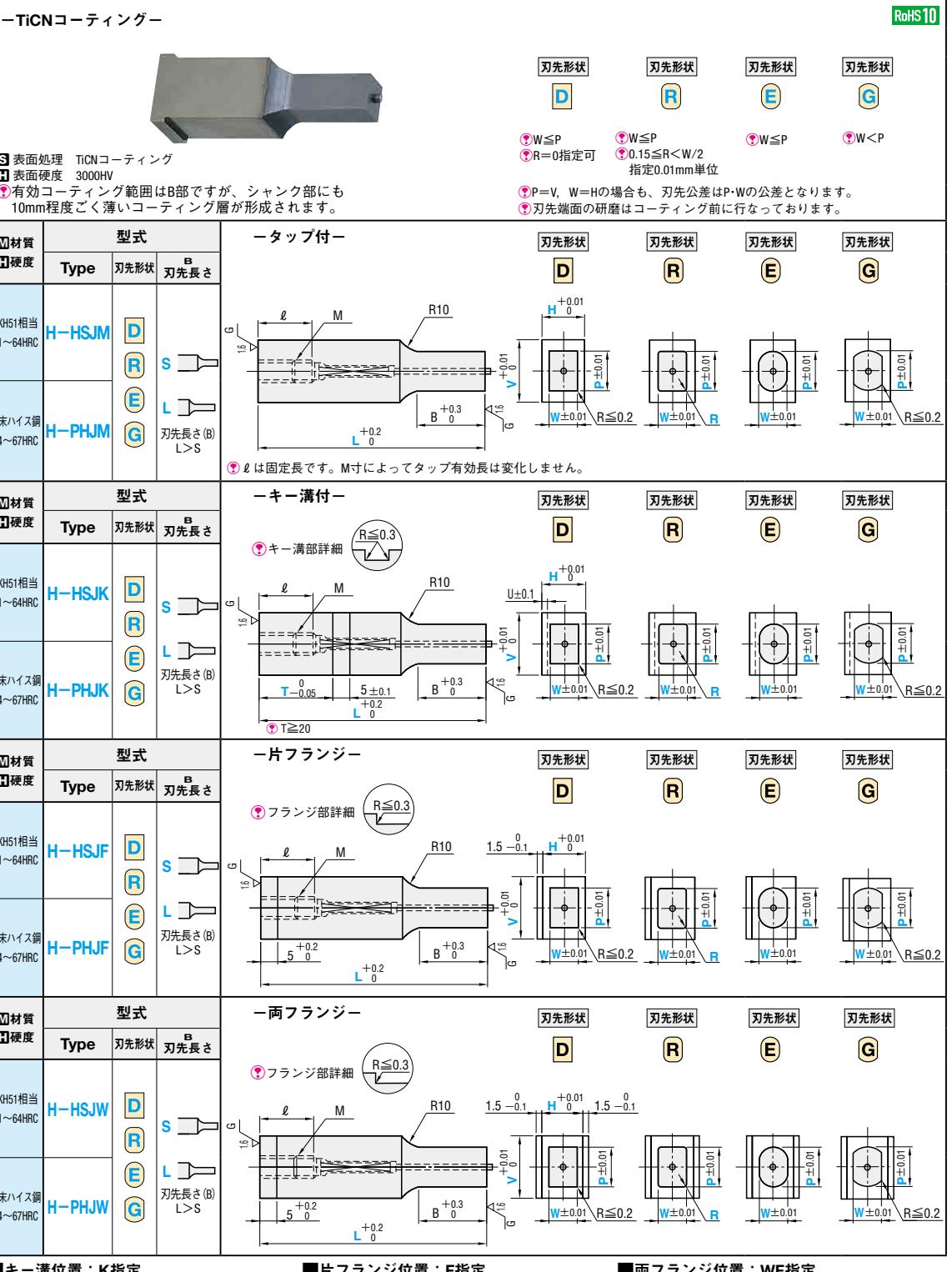


# JECTOR BLOCK PUNCHES -TiCN COATING-

## ジェクタブロックパンチ

-TiCNコーティング-

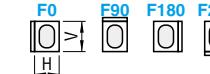
・ジェクタ穴詳細は、ジェクタブロックパンチブランク  
・ジェクタピンは、ブロックパンチ用ジェクタピン



■キ-溝位置 : K指定



■片フランジ位置 : F指定



■両フランジ位置 : WF指定



関連



TiCNコーティング

P.1724

Type	刃先形状	刃先長さ	V H W min.	0.6 0.8 1.0 1.3 1.6 2.0 2.2 2.5 2.8 3.0										L	0.1mm 単位	B T	M	L	U
				3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0						
タップ付	H-HSJM	D	06 2.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(40)		8	13	4	1.0
	H-PHJM	R	08 2.5											(50)		5			
キー溝付	H-HSJK	S	10 3.0											60	T≥20.0	13	19	6	1.5
	H-PHJK	R	13 4.0											70					
片フランジ	H-HSJF	E	16 5.0											80					
	H-PHJF	L	20 6.0																
両フランジ	H-HSJW	G	22 6.0																
	H-PHJW	G	25 6.0																

①L(40) ... B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。

②L(50)・H10~25... B=13(10) 全長が(50)でH寸が10~25の場合、刃先長さは一律13mmになります。(キー溝付は10mmになります。)



(1) 刃先がシャンクの中心にある場合

型式	V	H	—	L	—	指定0.01mm単位	—	指定0.1mm単位	—	K·F·WF
H-HSJML	20	10	—	70	—	P16.00	—	W9.00	—	R0.15
H-PHJKES	08	06	—	60	—	P7.00	—	W5.00	—	T25.5 — KO
H-HSJFDL	16	13	—	50	—	P15.00	—	W12.00	—	F90 — WF90
H-HSJWEL	13	10	—	40	—	P8.00	—	W5.00	—	

(2) 刃先がシャンクの中心ない場合

型式	V	H	—	L	—	指定0.01mm単位	—	指定0.1mm単位	—	K·F·WF	—	指定0.01mm単位
H-HSJFDL	16	13	—	50	—	P15.00	—	W12.00	—	F90 — X-Y	—	X-Y



8 日目出荷



Alterations  
追加工

型式	V	H	—	L(LC)	—	P·W·R	—	T	—	K·F·WF	—	X-Y	—	(BC·HC·TC··etc.)
H-HSJMD	20	08	—	60	—	P18.00	—	W3.50	—	LKC	—		—	



追加工



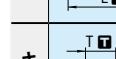
追加工



追加工



追加工



追加工



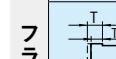
追加工



追加工



追加工



追加工



追加工



追加工



追加工



追加工



追加工



追加工



追加工

