

ブロックパンチ ツバ止めタイプ

M 材質	型式			Rohs 10																								
H 硬度	Type	刃先形状	刃先長さ																									
(H03 ~ 05) SKH51相当 61 ~ 64HRC	HT	D	S				刃先形状 D			刃先形状 R			刃先形状 E															
(H06 ~ 30) SKD11相当 60 ~ 63HRC							刃先形状 G																					
SKH51相当 61 ~ 64HRC																												
粉末ハイス鋼 64 ~ 67HRC	PHT	刃先長さ (B) L > S																										
 <p>刃先寸法変更 $PC \geq H \times 0.3 \geq 1.00$ $WC \geq H \times 0.15 \geq 0.50$ 指定0.01mm単位</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>W(WC)</th> <th>Bmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.50 ~ 0.99</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>1.00 ~ 1.19</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1.20 ~ 1.99</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>2.00 ~ 2.99</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>3.00 ~ 4.99</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>5.00 ~</td> <td>35</td> </tr> </tbody> </table>	W(WC)	Bmax	0.50 ~ 0.99	4	1.00 ~ 1.19	8	1.20 ~ 1.99	13	2.00 ~ 2.99	20	3.00 ~ 4.99	30	5.00 ~	35	ツバ部	HC	ツバ幅変更 $0 \leq HC < 1.5$ 指定0.1mm単位											
W(WC)	Bmax																											
0.50 ~ 0.99	4																											
1.00 ~ 1.19	8																											
1.20 ~ 1.99	13																											
2.00 ~ 2.99	20																											
3.00 ~ 4.99	30																											
5.00 ~	35																											
BC	 <p>刃先長変更 $2 \leq BC \leq Bmax$ 指定0.1mm単位 (①全長(L)は刃先長さ(BC) + 30mm以上必要です。</p>	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 25$ 指定0.1mm単位 (TKC併用の場合、0.01mm単位指定可)																									
SC	 <p>刃先ラップ仕上げ ②W≥2.00 ③P寸公差・指定単位は変わりません。 ④出荷日にご注意ください。 ⑤日出荷 ⑥ストロー適用不可 ⑦刃先形状コーナー R=0指定不可</p>	TKC	ツバ厚公差変更 $T \stackrel{0}{\rightarrow} -0.05 \leftrightarrow \stackrel{0}{\rightarrow} -0.02$																									
PKC	 <p>刃先公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \leftrightarrow \stackrel{+0.01}{0}$</p>	外形	CC	 <p>シャンク部4カ所C面取り シャンク部コーナー4カ所にC0.5の面取り加工をします。 シャンクコーナーと刃先部距離が0.5mm以上必要です。</p>																								
PKV	 <p>刃先公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \leftrightarrow \pm 0.005$</p>		VKC	 <p>シャンク公差変更 $V \cdot (H+1.5) \stackrel{+0.01}{0} \leftrightarrow \stackrel{+0.005}{0}$</p>																								
LC	 <p>全長変更 $30+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (LKC-LXK併用の場合、0.01mm単位指定可) ⑧全長(LC)-刃先長(B)が30mm以下の場合、刃先長は全長-30になります。</p>		VKM	 <p>シャンク公差変更 $V \cdot (H+1.5) \stackrel{+0.01}{0} \leftrightarrow \stackrel{0}{-0.005}$</p>																								
LKC	 <p>全長公差変更 $L \stackrel{+0.2}{0} \leftrightarrow \stackrel{+0.05}{0}$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)</p>		VHM	 <p>シャンク公差変更 $V \cdot (H+1.5) \stackrel{+0.01}{0} \leftrightarrow \stackrel{0}{-0.01}$</p>																								
全長	LKZ	 <p>全長公差変更 $L \stackrel{+0.2}{0} \leftrightarrow \stackrel{+0.01}{0}$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)</p>	DC	VHZ	 <p>シャンク公差変更 $V \cdot (H+1.5) \stackrel{+0.01}{0} \leftrightarrow \pm 0.005$</p>																							
					 <p>導入部追加 導入部3mm ($V \cdot H + 1.5 = -0.01$)追加</p>																							

