

JECTOR BLOCK PUNCHES - SINGLE FLANGE -

ジェクタブロックパンチ

一片フランジ

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタブロックパンチプランク **P.643**
 •ジェクタピンは、ブロックパンチ用ジェクタピン **P.648**















材質	型式	刃先形状	刃先長さ
SKD11相当 60~63HRC	HJF	D	S
SKH51相当 61~64HRC	HSJF	R	L
粉末ハイス鋼 64~67HRC	PHJF	E	L
		G	L

フランジ部詳細

刃先形状: D, R, E, G

公差: $W \leq P$, $R=0$ 指定可, $W \leq P$, $0.15 \leq R < W/2$ 指定0.01mm単位, $W \leq P$, $W < P \leq W \times 20$

※P=V, W=Hの場合も、刃先公差はP・Wの公差となります。

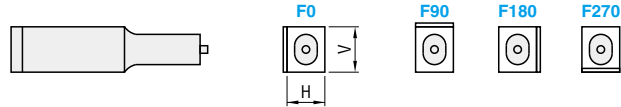
型式				06	08	10	13	16	20	22	25	28	30	L	B		M	ℓ	
Type	刃先形状	刃先長さ ^B		3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0						
HJF HSJF PHJF	 		06 2.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(40)	8	13	4	12	
			08 2.5		○	○	○	○	○	○	○	○	○		5				
		 		10 3.0			○	○	○	○	○	○	○	○	(50)	13	19		6
				13 4.0				○	○	○	○	○	○	○		6			
	 			16 5.0					○	○	○	○	○	○	60	19	25		8
				20 6.0						○	○	○	○	○					
		 	22 6.0							○	○	○	○	70					
			25 6.0								○	○	○		80				

① L(40) ... B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。
 ② L(50)・H10 ~ 25 ... B=13 全長が(50)でH寸が10 ~ 25の場合、刃先長さは一律13mmになります。

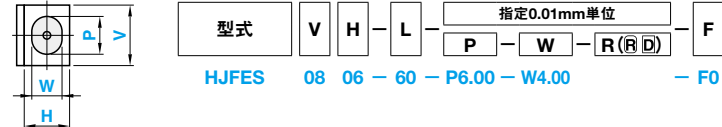


注文例

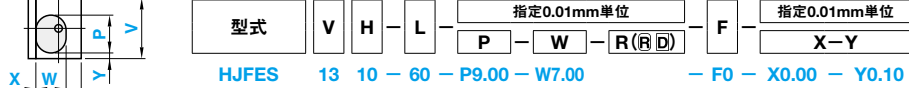
■フランジ位置：F指定



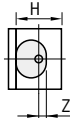
(1) 刃先がシャンクの中心にある場合



(2) 刃先がシャンクの中心にない場合



① X・Yは0.02以上、または0で指定可
 ② 公差±0.01



H	Zmin
06~08	1.0
10~13	1.5
16~25	2.0

③ 刃先位置を変更する場合、ジェクタ穴は刃先側面から左図のZmin以上必要です。
 ジェクタ穴位置は変更できません。



出荷日

•HJF□□~
3 日日出荷



ストック A

•HSJF□□~・PHJF□□~
8 日日出荷



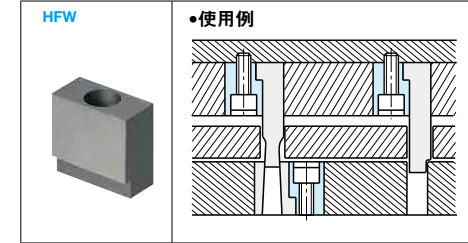
追加工



型式 **V** **H** **L(LC)** - **P-W-R** - **F** - **X-Y** - (BC・PKC...etc.)
HJFES 10 10 - 60 - P8.00-W7.80 - F0 - BC10.5

追加工	記号	詳細
BC	BC	刃先長変更 (規格より短くします) 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位
SC	SC	刃先ラップ仕上げ ① W ≥ 2.00 ② P寸公差・指定単位は変わりません。 ③ 出荷日にご確認ください。 ④ HJF□□~ ⑤ 5 日日出荷 ⑥ HSJF・PHJF□□~ ⑦ 10 日日出荷 ⑧ ストック適用不可 ⑨ 刃先D形状コーナー R=0指定不可
PKC	PKC	刃先公差 変 更 P・W ± 0.01 ⇒ +0.01 0
PKV	PKV	刃先公差 変 更 P・W ± 0.01 ⇒ ±0.005
LC	LC	全長変更 LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ① 刃先長さBは(L-LC)分短くなります。
LKC	LKC	全長公差 変 更 L +0.2 0 ⇒ +0.05 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
LKZ	LKZ	全長公差 変 更 L +0.2 0 ⇒ +0.01 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)

■フランジホルダ **P.647**



追加工	記号	詳細
HC	HC	フランジ幅変更 0 ≤ HC < 1.5 指定0.1mm単位
TC	TC	フランジ厚変更 3.5 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC併用の場合0.01mm単位指定可) ① 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。
TKC	TKC	フランジ厚公差 変 更 T +0.2 0 ⇒ +0.02 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
TKM	TKM	フランジ厚公差 変 更 T +0.2 0 ⇒ 0 -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
FK	FK	フランジ頭部逃げ加工 フランジ折損防止のためフランジ頭部に逃げ加工を施します。
CC	CC	シャンク部4カ所C面取り シャンク部コーナー4カ所にC0.5の面取り加工をします。 シャンクコーナーと刃先部距離が0.5mm以上必要です。
JVC	JVC	バネを強化タイプに変更 ① 8 ≤ H ≤ 25 ... L ≥ 60に適用 ② H6適用不可
AC	AC	エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂 (ABS) を入れて内側から横穴をふさぎます。 ③ 熱が加わると内部の樹脂が溶け出してエア穴に不具合が生じることがあります。ご注意ください。
NC	NC	ジェクタピンを抜き取ります。 ④ AC併用不可
VKC	VKC	シャンク公差 変 更 V・H +0.01 0 ⇒ +0.005 0
VKM	VKM	シャンク公差 変 更 V・H +0.01 0 ⇒ 0 -0.005
VHM	VHM	シャンク公差 変 更 V・H +0.01 0 ⇒ 0 -0.01
VHZ	VHZ	シャンク公差 変 更 V・H +0.01 0 ⇒ ±0.005

ブロックパンチ