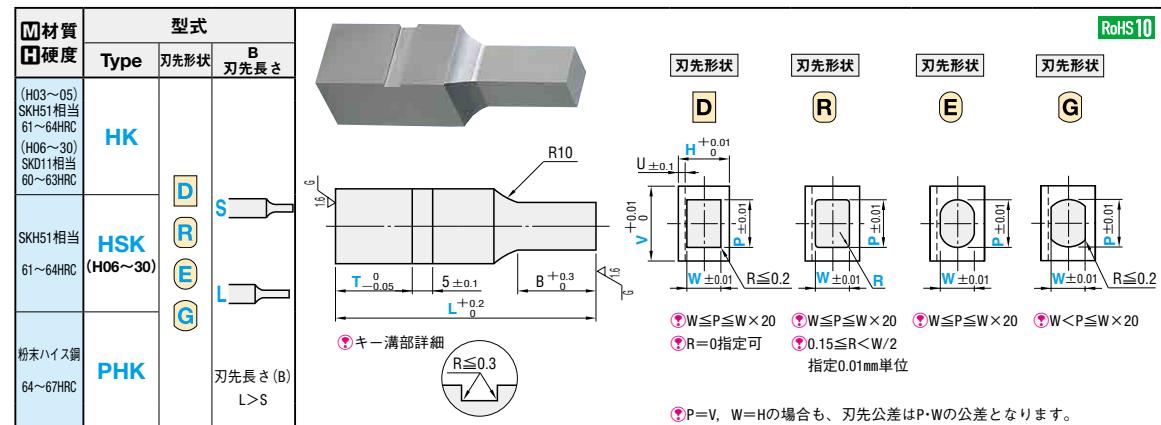


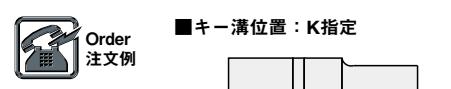
ブロックパンチ

-キー溝付-



Type	刃先形状	B	刃先長さ	V	03	04	05	06	08	10	13	16	20	22	25	28	30	(40)	(50)	L	0.1mm単位	B	U
				H	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0				
HK	D	S	(03) 1.0		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
	R		(04) 1.0		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
	E		(05) 1.2			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
	G		(06) 1.5			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
			(08) 2.0				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
HSK (H06~30)	R	L	(10) 2.5					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
	E		(13) 3.0						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
	G		(16) 4.0							○	○	○	○	○	○	○	○	○					
PHK			(20) 5.0							○	○	○	○	○	○	○	○	○					
			(22) 6.0								○	○	○	○	○	○	○	○					
			(25) 6.5									○	○	○	○	○	○	○					
			(28) 7.0										○	○	○	○	○	○					
			(30) 7.5											○	○	○	○	○					

● L(40)・H10~30…B=13 全長が(40)でH寸が10~30の場合、刃先長さは一律13mmになります。
 ● L(50)・H16~30…B=19 全長が(50)でH寸が16~30の場合、刃先長さは一律19mmになります。
 ● H(03)・(04)…L40~70 H寸が(03)・(04)の場合、全長は40~70の範囲です。
 ● V(40)・(50)はHKタイプのみの規格です。



(1) 刃先がシャンクの中心にある場合



(2) 刃先がシャンクの中心にない場合



(X-Yは0.02以上、または0で指定可)
(公差±0.01)



3 日目出荷



● HSK□□～はストークA適用不可
● 追加工SCはストークA適用不可

Alterations
追加工

型式 V H - L(LC) - P(PC)-W(WC)-R - T-K - X-Y - (BC・PKC…etc.)

HKES 20 10 - LC65.5 - P16.00-W8.00 - T20.5-K90 - BC15.5

追加工	記号	詳細	追加工	記号	詳細
PC WC		刃先寸法変更 PC≥V×0.3≥1.00 WC≥H×0.15≥0.50 指定0.01mm単位	CC		シャンク部4カ所面取り シャンク部コーナー4カ所に C0.5の面取り加工をします。 シャンクコーナー刃先部距離が 0.5mm以上必要です。
BC		刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 ● 全長(L)は刃先長さ(BC)+30mm以上必要です。	TKC		キー溝位置 公差変更 T -0.05 ~ +0.02
SC		刃先ラップ仕上げ ● W≥2.00 ● P寸公差・指定単位は変わりません。 ● 出荷日にご注意ください。 ● 5 日目出荷 ● ストーク適用不可 ● 刃先形状コーナー R=0指定不可	RTC		キー溝位置 公差変更 T -0.05 ~ +0.05
PKC		刃先公差 変更 P·W±0.01 ~ +0.01	WK		キー溝対称位置追加 K0・180 K90・270 H-[2×U(UK)] ≥ 2.0 (K0K180) V-[2×U(UK)] ≥ 2.0 (K90K270) 追加するキー溝位置は、ご指定のキー溝位置の 対称位置となります。 ● WK併用可
PKV		刃先公差 変更 P·W±0.01 ~ ±0.005	UK		キー溝深さ変更 0.5≤UK≤U-0.2 H(V)-UK≥2.0 指定0.1mm単位 ● WK併用可
LC		全長変更 30+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 (LKC-LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可) ● 全長(LC)-刃先長(B)が30mm以下の場合、 刃先長は全長-30になります。	VKC		シャンク公差 変更 V·H +0.01 ~ +0.005
LKC		全長公差 変更 L +0.2 ~ +0.05 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	VKM		シャンク公差 変更 V·H +0.01 ~ 0
LKZ		全長公差 変更 L +0.2 ~ +0.01 (LKZ併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	VHM		シャンク公差 変更 V·H +0.01 ~ -0.01
			VHZ		シャンク公差 変更 V·H +0.01 ~ ±0.005
			DC		導入部追加 導入部3mm(V-H -0.01 ~ -0.03)追加

■ キー溝付パンチ用固定キー P.363

