

D	シャンク径公差			Type	D	L						P	b	d	
	D _{m5}	D _{n5}	+0.005 ₀			L									
6	+0.009 +0.004	—	+0.005 ₀	(D _{m5}) (D _{n5}) HD-B	6	16	20	22	25	28	30	32	35	3.4	3.4
8	+0.012 +0.016	+0.016 +0.010			8	16	20	22	25	28	30	32	35		
10	+0.006 +0.010	+0.006 +0.010			10	16	20	22	25	28	30	32	35		
13	+0.015 +0.020	+0.020 +0.012			13	16	20	22	25	28	30	32	35		
16	+0.007 +0.012	+0.007 +0.012			16	16	20	22	25	28	30	32	35		
20	+0.017 +0.024	+0.024 +0.015			(20)	16	20	22	25	28	30	32	35		
22	+0.008 +0.015	+0.015 +0.015			(22)	16	20	22	25	28	30	32	35		
25	+0.020 +0.028	+0.028 +0.017			(25)	16	20	22	25	28	30	32	35		
32	+0.020 +0.028	+0.028 +0.017			(32)	16	20	22	25	28	30	32	35		
38	+0.020 +0.028	+0.028 +0.017			(38)	16	20	22	25	28	30	32	35		
45	+0.020 +0.028	+0.028 +0.017			(45)	20	22	25	30	35	—	—	—	8	8
50	+0.020 +0.028	+0.028 +0.017			(50)	20	22	25	30	35	—	—	—		
56	+0.020 +0.028	+0.028 +0.017			(56)	20	22	25	30	35	—	—	—		

①L=(40)はHD-B、A-HD-B、SD-Bのみの規格です。

②L=(45)はHD-Bのみの規格です。

③D=(20)～(56)はシャンク径公差D_{m5}・D_{n5}のみの規格です。

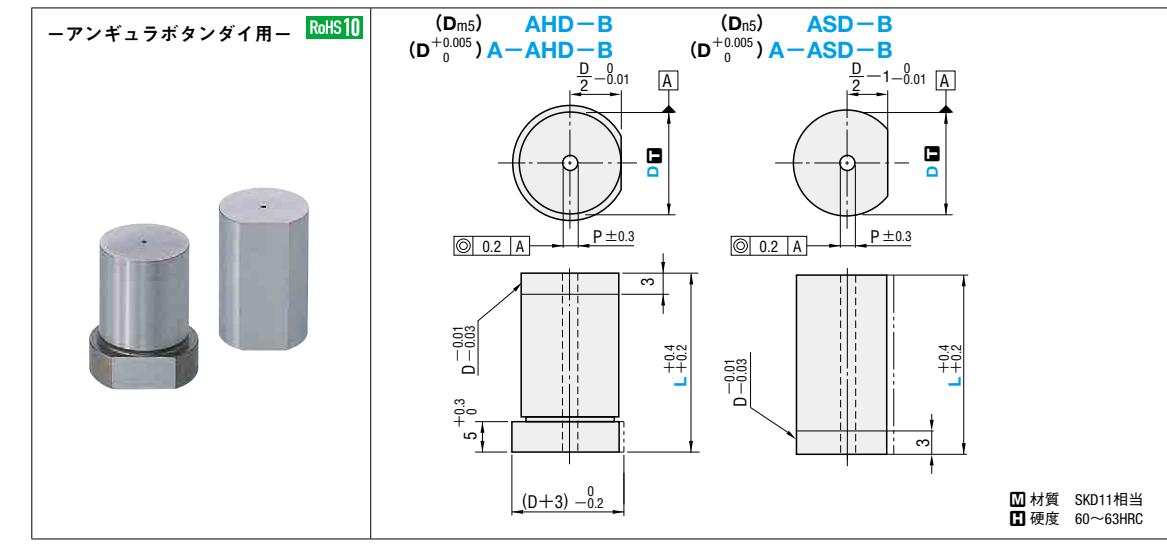
Order
注文例
型式 — L
SD-B 20 — 25

Delivery
出荷日
型式 — L
SD-B 20 — 25

Alterations
追加工
型式 — L(LC) — (HC·TC··etc.)
SD-B 25 — LC27 — WKC

追加工	記号	詳細
ツバ部	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 ②全長は(5-TC)分短くなります。 ③LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ④L(LC)<16適用不可
	NKC	廻り止め加工を無くします。 ⑤D>16適用不可
RC	RC	リテーナ面に対してツバ部を-0.04～0に加工 ⑥L<30適用不可 ⑦ストレートタイプ適用不可

追加工	記号	詳細
全長	LC	・HD-B 全長変更 10≤L-(b-1)≤LC<L 指定0.1mm単位 ②導入部は(L-LC)分短くなります。
	LC	・SD-B 全長変更 10≤LC<L 指定0.1mm単位 ③導入部は(L-LC)分短くなります。
その他	NHC	スタートホールを無くします。 ④L(LC)<16適用不可
	RC	リテーナ面に対してツバ部を-0.04～0に加工 ⑤L(LC)<30適用不可 ⑥ストレートタイプ適用不可



D	シャンク径公差			Type	D	L						P		
	D _{m5}	D _{n5}	+0.005 ₀			L								
6	+0.009 +0.004	—	+0.005 ₀	(D _{m5}) (D _{n5}) AHD-B	6	16	20	22	25	30	35	3.4	3.4	
8	+0.012 +0.016	+0.016 +0.010			8	16	20	22	25	28	30	35		
10	+0.006 +0.010	+0.006 +0.010			10	16	20	22	25	28	30	35		
13	+0.015 +0.020	+0.020 +0.012			13	16	20	22	25	28	30	35		
16	+0.007 +0.012	+0.007 +0.012			16	16	20	22	25	28	30	35		
20	+0.017 +0.024	+0.024 +0.015			(20)	16	20	22	25	28	30	35		
22	+0.008 +0.015	+0.015 +0.015			(22)	16	20	22	25	28	30	35		
25	+0.020 +0.028	+0.028 +0.017			(25)	16	20	22	25	28	30	35		
32	+0.020 +0.028	+0.028 +0.017			(32)	16	20	22	25	28	30	35		
38	+0.020 +0.028	+0.028 +0.017			(38)	16	20	22	25	28	30	35		
45	+0.020 +0.028	+0.028 +0.017			(45)	20	22	25	30	35	—	—	8	8
50	+0.020 +0.028	+0.028 +0.017			(50)	20	22	25	30	35	—	—		
56	+0.020 +0.028	+0.028 +0.017			(56)	20	22	25	30	35	—	—		

①L=(40)はAHD-Bのみの規格です。②D=(20)～(56)はシャンク径公差D_{m5}・D_{n5}のみの規格です。

Order
注文例
型式 — L
AHD-B 20 — 25

Delivery
出荷日
3 日目出荷
3 日目出荷
ストーク T
ストーク A早割
ストーク A

Alterations
追加工
型式 — L(LC) — (HC·TC··etc.)
AHD-B 20 — 25 — TC3

追加工	記号	詳細
全長	LC	ツバ径変更 D≤LC<H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 ②全長は(5-TC)分短くなります。 ③LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ④L(LC)<16適用不可
	NKC	廻り止め加工を無くします。 ⑤D>16適用不可
その他	RC	リテーナ面に対してツバ部を-0.04～0に加工 ⑥L(LC)<30適用不可 ⑦ストレートタイプ適用不可