

# SCRAP RETENTION REVERSE TAPER BUTTON DIE カス上がり対策全長指定逆テーパボタンダイ

**関連ページ** カス上がり対策逆テーパダイ **P.1737**

ツバ付タイプ		RoHS10	M 材質 H 硬度	D寸法	型式
SKD11相当 60~63HRC				D6~56	<b>A</b> SRTS-MHD <b>D</b> SRTS-HDD <b>R</b> SRTS-HDR <b>E</b> SRTS-HDE <b>G</b> SRTS-HDG
SKD11相当 60~63HRC				D10~56	<b>A</b> SRTS-MHDS <b>D</b> SRTS-HDDS <b>R</b> SRTS-HDRS <b>E</b> SRTS-HDES <b>G</b> SRTS-HDGS

L	b/a
30.0~40.0	1/100
40.1~100.0	0

再研するとP寸法が変化します。変化量はテーパ幅(最大で片側0.05mm)とテーパ深さ・再研量により変わりますのでご注意ください。

  

ストレートタイプ		RoHS10	M 材質 H 硬度	D寸法	型式
SKD11相当 60~63HRC				D6~56	<b>A</b> SRTS-MSD <b>D</b> SRTS-SDD <b>R</b> SRTS-SDR <b>E</b> SRTS-SDE <b>G</b> SRTS-SDG
SKD11相当 60~63HRC				D8~56	<b>A</b> SRTS-MSDS <b>D</b> SRTS-SDDS <b>R</b> SRTS-SDRS <b>E</b> SRTS-SDES <b>G</b> SRTS-SDGS
SKD11相当 60~63HRC				D10~56	<b>A</b> SRTS-MSDS <b>D</b> SRTS-SDDS <b>R</b> SRTS-SDRS <b>E</b> SRTS-SDES <b>G</b> SRTS-SDGS

L	b/a
30.0~40.0	1/100
40.1~100.0	0

再研するとP寸法が変化します。変化量はテーパ幅(最大で片側0.05mm)とテーパ深さ・再研量により変わりますのでご注意ください。

D	D公差		型式	D	指定0.1mm単位 L	指定0.01mm単位				指定0.005mm単位	選択	0.1mm単位	b	d
	m5	n5				A	D R E G	R	MT※ (加工材板厚)					
6	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008		(6)	30.0~40.0	2.00~3.00	3.00	2.00				1.0~2.0	3	3.4
8	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010		8		2.00~4.00	4.00	2.00				1.0~3.0	4	4.4
10			ツバ付タイプ (Dm5) / ストレートタイプ (Dn5)	10		2.00~6.00	6.00	2.00				1.0~5.0	6	6.4
13	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012	<b>A</b> SRTS-MHD / SRTS-MSD	13		3.00~8.00	8.00	2.00						8.4
16			<b>D</b> SRTS-HDD / SRTS-SDD	16		5.00~10.00	10.00	2.00						10.6
20	+0.017 +0.008	+0.024 +0.015	<b>R</b> SRTS-HDR / SRTS-SDR	20		7.00~12.00	12.00	3.00						12.6
25			<b>E</b> SRTS-HDE / SRTS-SDE	25		10.00~16.00	16.00	3.00						16.6
32			<b>G</b> SRTS-HDG / SRTS-SDG	32		15.00~20.00	20.00	4.00						20.6
38	+0.020 +0.009	+0.028 +0.017		38		19.00~26.00	26.00	5.00						26.6
45				45		25.00~35.00	35.00	6.00						36.0
50				50	33.00~40.00	40.00	7.00						41.0	
56	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020		56	38.00~45.00	45.00	8.00						46.0	
10	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010		10	40.1~80.0 (40.01)	2.00~6.00	6.00	2.00				1.0~5.0	6	6.4
13	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012	ツバ付タイプ (Dm5) / ストレートタイプ (Dn5)	13	40.1~100.0 (40.01)	3.00~8.00	8.00	2.00						8.4
16			<b>A</b> SRTS-MHDS / SRTS-MSDS	16		5.00~10.00	10.00	2.00						10.6
20	+0.017 +0.008	+0.024 +0.015	<b>D</b> SRTS-HDDS / SRTS-SDDS	20		7.00~12.00	12.00	3.00						12.6
25			<b>R</b> SRTS-HDRS / SRTS-SDRS	25		10.00~16.00	16.00	3.00						16.6
32			<b>E</b> SRTS-HDES / SRTS-SDES	32		15.00~20.00	20.00	4.00						20.6
38	+0.020 +0.009	+0.028 +0.017	<b>G</b> SRTS-HDGS / SRTS-SDGS	38		19.00~26.00	26.00	5.00						26.6
45				45		25.00~35.00	35.00	6.00						36.0
50				50		33.00~40.00	40.00	7.00						41.0
56	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020		56		38.00~45.00	45.00	8.00						46.0

※MT(加工材板厚)およびC(クリアランス)・TS(引張強さ)・FH(テーパ深さ)は、カス上がり対策の逆テーパ加工データとして使用するものです。刃先寸法(P・W・R)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。  
 ◎D(6)~D(6)のストレートタイプは、◎形状(丸)のみの規格です。◎◎◎◎◎形状はありません。  
 ◎L(40.01)~LKC・LKZ指定時はL寸40.01より指定できます。  
 ◎再研するとP寸法が変化します。変化量はテーパ幅(最大で片側0.05mm)とテーパ深さ・再研量により変わりますのでご注意ください。

**Order 注文例**  
 SRTS-MHD 10 - 35.1 - P5.00 - W8.00 - R0.40 - MT1.5 - C0.105 - H - FH2.0

**Delivery 出荷日**  
 7 日目出荷

**Alterations 追加加工**  
 SRTS-MHD 13 - 35 - PC8.02 - W(WC) - R - MT1.5 - C0.105 - H - FH2.0 - TC4.0

追加加工	記号	刃先形状			
		A	D	R	E G
刃先	PC WC	刃先径変更 min: $P > PC$ $W \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 2.00$ 指定0.01mm単位 max: $\frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{max} + 0.2$ 指定0.01mm単位			
全長	LKC	全長公差変更 $L \pm 0.4 \rightarrow +0.05$ 0 (L寸0.01mm単位指定可)			
	LKZ	全長公差変更 $L \pm 0.4 \rightarrow +0.01$ 0 (L寸0.01mm単位指定) ◎D>25適用不可			
ツバ部	KC	◎	◎	◎	◎
		◎	◎	◎	◎
	WKC	◎	◎	◎	◎
		◎	◎	◎	◎
RC	ツバ付タイプのみ適用 リテーナ面に対してツバ部を-0.04~0に加工				

追加加工	記号	刃先形状			
		A	D	R	E G
ツバ部	KFC	回り止め0°と角度指定加工(2面)指定1°単位 ◎KC-WKC併用不可 ◎L(LC)<16.0>25適用不可 ◎ストレートタイプ不可			
	HC	ツバ厚変更 D≤HC<(D+3) 指定0.1mm単位			
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位(TKC-TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ◎全長は指定寸法のままです。			
	TKC TKM	ツバ厚公差変更 $T \pm 0.3 \rightarrow +0.02$ 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可) ツバ厚公差変更 $T \pm 0.3 \rightarrow -0.02$ 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)			
その他	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ◎Dに適用 ◎D≥8に適用 ◎KC-WKC-KFC-SKC併用不可 ◎ストレートタイプ不可			
	KUC	シャンク部フラット面加工(0°)と回り止め角度指定加工(1面)指定1°単位 90°≤KUC≤270° ◎Dに適用 L(LC)≥20に適用 ◎出荷日+1日 ◎ストレートタイプ適用不可 ◎KC-WKC-KFC-SKC併用不可 ◎ストーク適用不可			
その他	KM	浮き防止用キー溝加工 ◎ツバ付タイプ適用不可 詳細はP.519をご確認ください。			

**ボタンダイ**

標準  
溝付き(SR-)  
逆テーパ(SRT-)  
カス詰まり(SV-)

ツバ付  
ストレート

取付部  
ロック止め

送がし形状  
アンギュラ