

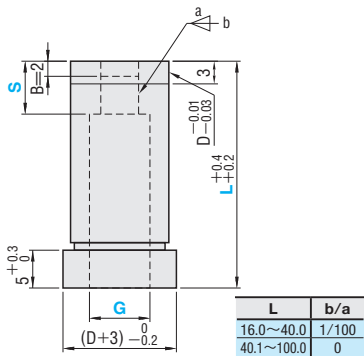
カス上がり対策フリーサイズボタンダイ

ー全長・刃長・逃げ穴指定タイプー

ツバ付タイプ

RoHS10

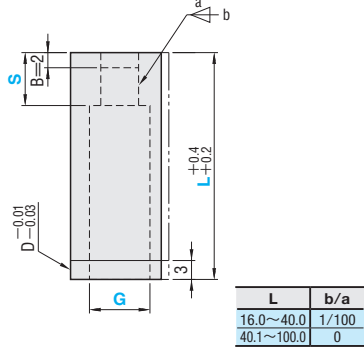
| M材質 H硬度 | D寸法 | 型式 |
|---------------------|--------|-------------------|
| SKD11相当 60~63HRC | D6~56 | A SR-FMHD |
| | | D SR-FHDD |
| | | R SR-FHDR |
| | | E SR-FHDE |
| | | G SR-FHDG |
| | D8~56 | A SR-FMHDS |
| | | D SR-FHDDS |
| | | R SR-FHDRS |
| | | E SR-FHDES |
| | | G SR-FHDGS |
| | D10~56 | A SR-FMHDS |
| | | D SR-FHDDS |
| | | R SR-FHDRS |
| | | E SR-FHDES |
| | | G SR-FHDGS |




ーストレートタイプー

RoHS10

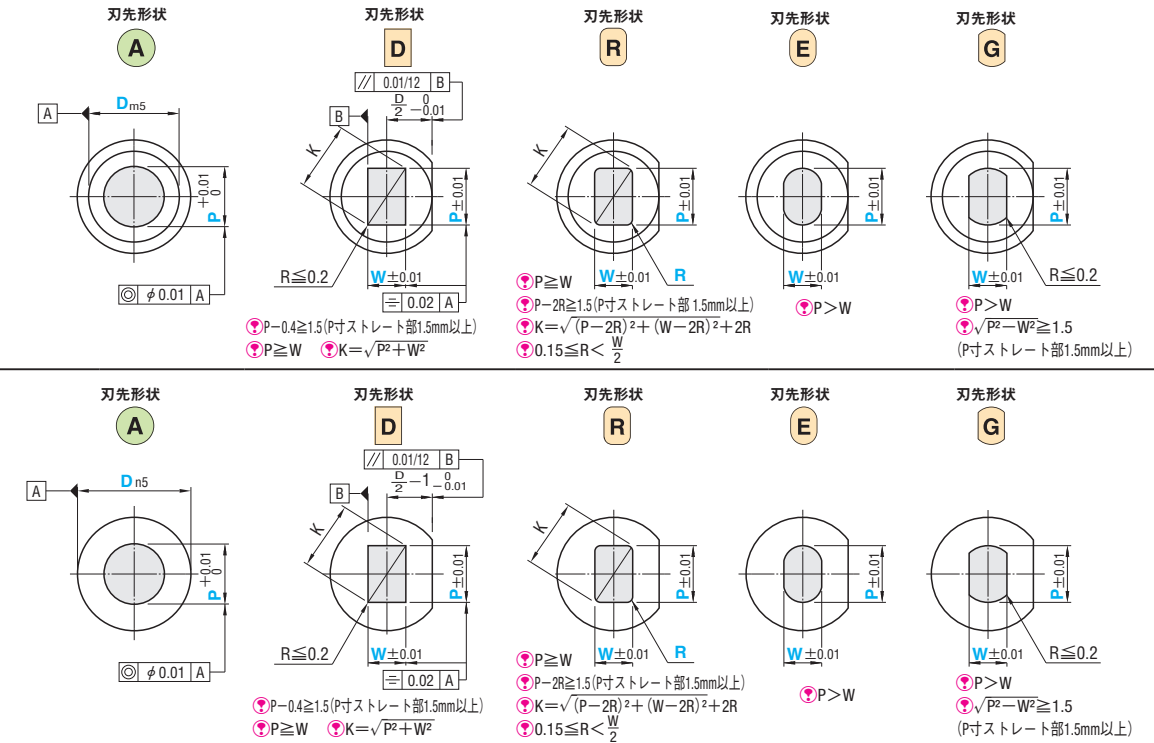
| M材質 H硬度 | D寸法 | 型式 |
|---------------------|--------|-------------------|
| SKD11相当 60~63HRC | D6~56 | A SR-FMSD |
| | | D SR-FSDD |
| | | R SR-FSDR |
| | | E SR-FSDE |
| | | G SR-FSDG |
| | D8~56 | A SR-FMSDS |
| | | D SR-FSDDS |
| | | R SR-FSDRS |
| | | E SR-FSDES |
| | | G SR-FSDGS |
| | D10~56 | A SR-FMSDS |
| | | D SR-FSDDS |
| | | R SR-FSDRS |
| | | E SR-FSDES |
| | | G SR-FSDGS |



| D公差 | | | 型式 | | D | L 0.1mm単位 | 指定0.01mm単位 | | | | 1mm単位 | G | 0.01mm単位 | 0.005mm単位 | | |
|-----|------------------|------------------|-----------------------------------|---|-------|----------------------|--------------|---------|------------------------------------|------------------------------------|--|-----------------|----------------|---|---------------|----------|
| D | m5 | n5 | Type | | | | (A) | D R E G | R | S | ⚙ L40.0以下 G≥P・K+0.4 L40.1以上 G≥P・K+0.5 | MT※ (被加工材板厚) | C※ (クリアランス) | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | +0.009 +0.004 | +0.013 +0.008 | ツバ付タイプ (Dms) ストレートタイプ (Dns) | SR-FMHD SR-FMSD SR-FHDD SR-FSDD SR-FHDR SR-FSDR SR-FHDE SR-FSDE SR-FHDG SR-FSDG | (6) | 16.0~40.0 | 1.00~ 3.20 | — | — | — | 3~ 4 | 3.0~ 3.6 | 指定 0.2mm単位 | C≥0.010 クリアランスは、 0.010mm以上より ご指定頂けます。 被加工材板厚は 0.15mm以上より ご指定頂けます。 MT≥0.15  | | |
| 8 | +0.012 +0.006 | +0.016 +0.010 | | | 8 | | 1.00~ 4.40 | 4.40 | 1.00 | — | | — | | | — | 3.0~ 4.8 |
| 10 | | | | | 10 | | 1.00~ 6.40 | 6.40 | 1.00 | — | | — | | | — | 3.0~ 6.8 |
| 13 | +0.015 +0.007 | +0.020 +0.012 | | | 13 | | 1.50~ 8.50 | 8.50 | 1.00 | 0.15 W 2 未 満 の み | 3~ 8 | 3.0~ 9.0 | | | | |
| 16 | | | | | 16 | | 2.50~ 10.50 | 10.50 | 1.00 | | | 3.0~ 11.0 | | | | |
| 20 | +0.017 +0.008 | +0.024 +0.015 | | | 20 | | 3.50~ 12.50 | 12.50 | 1.50 | | | 4.0~ 13.0 | | | | |
| 25 | | | | | 25 | | 5.00~ 16.50 | 16.50 | 1.50 | | | 5.5~ 17.0 | | | | |
| 32 | | | | | 32 | | 7.50~ 21.00 | 21.00 | 2.00 | | | 8.0~ 21.5 | | | | |
| 38 | +0.020 +0.009 | +0.028 +0.017 | | | 38 | | 9.50~ 27.00 | 27.00 | 2.50 | | | 9.5~ 27.5 | | | | |
| 45 | | | | | 45 | | 12.50~ 36.00 | 36.00 | 3.00 | | | 13.0~ 36.5 | | | | |
| 50 | | | 50 | 16.50~ 41.00 | 41.00 | 3.50 | 17.0~ 41.5 | | | | | | | | | |
| 56 | +0.024 +0.011 | +0.033 +0.020 | 56 | 19.00~ 46.00 | 46.00 | 4.00 | 19.5~ 46.5 | | | | | | | | | |
| 10 | +0.012 +0.006 | +0.016 +0.010 | ツバ付タイプ (Dms) ストレートタイプ (Dns) | SR-FMHDS SR-FMSDS SR-FHDDS SR-FSDDS SR-FHDRS SR-FSDRS SR-FHDES SR-FSDES SR-FHDGS SR-FSDGS | 10 | 40.1~80.0 (40.01) | 1.00~ 6.00 | 6.00 | 1.00 | | | 3~10 | 5.0~ 6.5 | | 指定 0.5mm単位 | |
| 13 | +0.015 +0.007 | +0.020 +0.012 | | | 13 | 1.50~ 8.50 | 8.50 | 1.00 | — | — | 5.0~ 9.0 | | | | | |
| 16 | | | | | 16 | 2.50~ 10.50 | 10.50 | 1.00 | — | — | 5.0~ 11.0 | | | | | |
| 20 | +0.017 +0.008 | +0.024 +0.015 | | | 20 | 3.50~ 12.50 | 12.50 | 1.50 | 0.15 W 2 未 満 の み | 3~12 | 5.0~ 13.0 | | | | | |
| 25 | | | | | 25 | 5.00~ 16.50 | 16.50 | 1.50 | | | 6.0~ 17.0 | | | | | |
| 32 | | | | | 32 | 7.50~ 21.00 | 21.00 | 2.00 | | | 9.0~ 21.5 | | | | | |
| 38 | +0.020 +0.009 | +0.028 +0.017 | | | 38 | 9.50~ 27.00 | 27.00 | 2.50 | | | 11.5~ 27.5 | | | | | |
| 45 | | | | | 45 | 12.50~ 36.00 | 36.00 | 3.00 | | | 14.0~ 36.5 | | | | | |
| 50 | | | | | 50 | 16.50~ 41.00 | 41.00 | 3.50 | | | 18.0~ 41.5 | | | | | |
| 56 | +0.024 +0.011 | +0.033 +0.020 | | | 56 | 19.00~ 46.00 | 46.00 | 4.00 | | | 20.0~ 46.5 | | | | | |

※MT(被加工材板厚)およびC(クリアランス)は、カス上がり対策の溝加工データとして使用するものです。
刃先寸法(P・W・R)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。
①P=1.00~1.99...Smax=4 P1.00~1.99の場合、Sは最大4mmになります。
②D(6)はA形状(丸)のみの規格です。D R E G形状はありません。
③カス上がり対策用の溝の有効長(下記表)。
刃先のリグライントは溝有効長-1mmの範囲でご使用ください。

| L | L≦40.0 | L≧40.1 | P1.00~1.99 | P2.00~3.99 | P4.00~ |
|------|----------|--------|------------|------------|--------|
| 溝有効長 | 刃先長B(BC) | 3 | 5 | 6 | |



Order 注文例

型式 - L - P - W - R(円のみ) - S - G - MT - C

SR-FMHD 10 - 35.1 - P5.00 - S6 - G5.4 - MT1.5 - C0.105

SR-FSDRS 25 - 65.5 - P10.00 - W8.00 - R2.25 - S10 - G14.5 - MT1.5 - C0.105

Delivery 出荷日 5 日日出荷

Alterations 追加加工

型式 - L - P - W - R - S - G - MT - C - (BC・HC・TC...etc.)

SR-FMHD 10 - 35.1 - P5.00 - S6 - G5.4 - MT1.50 - C0.105 - TC4-KC

| 追加工 | 記号 | 刃先形状 | |
|-----|-----|--|---|
| | | A | D R E G |
| 刃先 | BC | 刃先長変更 P 1.00~1.99 3 2.00~3.99 5 4.00~ 6 1≦BC≦Bmax 1≦BC≦S 指定0.1mm単位 ①L>40適用不可 | 刃先長変更 1≦BC<2 指定0.1mm単位 ①L>40適用不可 |
| | PKC | 刃先径公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 0 | 刃先径公差変更 P・W±0.01⇨+0.01 0 |
| 全長 | LKC | 全長公差変更 +0.4 ⇨ +0.05 +0.2 0 | ①LKZ使用の場合 L寸0.01mm単位指定可 |
| | LKZ | 全長公差変更 +0.4 ⇨ +0.01 +0.2 0 | ①LKZ使用の場合 L寸0.01mm単位指定可 ②D>25適用不可 |
| ツバ部 | KC | ツバ部廻り止め 一面加工 | 廻り止め 位置変更 指定1°単位 |
| | | 廻り止め 一面加工 | 廻り止め 位置変更 指定1°単位 |
| | WKC | 廻り止め平行加工(2面) ①D R E G形状はKC併用可 ②ストレートタイプのD6適用不可 | |
| | TKC | ツバ厚公差変更 +0.3 ⇨ +0.02 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可) | |
| | TKM | ツバ厚公差変更 +0.3 ⇨ +0.02 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可) | |

| 追加工 | 記号 | 刃先形状 | |
|-----|-----|---|--|
| | | A | D R E G |
| ツバ部 | KFC | 廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ①KC・WKC併用不可 ②L(LC)<16, D>25適用不可 ③ストレートタイプ適用不可 | 廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ①KC・WKC併用不可 ②L(LC)<16, D>25適用不可 ③ストレートタイプ適用不可 |
| | HC | ツバ径変更 D≦HC<(D+3) 指定0.1mm単位 | |
| | TC | ツバ厚変更 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ①全長は指定寸法のままです。 | 2≦TC<5 |
| | RC | ツバ付タイプのみ適用 リテーナ面に対してツバ 部を-0.04~0に加工 ①L<30適用不可 | |
| その他 | SKC | シャンク部フラット面加工(1面) ①ツバ付タイプのみ適用 ②D≧8 L≧20に適用 ③KC・WKC・KFC併用不可 | ④ストレートタイプ不可 |
| | KUC | シャンク部フラット面加工(0°)と廻り止め角度指定加工(1面) 指定1°単位 90≦KUC≦270 ①D≧8 L(LC)≧20に適用 ②出荷日+1日 ③ストレートタイプ適用不可 ④KC・WKC・KFC・SKC併用不可 ⑤ストーク適用不可 | |
| | KM | ①ツバ付タイプ適用不可 詳細はP.519をご参照ください。 | |