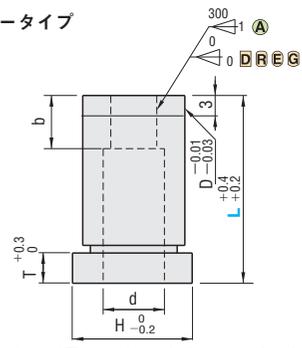
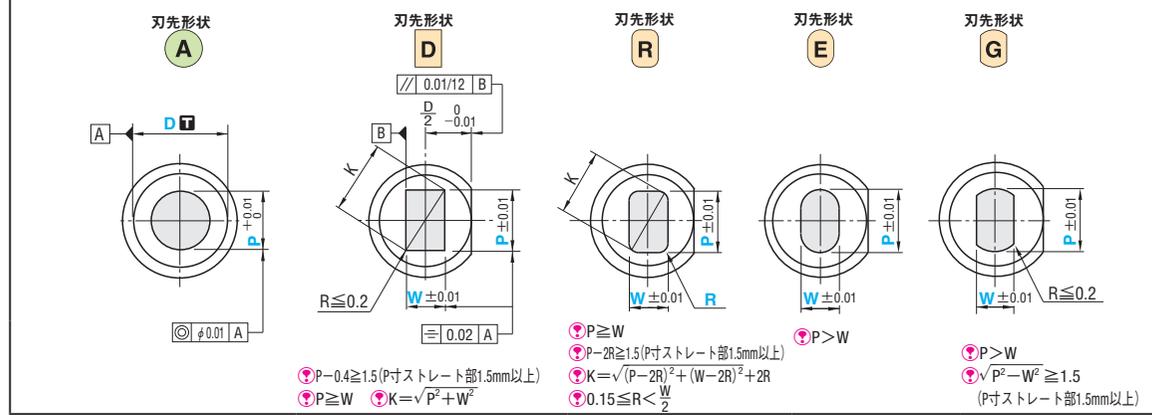


カス上がり対策ボタンダイ

- ツバ付・エコノミータイプ -

ツバ付タイプ	シャンク径 D _{m5} 公差	材質 硬度	D寸法	型式	刃先形状は下記A D R E Gより選択	
 <p>RoHS 10</p> <p>シャンク径公差D_{m5}はm5・+0.005/0 選択</p>	D _{m5}	SKD11相当 60~63HRC	D6~56	SR-EMHD SR-EHD	<p>エコノミータイプ</p>  <p>①A D R E G</p>	
			D6~25	SR-EPHMD SR-EPHD		
		D ₊ +0.005/0	SKD11相当 60~63HRC	D6~16		SRA-EMHD SRA-EHD
				D6~16		SRA-EPHMD SRA-EPHD



D公差	D m5	+0.005/0	型式 Type	D	L	指定0.01mm単位				0.005mm単位		b	d	H	T
						A	D R E G	R	MT※	C※					
6	±0.009/+0.004		(SKD11相当) (D _{m5}) (D ₊ +0.005)	6	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~ 3.00	3.00	1.00			3	3.4	9		
8	+0.012/+0.006			8	16 20 22 25 28 30 32 35 40	1.00~ 4.00	4.00	1.00			4	4.4	11		
10	+0.015/+0.007	+0.005/0		10	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	2.00~ 6.00	6.00	1.20			6	6.4	13		
13	+0.015/+0.007			13	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	3.00~ 8.00	8.00	1.50				8.4	16		
16				16	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	5.00~ 10.00	10.00	2.00				10.6	19		
20				20	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	7.00~ 12.00	12.00	3.00				12.6	23		
22	+0.017/+0.008			22	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	8.00~ 14.00	14.00	3.00				14.6	25	5	
25				25	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	10.00~ 16.00	16.00	3.00				16.6	28		
32				32	16 20 22 25 28 30 32 35	15.00~ 20.00	20.00	4.00				20.6	35		
38	+0.020/+0.009			38	16 20 22 25 30 35	19.00~ 26.00	26.00	5.00				26.6	41		
45				45	20 22 25 30 35	25.00~ 35.00	35.00	6.00				36.0	48		
50				50	20 22 25 30 35	33.00~ 40.00	40.00	7.00				41.0	53		
56	+0.024/+0.011			56	20 22 25 30 35	38.00~ 45.00	45.00	8.00				46.0	59		
6	+0.009/+0.004		(粉末ハイス鋼) (D _{m5}) (D ₊ +0.005)	6	16 20 22 25 30 35	1.00~ 3.00	3.00	1.00			3	3.4	9		
8	+0.012/+0.006			8	16 20 22 25 30 35	1.00~ 4.00	4.00	1.00			4	4.4	11		
10	+0.015/+0.007	+0.005/0		10	16 20 22 25 30 35	2.00~ 6.00	6.00	1.20			6	6.4	13		
13	+0.015/+0.007			13	16 20 22 25 30 35	3.00~ 8.00	8.00	1.50				8.4	16	5	
16				16	16 20 22 25 30 35	5.00~ 10.00	10.00	2.00				10.6	19		
20	+0.017/+0.008			20	16 20 22 25 30 35	7.00~ 12.00	12.00	3.00				12.6	23		
25				25	16 20 22 25 30 35	10.00~ 16.00	16.00	3.00				16.6	28		

※ MT(被加工材板厚)およびC(クリアランス)は、カス上がり対策の追加データとして使用するものです。刃先寸法(P-W-R)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。
 ◎引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。
 ◎D=(20)(22)(25)(32)(38)(45)(50)(56)はシャンク径公差D_{m5}のみの規格です。
 ◎L=(45)はシャンク径公差D_{m5}のみの規格です。

Order 注文例: 型式 - L - P - W - R(図のみ) - MT - C
 SR-EMHD 13 - 30 - P7.00 - MT1.50 - C0.105

Delivery 出荷日: ①A D6~32 2 日日出荷
 ②A D38~56 3 日日出荷

Alterations 追加加工: 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - MT - C - (HC·TC·CKC·MKC...etc.)
 SR-EMHD 13 - 30 - P7.00 - MT1.50 - C0.105 - TC3

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先径変更 min: P > PC ≥ P·Wmin ≥ 1.00 W ≥ W/2 指定0.01mm単位 ①AのみPC1.00~1.99の場合、b=4になります。	
		max: P < PC ≤ P·Kmax + 0.2 W < W/2 指定0.01mm単位	
	LC	全長変更(刃先部より加工します) 10 ≤ L - (b-1) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC·LKZ·CKC·MKC併用の場合0.01mm単位指定可) ◎b寸法と導入部は(L-LC)分短くなります。	
	LKC LKZ	全長公差変更 +0.4 → +0.05 L + 0.2 → 0 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可) 全長公差変更 +0.4 → +0.01 L + 0.2 → 0 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
ツバ部	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < T 指定0.1mm単位 (TKC·TKM·CKC·MKC併用の場合0.01mm単位指定可) ◎全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。	
	TKC TKM	ツバ厚公差変更 T + 0.3 → +0.02 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可) ツバ厚公差変更 T + 0.3 → 0 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工 ◎L(LC) < 30適用不可	
全長	CKC MKC	ツバ厚公差・全長公差変更を1つのコードで加工します。加工限界はTKCとLKCと同様 ◎L(LC) < 16適用不可 TKC LKC ツバ厚公差変更 T + 0.3 → +0.02 0 0 全長公差変更 L + 0.4 → +0.05 L + 0.2 → 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位・LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可) MKC LKC ツバ厚公差変更 T + 0.3 → 0 0 0 全長公差変更 L + 0.4 → +0.05 L + 0.2 → 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位・LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
ボタンダイ	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ◎D R E G形状はKC併用可	
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ◎KC-WKC併用不可 ◎L(LC) < 16, D > 25適用不可	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ◎KC-WKC併用不可 ◎L(LC) < 16, D > 25適用不可
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	
ツバ部	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < T 指定0.1mm単位 (TKC·TKM·CKC·MKC併用の場合0.01mm単位指定可) ◎全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。	
	TKC TKM	ツバ厚公差変更 T + 0.3 → +0.02 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可) ツバ厚公差変更 T + 0.3 → 0 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工 ◎L(LC) < 30適用不可	
	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ◎D ≥ 8 L(LC) ≥ 20に適用 ◎KC-WKC-KFC併用不可	
その他	KUC	シャンク部フラット面加工(0°)と廻り止め角度 指定加工(1面)指定1°単位 90 ≤ KUC ≤ 270 ◎D ≥ 8 L(LC) ≥ 20に適用 ◎出荷日+1日 ◎KC-WKC-KFC-SKC併用不可 ◎ストック適用不可	