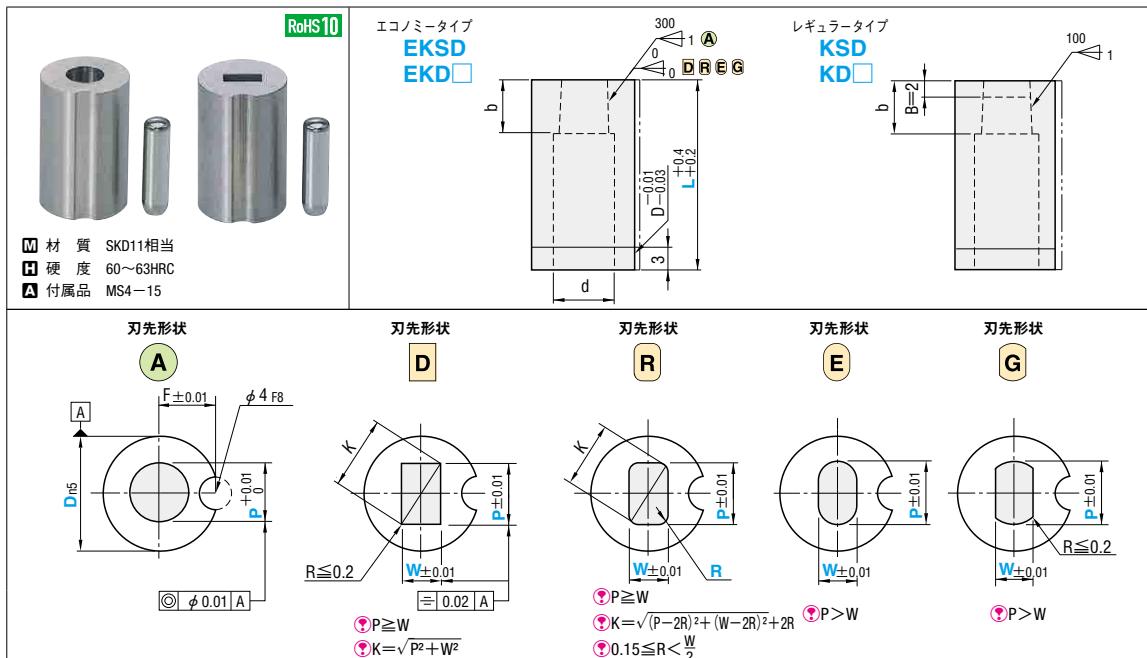


ボタンダイ

-ノック止めタイプ-



D_{n5}	型式		L	指定0.01mm単位				b	d	F	
	Type	D		(10)	16 20 22 25 28 30 32 35	min. P max.	D R E G				
10	+0.016 +0.010		(10)	2.00~ 6.00	6.00	1.20		0.15 W 2 未満(R)のみ	6	6.4	6
13	+0.020		(13)	3.00~ 8.00	8.00	1.50			8.4	7.5	
16	+0.012	エコノミータイプ レギュラータイプ	16	5.00~ 10.00	10.00	2.00			10.6	8	
20		A EKSD KSD	20	7.00~ 12.00	12.00	3.00			12.6	10	
22	+0.024 +0.015	D EKDD KDD	22	8.00~ 14.00	14.00	3.00			14.6	11	
25		R EKDR KDR	25	10.00~ 16.00	16.00	3.00			16.6	12.5	
32		E EKDE KDE	32	15.00~ 20.00	20.00	4.00			20.6	16	
38	+0.028 +0.017	G EKDG KDG	38	19.00~ 26.00	26.00	5.00			26.6	19	
45			45	25.00~ 35.00	35.00	6.00			36.0	22.5	
50			50	33.00~ 40.00	40.00	7.00			41.0	25	
56	+0.033 +0.020		56	38.00~ 45.00	45.00	8.00			46.0	28	

①D=(10) (13) ノック止めの溝深さは1mmです。それ以外の径は深さ2mmです。

Order 注文例
型式 - L - P - W - R (Rのみ)
EKDR 13 - 20 - P6.00 - W2.40 - R1.00

Delivery 出荷日
• A D10 ~ 32
2 日目出荷
3 日目出荷

• A D38 ~ 56
• D R E G

②ストロークA早割対象は刃先形状Aタイプのみ

• 早割30
A D R E G
8 日目出荷 早割 30

③ご注文の際には、「ストロークZ」とご指定ください。
④追加工LKZは「早割30」をご利用できません。

Alterations 追加工
型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・KC等)
EKDD 13 - 20 - P6.00 - WC1.00 - KC90

追加工	記号	刃先形状	
		(A)	D R E G
刃先	PC WC	刃先径変更 min: $P > PC \leq P \cdot W_{min} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ③(A)のみPC1.00~1.99の場合、b=4になります。	刃先長変更 $P < WC \leq P \cdot W_{max} + 0.2$ 指定0.01mm単位
刃先	BC	刃先長変更 $1 \leq BC \leq b$ 指定0.1mm単位 ④エコノミータイプ適用不可	
PKC		刃先径公差変更 $P \pm 0.01 \Rightarrow +0.005$ ⑤エコノミータイプ適用不可	刃先径公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \Rightarrow +0.01$ ⑥エコノミータイプ適用不可

追加工	記号	刃先形状	
		(A)	D R E G
全長	LC	全長変更 $10 \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (KC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ⑦導入部は(L-LC)分短くなります。	
追加工	LKC	全長公差変更 $L \pm 0.4 \Rightarrow +0.05$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
追加工	LKZ	全長公差変更 $L \pm 0.4 \Rightarrow +0.01$ ⑧L<16、D>25適用不可 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
その他	KC	—	270° 180° 70° 回り止め位置変更指定期間

ボタンダイ

標準

刃先加工

逆テーパー(SRT-)

カス詰まり(SV-)

ツバ付

ストレート

ノック止め

段付

逃がし形状

アンギュラ