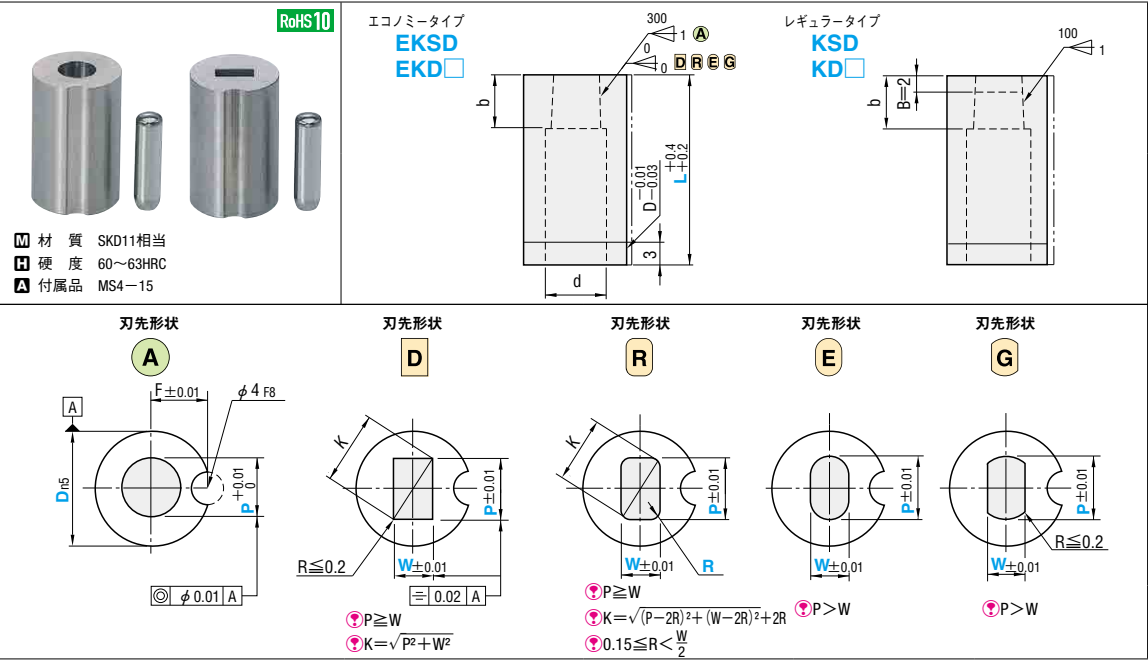


BUTTON DIES —DOWEL SLOT TYPE—

ボタンダイ  
—ノック止めタイプ—



D <sub>n5</sub>	型式		D	L	指定0.01mm単位				b	d	F	
	Type				① min. P max.		D R E G P・Kmax. P・Wmin.					R R
10	エコノミータイプ レギュラータイプ	A EKSD KSD	(10)	16 20 22 25 28 30 32 35	2.00～ 6.00		6.00	1.20	0.15 〜 W 2 未 満 R の み	6	6.4	6
13			(13)	16 20 22 25 28 30 32 35	3.00～ 8.00		8.00	1.50		8.4	7.5	
16		D EKDD KDD	16	16 20 22 25 28 30 32 35	5.00～ 10.00		10.00	2.00		10.6	8	
20			20	16 20 22 25 28 30 32 35	7.00～ 12.00		12.00	3.00		12.6	10	
22		R EKDR KDR	22	16 20 22 25 28 30 32 35	8.00～ 14.00		14.00	3.00		14.6	11	
25			25	16 20 22 25 28 30 32 35	10.00～ 16.00		16.00	3.00		16.6	12.5	
32		E EKDE KDE	32	16 20 22 25 28 30 32 35	15.00～ 20.00		20.00	4.00		20.6	16	
38			38	16 20 22 25 30 35	19.00～ 26.00		26.00	5.00		26.6	19	
45		G EKDG KDG	45	20 22 25 30 35	25.00～ 35.00		35.00	6.00		36.0	22.5	
50			50	20 22 25 30 35	33.00～ 40.00		40.00	7.00		41.0	25	
56			56	20 22 25 30 35	38.00～ 45.00		45.00	8.00		46.0	28	

①D=(10) (13) ノック止めの溝深さは1mmです。それ以外の径は深さ2mmです。

Order 注文例

型式 **EKDR 13** - **L 20** - **P P6.00** - **W W2.40** - **R (Rのみ) R1.00**

Delivery 出荷日

• **A** D10 ~ 32  
**2** 日目出荷

• **A** D38 ~ 56  
**3** 日目出荷

急 ストック T  
ストック **A**早割  
ストック **A**

急 ストック T  
ストック **A**早割  
ストック **A**

• 早割30  
**A** **D** **R** **E** **G**  
**8** 日目出荷 **早割 30**

①ご注文の際には、「ストック」をご指定ください。  
②追加工LKZは「早割30」をご利用できません。

Alterations 追加工

型式 **L (LC)** - **P (PC)** - **W (WC)** - **R** - (BC・KC...etc.)  
**EKDD 13** - **20** - **P6.00** - **WC1.00** - **KC90**

追加工	記号	刃先形状	
		①	② ③ ④ ⑤
刃先	<b>PC</b> <b>WC</b>	刃先径変更 $\min: \frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot Wmin}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ①AのみPC1.00~1.99の場合、b=4になります。  $\max: \frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot Kmax + 0.2$ 指定0.01mm単位	
	<b>BC</b>	刃先長変更 $1 \leq BC \leq b$ 指定0.1mm単位 ①エコノミータイプ適用不可	
	<b>PKC</b>	刃先径公差変更 $P \pm 0.01 \Rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ①エコノミータイプ適用不可	刃先径公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \Rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ ①エコノミータイプ適用不可

追加工	記号	刃先形状	
		①	② ③ ④ ⑤
全長	<b>LC</b>	全長変更 $10 \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (LKZ・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ①導入部は(L-LC)分短くなります。	
	<b>LKC</b>	全長公差変更 $L \pm \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
	<b>LKZ</b>	全長公差変更 $L \pm \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ ①L<16、D>25適用不可 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
その他	<b>KC</b>	—	$\begin{matrix} 270^\circ \\ 180^\circ \end{matrix}$ 廻り止め 位置変更 指定1°単位

ボタンダイ

標準

刃先加工  
溝付き (SR-)  
逆テーパ (SRT-)  
カス詰まり (SV-)

ツバ付

取付部  
ストレート

ノック止め

段付

速がし形状  
アングラ