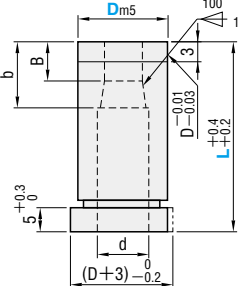
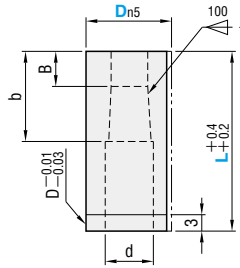


BUTTON DIES, DEEP HOLE TYPE  
刃先ロングボタンダイ

ーツバ付タイプ	RoHS10	材質 硬度	D寸法	型式	
ーストレートタイプ	RoHS10	材質 硬度	D寸法	型式	

D公差		型式		L	指定0.01mm単位				B	b	d	
		Type	D		A	D R E G	R					
Dm5	10	+0.012 +0.006	ツバ付タイプ	10	40	2.00~ 6.00	6.00	1.20	0.15 W/2未満のみ	6	10	6.4
	13	+0.015 +0.007		13		3.00~ 8.00	8.00	1.50				8.4
	16			16		5.00~ 10.00	10.00	2.00				10.6
	20			20		7.00~ 12.00	12.00	3.00				12.6
	25	+0.017 +0.008	D HDDS	25		10.00~ 16.00	16.00	3.00		16.6		
	32	+0.020 +0.009	R HDRS	32		15.00~ 20.00	20.00	4.00		20.6		
	38		E HDES	38		19.00~ 26.00	26.00	5.00		26.6		
	45			45		25.00~ 35.00	35.00	6.00		36.0		
	50		G HDGS	50		33.00~ 40.00	40.00	7.00		41.0		
	56	+0.024 +0.011		56		38.00~ 45.00	45.00	8.00		46.0		
Dn5	10	+0.016 +0.010 +0.010	ストレートタイプ	10	2.00~ 6.00	6.00	1.20	0.15 W/2未満のみ	6	10	6.4	
	13			13	3.00~ 8.00	8.00	1.50				8.4	
	16	+0.020 +0.012		A MSDS	16	5.00~ 10.00	10.00				2.00	10.6
	20			D SDDS	20	7.00~ 12.00	12.00				3.00	12.6
	25	+0.024 +0.015			25	10.00~ 16.00	16.00		3.00	16.6		
	32	+0.028 +0.017		R SDRS	32	15.00~ 20.00	20.00		4.00	20.6		
	38			E SDES	38	19.00~ 26.00	26.00		5.00	26.6		
	45				45	25.00~ 35.00	35.00		6.00	36.0		
	50			G SDGS	50	33.00~ 40.00	40.00		7.00	41.0		
	56	+0.033 +0.020			56	38.00~ 45.00	45.00		8.00	46.0		

Order 注文例

型式 - L - P - W - R(Rのみ)

SDDS 25 - 35 - P10.00 - W8.00

● A D10 ~ 32 2 日目出荷

● A D38 ~ 56 3 日目出荷

● D R E G 8 日目出荷

● 早割30 A D R E G 8 日目出荷

ストークT  
ストークA早割  
ストークA

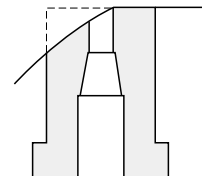
ストークT  
ストークA早割  
ストークA

●ストークA早割対象は刃先形状Aタイプのみ

●追加加工LKZは「早割30」をご利用できません。

●ご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。

Example 使用例



追加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先径変更 min: $\frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot Wmin}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ●AのみPC1.00 ~ 1.99の場合、b=4になります。	
	BC	刃先径変更 1 ≤ BC ≤ b 指定0.1mm単位	
	PKC	刃先径公差変更 $\frac{P}{W} + 0.01 \Rightarrow \frac{P}{W} \pm 0.005$ 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 $\frac{P}{W} \pm 0.01 \Rightarrow \frac{P}{W} \pm 0.01$
	LC	全長変更 10 ≤ L - (b - 1) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ●b寸法と導入部は (L - LC) 分短くなります。	
全長	LKC	全長公差変更 $L + 0.4 \Rightarrow L \pm 0.05$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
	LKZ	全長公差変更 $L + 0.4 \Rightarrow L \pm 0.01$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
	TKC	ツバ厚公差変更 + 全長公差変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位・LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	LKC
	TKM	ツバ厚公差変更 + 全長公差変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位・LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	LKC
	CKC	ツバ厚公差 + 全長公差変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位・LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	LKC
	MKC	ツバ厚公差 + 全長公差変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位・LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	LKC
その他	SKC	シャック部フラット面加工 (1面) ●L(LC) ≥ 20に適用 ●KC・WKC・KFC併用不可 ●ストレートタイプ不可	
	KM	浮き防止用キー溝加工	