

ツバ付タイプ	RoHS10	M 材質 硬度	D寸法	型式	
		SKD11相当 60~63HRC	D10~56	<span style="color: green;">A</span> MHDS <span style="color: orange;">D</span> HDDS <span style="color: red;">R</span> HDRS <span style="color: blue;">E</span> HDES <span style="color: purple;">G</span> HDGS	
ストレートタイプ	RoHS10	M 材質 硬度	D寸法	型式	
		SKD11相当 60~63HRC	D10~56	<span style="color: green;">A</span> MSDS <span style="color: orange;">D</span> SDDS <span style="color: red;">R</span> SDRS <span style="color: blue;">E</span> SDES <span style="color: purple;">G</span> SDGS	

D公差	型式		L	指定0.01mm単位			B	b	d
	Type	D		(A) min. P max.	D REG P-Kmax.	R P-Wmin.			
Dm5	ツバ付タイプ	10	40	2.00~ 6.00	6.00	1.20	0.15 <small>W/2未満のRのみ</small>	6 8 10 12 15 20 30 40 20 56	6.4 8.4 10.6 12.6 16.6 20.6 26.6 36.0 41.0 46.0
		13		3.00~ 8.00	8.00	1.50			
		16		5.00~ 10.00	10.00	2.00			
		20		7.00~ 12.00	12.00	3.00			
		25		10.00~ 16.00	16.00	3.00			
		32		15.00~ 20.00	20.00	4.00			
		38		19.00~ 26.00	26.00	5.00			
		45		25.00~ 35.00	35.00	6.00			
		50		33.00~ 40.00	40.00	7.00			
		56		38.00~ 45.00	45.00	8.00			
Dn5	ストレートタイプ	10	16 20 22 25 30 35 40	2.00~ 6.00	6.00	1.20	0.15 <small>W/2未満のRのみ</small>	6 8 10 12 15 20 30 40 20 56	6.4 8.4 10.6 12.6 16.6 20.6 26.6 36.0 41.0 46.0
		13		3.00~ 8.00	8.00	1.50			
		16		5.00~ 10.00	10.00	2.00			
		20		7.00~ 12.00	12.00	3.00			
		25		10.00~ 16.00	16.00	3.00			
		32		15.00~ 20.00	20.00	4.00			
		38		19.00~ 26.00	26.00	5.00			
		45		25.00~ 35.00	35.00	6.00			
		50		33.00~ 40.00	40.00	7.00			
		56		38.00~ 45.00	45.00	8.00			

Order  
注文例  
SDDS 25 - 35 - P10.00 - W8.00

• A D10 ~ 32 2 日目出荷

• A D38 ~ 56 3 日目出荷

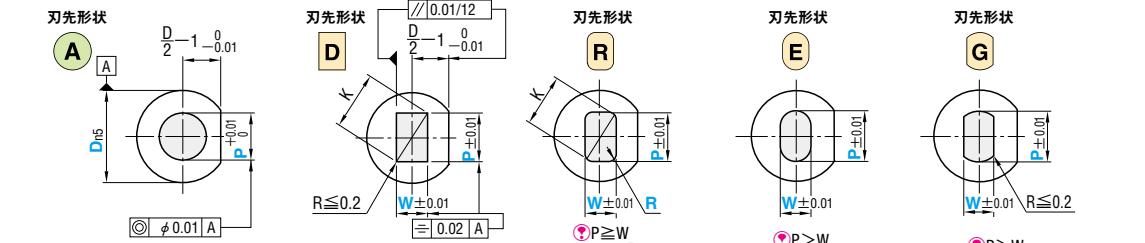
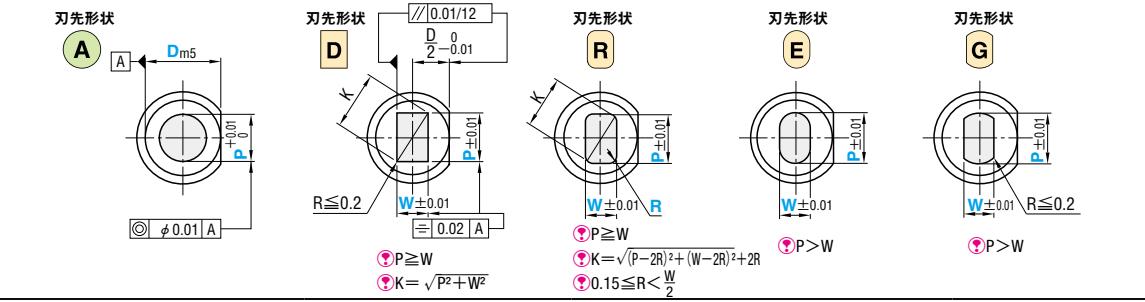
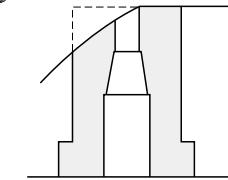
④ストークA早割対象は刃先形状Aタイプのみ

⊗追加工LKZは「早割30」をご利用できません。

• 早割30 8 日目出荷 早割 30

④ご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。

Example  
使用例



	型式	- L(LC-SLC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC-HC-TC-CKC-MKC-etc.)	HDRS 45 - 40 - P25.2 - W10.2 - R1.50 - BC20	追加工	記号	刃先形状
					(A)	
					(A)	刃先変更 min: $P > PC \geq P \cdot W_{min} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ④(A)のみPC1.00~1.99の場合、b=4になります。 max: $P = PC \leq P \cdot Kmax + 0.2$ 指定0.01mm単位
						刃先長変更 1≤BC≤b 指定0.1mm単位
						刃先径公差変更 $P+0.01 \Rightarrow +0.005$ $P-W \pm 0.01 \Rightarrow 0$
						全長変更 $10 \leq L - (b-1) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (LK用の場合0.01mm単位指定可) ④b寸法と導入部は(L-LC)分短くなります。
						全長変更 $L \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (LK用の場合0.01mm単位指定可) ④導入部は(L-LC)分短くなります。
						全長公差変更 $L+0.4 \Rightarrow +0.05$ (LC用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
						全長公差変更 $L+0.4 \Rightarrow +0.01$ $L < 16, D > 25$ 適用不可 (LC用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
						ツバ厚公差変更 $T+0.3 \Rightarrow +0.02$ $L < 16, D > 25$ 適用不可 (TC用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
						ツバ厚公差変更 $T+0.3 \Rightarrow +0.02$ $L < 16, D > 25$ 適用不可 (TC用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
						シャンク部フラット面加工(1面) $L(LC) \geq 20$ に適用 ④KC-WKC-KFC併用不可 ④ストレートタイプ不可
						ツバ付タイプ適用不可 詳細はP.519をご参照ください。
						全長変更・全長公差変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(④)はLCと同様 全長 + 全長公差変更 + 全長公差変更 (L寸法0.01mm単位指定可)

