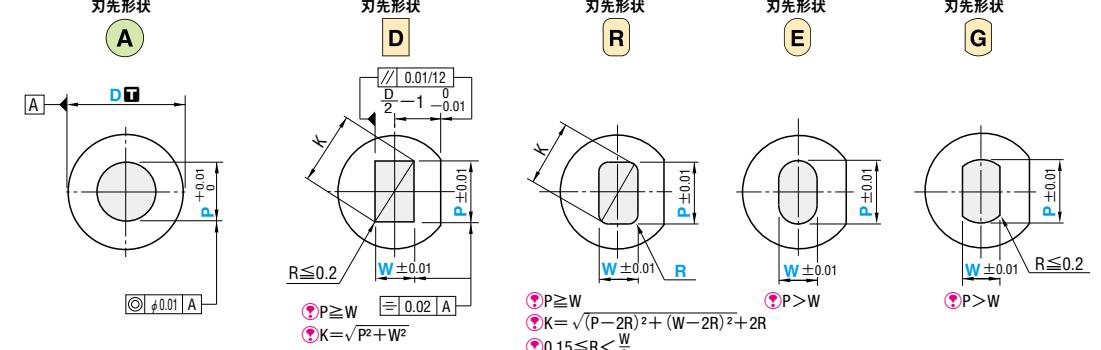


ストレートタイプ		シャンク径 D _{ns} 公差	材質 硬度	D寸法	型式	刃先形状は下記ⒶⒷⒸⒹⒺⒻⒼより選択											
 RoHS10	D_{ns}	SKH51相当 61~64HRC	D3~5		MSD	レギュラータイプ											
		SKD11相当 60~63HRC	D6~56		SD □												
		SKD11相当 60~63HRC	D8~56		PMSD												
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	D6~25		PSD □												
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	D8~25		PSD □												
	D_{ns}+0.005	SKH51相当 61~64HRC	D3~5		A-MSD												
		SKD11相当 60~63HRC	D6~16		A-SD □												
		SKD11相当 60~63HRC	D8~16		A-PMSD												
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	D6~16		A-PSD □												
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	D8~16		A-PSD □												
シャンク径公差D _{ns} はn5. +0.005 0選択																	
																	
D公差		型式		L		指定0.01mm単位		b		d							
D	n5 +0.005 0	Type	D			Ⓐ	Ⓑ	Ⓒ	Ⓓ	Ⓔ	Ⓖ						
3	+0.008 +0.004	(SKH51相当) (D _{ns}) (D ₀ +0.005)		(3)	16 20	0.30~1.00	—	—									
4	+0.013 +0.008	Ⓐ MSD A-MSD	(D _{ns}) (D ₀ +0.005)	(4)	16 20 22 25 28 30	0.50~2.00	—	—									
5	+0.016 +0.010			(5)	16 20 22 25 28 30	0.50~2.50	—	—									
6	+0.020 +0.012	(SKD11相当) (D _{ns}) (D ₀ +0.005)		(6)	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~3.00	—	—									
8	+0.016 +0.010	Ⓐ MSD A-MSD		(8)	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~4.00	4.00	1.00									
10	+0.020 +0.012	D SDD A-SDD		(10)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	2.00~6.00	6.00	1.20									
13	+0.020 +0.012	D SDR A-SDR		(13)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	3.00~8.00	8.00	1.50									
16	+0.024 +0.015	D SDE A-SDE		(16)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	5.00~10.00	10.00	2.00									
20	+0.024 +0.015	D SDG A-SDG		(20)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	7.00~12.00	12.00	3.00									
22	+0.024 +0.015	R SDR A-SDR		(22)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	8.00~14.00	14.00	3.00									
25	+0.028 +0.017	R SDE A-SDE		(25)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	10.00~16.00	16.00	3.00									
32	+0.028 +0.017	R SDG A-SDG		(32)	16 20 22 25 28 30 32 35	15.00~20.00	20.00	4.00									
38	+0.028 +0.017	E PSD A-PSD		(38)	16 20 22 25 30 35	19.00~26.00	26.00	5.00									
45	+0.024 +0.015	E PSDE A-PSDE		(45)	20 22 25 30 35	25.00~35.00	35.00	6.00									
50	+0.033 +0.020	E PSDG A-PSDG		(50)	20 22 25 30 35	33.00~40.00	40.00	7.00									
56	+0.033 +0.020	G PSD A-PSD		(56)	20 22 25 30 35	38.00~45.00	45.00	8.00									
6	+0.013 +0.008	(粉末ハイス鋼) (D _{ns}) (D ₀ +0.005)		(6)	16 20 22 25 30 35	1.00~3.00	—	—									
8	+0.016 +0.010	A PMSD A-PMSD		(8)	16 20 22 25 30 35	1.00~4.00	4.00	1.00									
10	+0.020 +0.012	D PSDD A-PSDD		(10)	16 20 22 25 30 35	2.00~6.00	6.00	1.20									
13	+0.020 +0.012	D PSDR A-PSDR		(13)	16 20 22 25 30 35	3.00~8.00	8.00	1.50									
16	+0.024 +0.015	D PSDE A-PSDE		(16)	16 20 22 25 30 35	5.00~10.00	10.00	2.00									
20	+0.024 +0.015	D PSDG A-PSDG		(20)	16 20 22 25 30 35	7.00~12.00	12.00	3.00									
25	+0.024 +0.015	G PSDG A-PSDG		(25)	16 20 22 25 30 35	10.00~16.00	16.00	3.00									

① D=(3)(4)(5)(6)はⒶ形状(丸)のみの規格です。ⒷⒸⒹⒺⒻⒼ形状はありません。
 ② D=(20)(22)(25)(32)(38)(45)(50)(56)はシャンク径公差D_{ns}のみの規格です。
 ③ L=(40)はシャンク径公差D_{ns}のみの規格です。

Order
注文例
MSD 13 - 30 - P7.00

Delivery
出荷日
• A D6~32
2 日目出荷 **ストーク T**
ストーク A早割
ストーク A

• 早割30 A D R E G D₀+0.005
8 日目出荷 **早割 30**

ご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。

Alterations
追加工
SDD 38 - 35 - P21.03 - W6.83 - BC4.0

追加工 記号 刃先形状
Ⓐ D R E G
PC WC 刃先径変更
min: P>PC ≥ P_{min} ≥ 0.50
指定0.01mm単位
PC1.00~1.99の場合、
b=4になります。
max: P<PC ≤ P_{max}+0.2
指定0.01mm単位

BC 刃先径変更
1≤BC≤b
指定0.1mm単位
P<1.00適用不可

PKC 刃先径公差変更
P₀+0.01 → P₀+0.005
P-W±0.01 → P₀+0.01

LC 全長変更
10≤LC<L
指定0.1mm単位
(LC+LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)
導入部は(L- LC)分短くなります。

SLC 全長変更
+ 全長公差変更
+0.4 → +0.05
(LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)

LKC 全長公差変更
+0.4 → +0.05
L+0.2 → 0
(LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)

LKZ 全長公差変更
+0.4 → +0.01
L+0.2 → 0
(LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)

追加工 記号 刃先形状
Ⓐ D R E G
KC 週り止め
一面加工
D3~6適用不可
KC WKC 週り止め
平行加工(2面)
D<6適用不可
KC KM 浮き防止キーカット加工
D<6適用不可
KM KM加工は週り止め加工の対称位置になります。

KM KM加工は週り止め加工の対称位置になります。