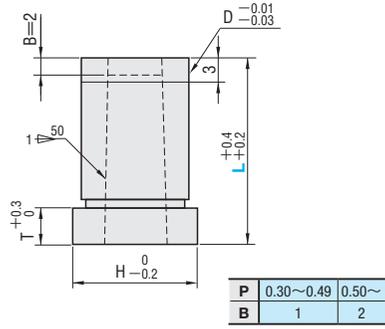
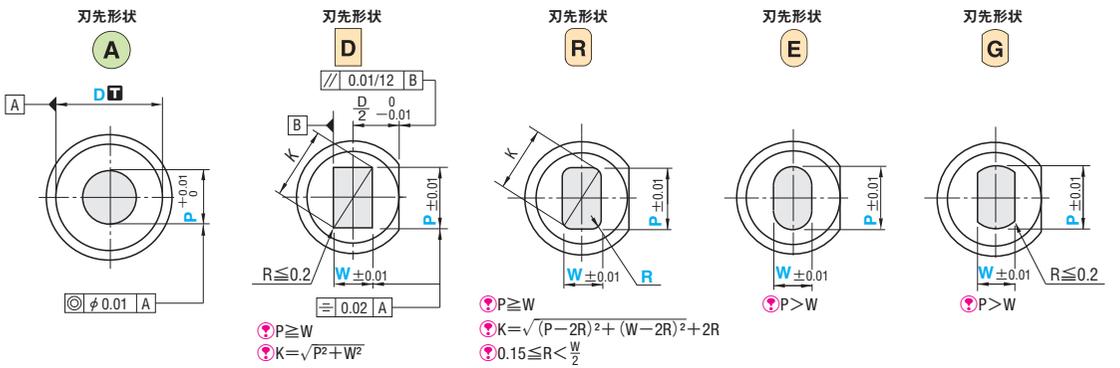


ANGULAR BUTTON DIES - HEADED -

アンギュラボタンダイ

-ツバ付タイプ-

ツバ付タイプ	シャンク径 D _{m5} 公差	材質 硬度	D寸法	型式	刃先形状は下記A D R E Gより選択
	RoHS10	SKH51相当 61~64HRC SKD11相当 60~63HRC SKD11相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	D3~5	AHD	
			D6~25	AHD	
			D6~25	AHD	
			D3~25	PAHD	
			D6~25	PAHD	
			D6~25	PAHD	
	D _{m5} +0.005/0	SKH51相当 61~64HRC SKD11相当 60~63HRC SKD11相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	D3~5	A-AHD	
			D6~16	A-AHD	
			D6~16	A-AHD	
			D3~16	A-PAHD	
			D6~16	A-PAHD	
			D6~16	A-PAHD	



D公差	D m5	型式 Type	D	L	指定0.01mm単位				H	T
					A	D R E G	R	R		
+0.006/+0.002	3	(D _{m5}) (SKH51相当) (粉末ハイス鋼) (SKH51相当) (粉末ハイス鋼)	(3) 8 13	0.30~ 0.70	—	—	—	—	4	—
+0.009/+0.004	4	A AHD PAHD A-AHD A-PAHD	(4) 8 13 16 20 22 25 30	0.50~ 1.50	—	—	—	—	5	3
+0.005/0	5	(D _{m5}) (SKD11相当) (粉末ハイス鋼) (SKD11相当) (粉末ハイス鋼)	(5) 16 20 22 25 30	0.50~ 2.50	—	—	—	—	6	—
+0.012/0	6	A AHD PAHD A-AHD A-PAHD	6 16 20 22 25 30 35	1.00~ 3.00	3.00	1.00	0.15	—	9	—
+0.006/0	8	A AHD PAHD A-AHD A-PAHD	8 16 20 22 25 30 35	1.00~ 4.00	4.00	1.00	W/2	—	11	—
+0.015/0	10	D AHDD PAHDD A-AHDD A-PAHDD	10 16 20 22 25 30 35 (40)	2.00~ 6.00	6.00	1.20	—	—	13	—
+0.007/0	13	R AHDR PAHDR A-AHDR A-PAHDR	13 16 20 22 25 30 35 (40)	3.00~ 8.00	8.00	1.50	—	—	16	5
+0.017/0	16	E AHDE PAHDE A-AHDE A-PAHDE	16 16 20 22 25 30 35 (40)	5.00~ 10.00	10.00	2.00	—	—	19	—
+0.008/0	20	G AHDG PAH DG A-AHDG A-PAHDG	(20) 16 20 22 25 30 35	7.00~ 12.00	12.00	3.00	—	—	23	—
	25		(25) 16 20 22 25 30 35	10.00~ 16.00	16.00	3.00	—	—	28	—

①D=(3)(4)(5)はA形状(丸)のみの規格です。D R E G形状はありません。
 ②D=(20)・(25)はシャンク径公差D_{m5}のみの規格です。
 ③L=(40)はAHD、AHDD、AHDR、AHDE、AHDGのみの規格です。

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(®のみ)
 AHDR 13 - 25 - P6.20 - W2.00 - R0.50

Delivery 出荷日 3 日目出荷 ストックA早割 ストックA

④ストックA早割対象は刃先形状Aタイプ(D4以上)のみ

Alterations 追加加工 型式 - L(LC・LCT・LMT) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・HC・TC・CKC・MKC...etc.)
 AHD 6 - 16 - P2.47 - HC8.0-ANF1.8-KFC135

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先径変更 min: P > PC ≥ P _{min} /2 ≥ 0.50 指定0.01mm単位	刃先径変更 min: P > PC ≥ P _{min} /2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位
		max: P < PC ≤ P _{max} +0.2 指定0.01mm単位	
	BC	刃先径変更 1 ≤ BC ≤ 4 指定0.1mm単位 ④P < 1.0適用不可	
	PKC	刃先径公差変更 P +0.01 ⇨ +0.005 ④P < 1.0適用不可	刃先径公差変更 P·W ± 0.01 ⇨ +0.01
全長	LC	全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ・CKC・MKC併用の場合0.01mm単位指定可) ④導入部は(L-LC)短くなります。	
	LKC	全長公差変更 L +0.4 ⇨ +0.05 L +0.2 ⇨ 0 ④L(LC) < 16適用不可 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
	LKZ	全長公差変更 L +0.4 ⇨ +0.01 L +0.2 ⇨ 0 ④L(LC) < 16適用不可 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
	CKC	ツバ厚公差・全長公差変更を1つのコードで加工します。加工限界はTKCとLKCと同様 ④L(LC) < 16適用不可	
		TKC	LKC
	MKC	ツバ厚公差・全長公差変更を1つのコードで加工します。加工限界はTKCとLKCと同様 ④L(LC) < 16適用不可	
TKM		LKC	
LCT	ツバ厚公差・全長公差変更・全長公差変更を1つのコードで加工します。注文方法はLCと同様。加工限界、注意事項(④)は各単体追加加工と同様		
	TKC	LC + LKC	
LMT	ツバ厚公差・全長公差変更・全長公差変更を1つのコードで加工します。注文方法はLCと同様。加工限界、注意事項(④)は各単体追加加工と同様		
	TKM	LC + LKC	

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
ツバ部	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < T 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・CKC・MKC・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ④全長Lは(T-TC)短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。	
	KC	ツバ部廻り止め ④L(LC) < 16適用不可	廻り止め ④L(LC) < 16適用不可
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ④D R E G形状はKC併用可 ④L(LC) < 16適用不可	
		KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面)指定1°単位
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇨ +0.02 T +0.2 ⇨ 0 ④L(LC) < 16適用不可 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
TKM		ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇨ 0 T +0.2 ⇨ -0.02 ④L(LC) < 16適用不可 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
RC	リテーナ面に対してツバ部を-0.04~0に加工 ④L(LC) < 30適用不可		
	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ④D ≥ 8 L(LC) ≥ 20に適用 ④KC・WKC・KFC・ANF併用不可	
その他	KUC	シャンク部フラット面加工(0°)と廻り止め角度指定加工(1面)指定1°単位 90 ≤ KUC ≤ 270 ④D ≥ 8 L(LC) ≥ 20に適用 ④出荷日+1日 ④KC・WKC・KFC・SKC併用不可 ④ストーク適用不可	
		ANF	アンギュラ角度変更 0.6 ≤ ANF ≤ 1.2 指定0.2°単位 ④d ≤ dmax ④d = P + 2(L-B)tan(ANF) ④P - Btan(ANF) ≥ 0.6 ④W - Btan(ANF) ≥ 0.6 ④PW < 1.0適用不可 ④D = 3適用不可 テーパ値 1/50 角度片側 0.573°

ボタンダイ

標準

刃先加工
溝付き(SR-)
逆テーパ(SRT-)
カス詰まり(SV-)

ツバ付

取付部
ストレート
ノック止め

送がし形状

段付
アンギュラ