

**ボタンダイ**  
ーツバ付・レギュラータイプー

D公差		型式	D	L	指定0.01mm単位				b	d	H	T		
D	m5				Type	(A)		(D R E G)					(R)	
						min.	P max.	P-Kmax.						P-Wmin.
3	$\pm 0.006$ $+0.002$	(SKH51相当) (D <sub>m5</sub> ) (D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ) <b>(A) MHD A-MHD</b>	(3)	16 20	0.30~	1.00	—	—	—	2	2.0	4		
4			(4)	16 20 22 25 28 30	0.50~	2.00	—	—			2.4	5		
5	$\pm 0.009$ $+0.004$		(5)	16 20 22 25 28 30	0.50~	2.50	—	—			2.9	6		
6			6	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~	3.00	3.00	1.00			3.4	9		
8	$\pm 0.012$ $+0.006$		8	16 20 22 25 28 30 32 35 40	1.00~	4.00	4.00	1.00			4	4	11	
10			10	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	2.00~	6.00	6.00	1.20			6	6	13	
13	$\pm 0.015$ $+0.007$		13	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	3.00~	8.00	8.00	1.50			8	8	16	
16			16	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	5.00~	10.00	10.00	2.00			10	10	19	
20			(20)	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	7.00~	12.00	12.00	3.00			12	12	23	
22	$\pm 0.017$ $+0.008$		(22)	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	8.00~	14.00	14.00	3.00			14	14	25	
25		(25)	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	10.00~	16.00	16.00	3.00	16	16	28				
32		(SKD11相当) (D <sub>m5</sub> ) (D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ) <b>(A) MHD A-MHD</b> <b>(D) HDD A-HDD</b> <b>(R) HDR A-HDR</b> <b>(E) HDE A-HDE</b> <b>(G) HDG A-HDG</b>	(32)	16 20 22 25 28 30 32 35	15.00~	20.00	20.00	4.00	0.15 ↓ W 2 未 満 目 の み	8	20	35		
38			(38)	16 20 22 25 30 35	19.00~	26.00	26.00	5.00			26	41		
45	$\pm 0.020$ $+0.009$		(45)	20 22 25 30 35	25.00~	35.00	35.00	6.00			36	48		
50			(50)	20 22 25 30 35	33.00~	40.00	40.00	7.00			41	53		
56	$\pm 0.024$ $+0.011$		(56)	20 22 25 30 35	38.00~	45.00	45.00	8.00			46	59		
6	$\pm 0.009$ $+0.004$		6	16 20 22 25 30 35	1.00~	3.00	3.00	1.00			3	3	9	
8			8	16 20 22 25 30 35	1.00~	4.00	4.00	1.00			4	4	11	
10	$\pm 0.012$ $+0.006$		10	16 20 22 25 30 35	2.00~	6.00	6.00	1.20			6	6	13	
13			13	16 20 22 25 30 35	3.00~	8.00	8.00	1.50			8	8	16	
16	$\pm 0.015$ $+0.007$		16	16 20 22 25 30 35	5.00~	10.00	10.00	2.00			10	10	19	
20		(20)	16 20 22 25 30 35	7.00~	12.00	12.00	3.00	12	12	23				
25	$\pm 0.017$ $+0.008$	(25)	16 20 22 25 30 35	10.00~	16.00	16.00	3.00	16	16	28				

●D3はツバ下部が薄肉となっております。取付時の破損にご注意ください。  
 ●D=(3)(4)(5)はA形状(丸)のみの規格です。D H E G形状はありません。  
 ●D=(20)(22)(25)(32)(38)(45)(50)(56)はシャंक径公差D<sub>ms</sub>のみの規格です。  
 ●L=(45)はシャंक径公差D<sub>ms</sub>のみの規格です。

	追加工	記号	刃先形状		
			(A)	D REG	
刃先		PC WC	刃先径変更 $\min: P > PC \geq \frac{P_{\min}}{2} \geq 0.50$ 指定0.01mm単位 ♡PC1.00~1.99の場合、 b=4になります。  $\max: \frac{P}{W} - \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{\max} + 0.2$ 指定0.01mm単位	刃先径変更 $\min: P > PC \geq \frac{P_{\min}}{2} \geq 1.00$ $W > WC \geq \frac{W_{\min}}{2}$ 指定0.01mm単位	
		BC	刃先長変更 $1 \leq BC \leq b$ 指定0.1mm単位 ♡P<1.00適用不可		
		PKC	刃先径公差変更 $P + 0.01 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} + 0.005$ ♡P<1.00適用不可	刃先径公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} + 0.01$	
全長		LC	全長変更(刃先部より加工します) $10 \leq L - (b - 1) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (LK・LKZ・CKC・MKC併用の場合0.01mm単位指定可) ♡b寸法と導入部は(L-LC)分短くなります。		
		LKC	全長公差変更 $L + 0.4 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} + 0.05$ $L + 0.2 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix}$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)		
		LKZ	全長公差変更 $L + 0.4 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} + 0.01$ $L + 0.2 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix}$ ♡L(LC) < 16適用不可 ♡D > 25適用不可 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)		
		CKC	ツバ厚公差・全長公差変更を1つのコードで加工します。加工限界はTKCとLKCと同様 ♡L(LC) < 16適用不可  <b>TKC</b> <b>LKC</b> ツバ厚公差変更 + 全長公差変更 $T + 0.3 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} + 0.02$ $L + 0.4 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} + 0.05$ $T + 0 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix}$ $L + 0.2 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix}$ (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位・LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)		
			MKC	ツバ厚公差・全長公差変更を1つのコードで加工します。加工限界はTKMとLKCと同様 ♡L(LC) < 16適用不可  <b>TKM</b> <b>LKC</b> ツバ厚公差変更 + 全長公差変更 $T + 0.3 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix}$ $L + 0.4 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} + 0.05$ $T + 0 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ -0.02 \end{smallmatrix}$ $L + 0.2 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix}$ (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位・LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
	ツバ部		HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位	
		TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < T 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・CKC・MKC併用の場合0.01mm単位指定可) ♡全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。		
		TKC	ツバ厚公差変更 $T + 0.3 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} + 0.02$ ♡L(LC) < 16適用不可 $T + 0 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix}$ (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)		
		TKM	ツバ厚公差変更 $T + 0.3 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ -0.02 \end{smallmatrix}$ ♡L(LC) < 16適用不可 $T + 0 \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix}$ (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)		
		RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工 ♡L(LC) < 30適用不可		
その他		SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ♡D ≥ 8    L(LC) ≥ 20に適用 ♡KC・WKC・KFC併用不可		

アンギュ