

PUNCH GUIDE BUSHINGS –BLOCK BUSHINGS, FIXING-BOLT TYPE/FLANGE TYPE–

パンチガイドブシュ

ーブロック・ボルト止めタイプ／ブロック・フランジタイプー

ーブロック・ボルト止めタイプー

RoHS10



材質
硬度

SKD11相当
60～63HRC

型式

A

D

R

E

G

BBG

BBGD

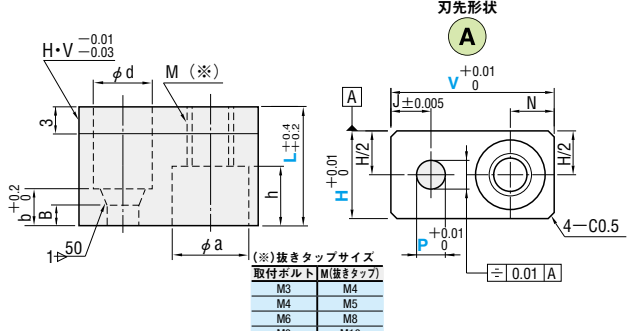
BBGR

BBGE

BBGG

刃先形状

A



(※)抜きタップサイズ

取付ボルト	M (抜きタップ)
M3	M4
M4	M5
M6	M8
M8	M10

ーブロック・フランジタイプー

RoHS10



材質
硬度

SKD11相当
60～63HRC

型式

A

D

R

E

G

BGF

BGFD

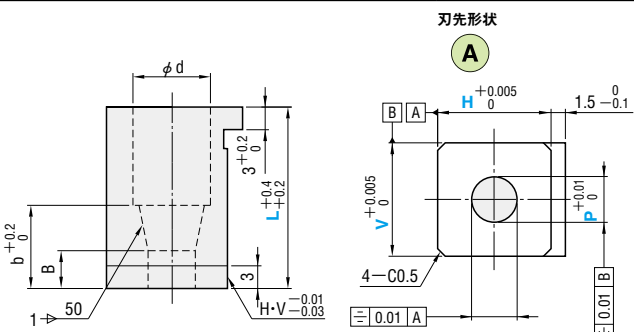
BGFR

BGFE

BGFG

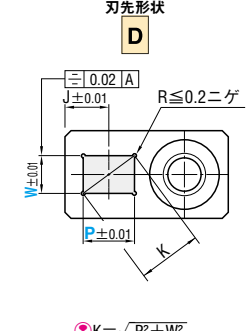
刃先形状

A



刃先形状

D



① $P \geq W$ の場合 $0.15 \leq R < W/2$

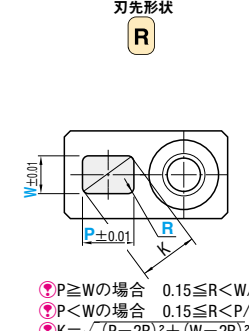
② $P < W$ の場合 $0.15 \leq R \leq P/2$

③ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

④ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

刃先形状

R



① $P \geq W$ の場合 $0.15 \leq R < W/2$

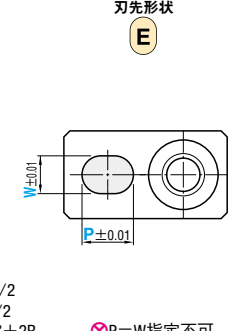
② $P < W$ の場合 $0.15 \leq R \leq P/2$

③ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

④ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

刃先形状

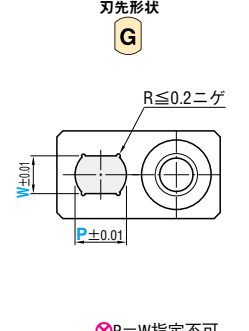
E



⑤ $P = W$ 指定不可

刃先形状

G

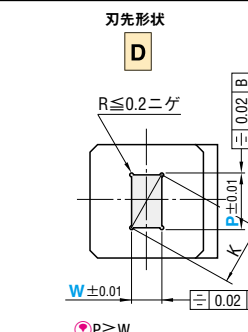


⑤ $P = W$ 指定不可

⑥E形状、⑦G形状は、
P<Wの場合
形状にご注意
ください。

刃先形状

D

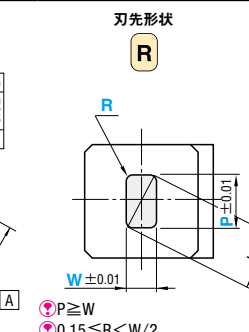


① $P \geq W$

② $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

刃先形状

R



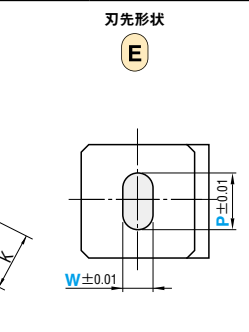
① $P \geq W$

② $0.15 \leq R < W/2$

③ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

刃先形状

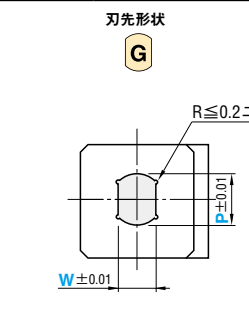
E



④ $P > W$

刃先形状

G



④ $P > W$

■ブロック・ボルト止めタイプ

B	b	d	N	取付ボルト			J	型式	V	H	L	指定0.01mm単位				R	
				a	h	サイズ						A		D R E G			R (注)
												min.	P max.	P-WKmax	P-Wmin.		
4	8	4.4	4	6	7.5	M3	4	A D R E G BBG BBGD BBGR BBGE BBGG	16	8	16 20 22 25 30 35	1.00～	4.00	4.00	1.00	0.15 W2未満Rのみ	
		6.4	5	8	8.5	M4	4		18	10	16 20 22 25 30 35	1.00～	6.00	6.00	1.00		
8.4		6.5	11	10.5	M6	6.5	25		13	16 20 22 25 30 35	1.00～	8.00	8.00	1.00			
10.6						8	28		16	16 20 22 25 30 35	1.00～	10.00	10.00	1.00			
6	10	13.8	8	14	12.5	M8	10		35	20	16 20 22 25 30 35	1.50～	13.00	13.00	1.50		
		16.8					12.5		40	25	16 20 22 25 30 35	1.50～	16.00	16.00	1.50		

R (注).....P<Wの場合 指定範囲は0.15～P/2未満

■ブロック・フランジタイプ

B	b	d	型式	V	H	L	指定0.01mm単位				R	
							A		D R E G			R
							min.	P max.	P-Kmax.	P-Wmin.		
4	8	4.4	A D R E G BGF BGFD BGFR BGFE BGFG	6	6	16 20 22 25 30 35	1.00～	3.00	3.00	1.00	0.15 W2未満Rのみ	
		6.4		8	8	16 20 22 25 30 35	1.00～	4.00	4.00	1.00		
8.4		10		10	16 20 22 25 30 35	1.00～	6.00	6.00	1.00			
11.0		13		13	16 20 22 25 30 35	1.00～	8.00	8.00	1.00			
6	10	14.0		16	16	16 20 22 25 30 35	1.00～	10.00	10.00	1.00		
		17.0		20	20	16 20 22 25 30 35	1.50～	13.00	13.00	1.50		
		21.0	25	25	16 20 22 25 30 35	1.50～	16.00	16.00	1.50			

①A D形状：P≥W R E G形状：P>W

Order
注文例

型式

V

H

—

L

—

指定0.01mm単位

P

—

W

—

R (Rのみ)

BBGE

25

13

—

20

—

P6.34

—

W4.65

BGFR

20

20

—

16

—

P9.50

—

W2.50

—

R0.25

②P<Wをご指定の場合は、刃先の形状に充分ご注意ください。

Delivery
出荷日

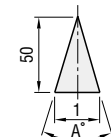
3 日

目出荷

急

ストーク A

③1/50 は50mmの距離に対し1mm広がったテーパを示します。



テーパ値 1/50 1/100
角度(A°) 1.146° 0.573°

Alterations
追加工

型式

V

H

—

L (LC)

—

P

—

W

—

R

—

(BC・PKC・etc.)

BBG

25

13

—

LC18

—

P1.50

—

BC3—LKZ

追加工

記号

刃先形状

A

D

R

E

G

ガイド部

BC

ガイド部長さ変更
1≤BC≤b
指定0.1mm単位

PKC

刃先径公差変更
P+0.01 ⇨ +0.005
0

刃先径公差変更
P-W ±0.01 ⇨ +0.01
+0.0

全長

LC

全長変更
16<LC<35
指定0.1mm単位
(LKZ・LKZの併用の場合0.01mm単位指定可)

全長変更
10≤L-(B-1)≤LC<L
LC≤12の場合片フランジタイプに導入部は付きません。
指定0.1mm単位 (LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)
④b寸法は(L-LC)分短くなります。

追加工

記号

刃先形状

A

D

R

E

G

全長

LKC

全長公差変更
L+0.4 ⇨ +0.05
+0.2 ⇨ 0
(LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)

LKZ

全長公差変更
L+0.4 ⇨ +0.01
+0.2 ⇨ 0
(LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)

その他

VKC1

V-H公差変更
V-H +0.01 ⇨ V-H +0.005
0

VKC2

V-H公差変更
V-H +0.01 ⇨ V-H 0
-0.005

NDC

導入部無し

TKC

ツバ厚公差変更
L+0.3 ⇨ +0.02
0

⑤ボルト止めタイプは適用不可

Example
使用例

■特長

1. シムなどを利用することで、パンチ位置の微妙な調整が可能です。
2. ストリッププレートの入れ子としてもご利用いただけます。

シムテープ FGSM・FGSM

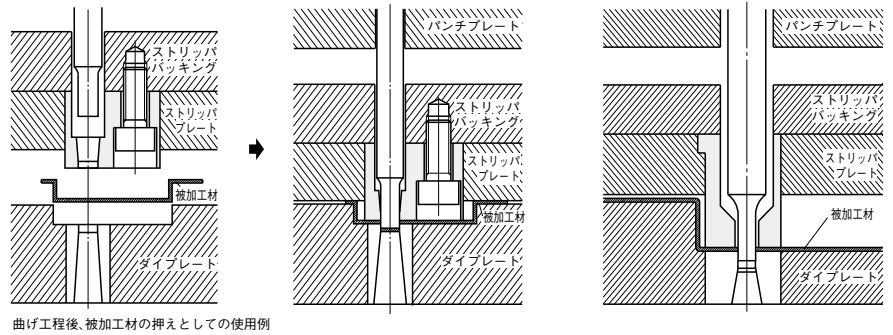
スペース用積層プレート LHP

精密多用途プレート UTPB

P.1028

P.1027

P.1029



曲げ工程後、被加工材の押入としての使用例

509

510

パンチガイドブシュ