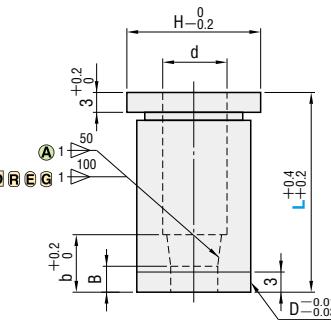
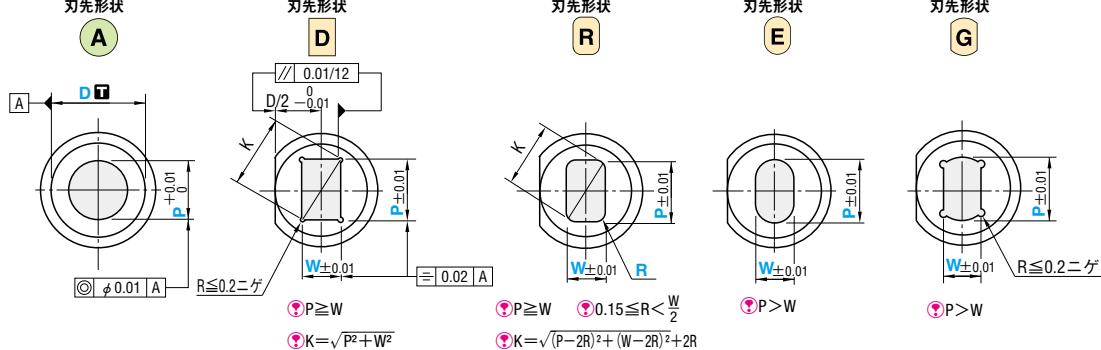
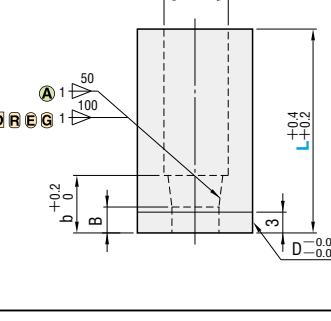
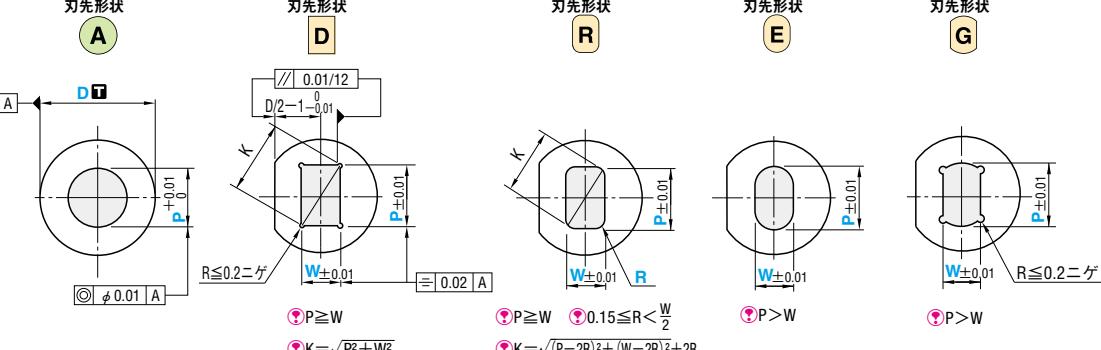


PUNCH GUIDE BUSHINGS -LONG TYPE-
パンチガイドブッシュ
-ロングタイプ-

一ツバ付タイプ 	RoHS10 	シャンク径 D 公差 H 材質 硬度	D寸法	型式			
							A LMHG
			D3~5				D LHGD R LHGR E LHGE G LHGG
			D6~16				A A-LMHG
			SKD11相当 60~63HRC	D6~16			D A-LHGD R A-LHGR E A-LHGE G A-LHGG
			SKD11相当 60~63HRC	D6~16			A A-LMSG
			SKD11相当 60~63HRC	D6~16			D A-LSGD R A-LSGR E A-LSGE G A-LSGG
			SKD11相当 60~63HRC	D8~16			A A-LMSG
			SKD11相当 60~63HRC	D8~16			D A-LSGD R A-LSGR E A-LSGE G A-LSGG
			SKD11相当 60~63HRC	D8~16			A A-LMSG

一ストレートタイプ 	RoHS10 	シャンク径 D 公差 H 材質 硬度	D寸法	型式			
							A LMSG
			D3~5				D LSDG R LSGR E LSGE G LSGG
			D6~16				A A-LMSG
			SKD11相当 60~63HRC	D6~16			D A-LSGD R A-LSGR E A-LSGE G A-LSGG
			SKD11相当 60~63HRC	D8~16			A A-LMSG
			SKD11相当 60~63HRC	D8~16			D A-LSGD R A-LSGR E A-LSGE G A-LSGG
			SKD11相当 60~63HRC	D8~16			A A-LMSG
			SKD11相当 60~63HRC	D8~16			D A-LSGD R A-LSGR E A-LSGE G A-LSGG
			SKD11相当 60~63HRC	D8~16			A A-LMSG

D公差		型式		L	指定0.01mm単位					(E) B	(F) b	(G) d	(H) H
D	m5	n5	+0.005 0		(A) min. P max.	(B) P·Kmax.	(C) P·Wmin.	(D) R	(E) B				
3	+0.006	+0.008	+0.002 +0.004	(3) 10 13 16 20	0.30~ 0.70	—	—		4	2.0	4		
4				(4) 10 13 16 20 22 25	0.30~ 2.00	—	—		2	2.4	5		
5	+0.009	+0.013	+0.004 +0.008	(5) 10 13 16 20 22 25	0.50~ 2.50	—	—		5	2.9	6		
6				(6) 10 13 16 20 22 25	1.00~ 3.00	3.00	1.00	0.15 S	3	3.4	9		
8	+0.012	+0.016	+0.006 +0.010	(8) 10 13 16 20 22 25	1.00~ 4.00	4.00	1.00	W 2 未満 R のみ	4	4.4	11		
10				(10) 10 13 16 20 22 25	2.00~ 6.00	6.00	1.20		6.4	13			
13	+0.015	+0.020	+0.007 +0.012	(13) 10 13 16 20 22 25	3.00~ 8.00	8.00	1.50		8.4	16			
16				(16) 10 13 16 20 22 25	3.00~ 10.00	10.00	2.00		10.6	19			

①D=(6)のストレートタイプは(A)形状のみの規格です。②D3はツバ下部が薄肉となっております。取り付け時の破損にご注意ください。

③D=(3)(4)(5)はm5、n5のみの規格です。

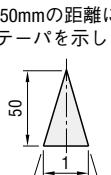


型式 - L - P - W - R(Rのみ)
LMHG 8 - 20 - P3.01
LSGR 13 - 16 - P7.22 - W3.22 - R0.50



3 日目出荷
ストーク T
ストーク A早割
ストーク A

※刃先形状(D R E G)はストークA早割適用不可
※刃先形状(A)のD3-D4-D5はストークA早割適用不可

• 1 は50mmの距離に対し1mm広がったテーパを示します。

テーパ値 1/50 1/100
角度(A°) 1.146° 0.573°

	Alterations 追加工	記号	型式 LMHG 8 - LC15.5 - P3.01 - KC	刃先形状	
				A	D R E G
	PC WC			ガイド部	刃先形状
	PKC			BC	刃先部
	LKC LKZ			LC	全長
	TKC TKM			TKC TKM	ツバ部
	SKC			SKC	シャンク部

	ガイド径変更 min:P>PC $\geq \frac{P_{min}}{2} \geq 0.50$ 指定0.01mm単位 ②PC1.50~1.99の場合、 D13.16...B=4 になります。 max:P<PC $\leq P \cdot K_{max} + 0.2$ 0.30~0.99 2 1.00~1.99 4 2.00~2.99 6 3.00~10.20 8
	刃先径公差変更 $P+0.01 \rightarrow +0.005$ $P-0.01 \rightarrow -0.005$ ②P<1.00適用不可
	全長変更 (刃先部より加工します) 10≤L-(B-1)≤LC < L 指定0.1mm単位 (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ②b寸法と導入部は(L-LC)分短くなります。b≥1
	全長変更 10≤L-(B-1)≤LC < L 指定0.1mm単位 (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)
	シャンク部フラット面加工(1面) ②ツバ付タイプのみ適用 ③D=8 L(LC)≥20に適用 ④KC-WKC併用不可