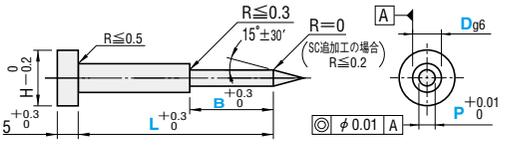
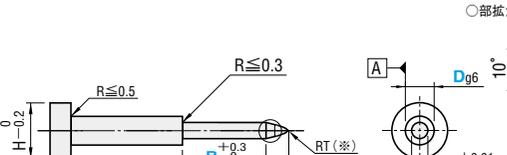


先端鋭角タイプ	RoHS 10	シャック径 D公差	材質 硬度	型式	形状
		D _{g6}	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度3000HV以上	N-HUPTH	 <p>①先端部は仕様に合わせて、追加加工してください。</p>
			粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	N-PUPTH	
		D _{g6}	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度3000HV以上	N-HUPTHF	 <p>○部拡大図 1.5 R10</p>
			粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	N-PUPTHF	

H	型式		L				指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	
	Type	D	①Lはツバ下からの寸法です。				min. P max.	B	
6	SKH51相当	N-HUPTH N-HUPTHF	3	42	52	62	72	1.00~2.50	2.0~25.0 & B ≤ L/2
			4	42	52	62	72	1.50~3.50	
8	粉末ハイス鋼	N-PUPTH N-PUPTHF	5	42	52	62	72	2.00~4.50	
			6	42	52	62	72	2.50~5.50	
10			8	42	52	62	72	82	3.00~7.50

①シャック部にもごく薄いコーティング層が形成されます。②(Y)→先端Yの長さ=0.6+√(P-0.2)(40.2-P)/4

Order 注文例

型式 - L - P - B - (RT0)

N-PUPTH 4 - 52 - P2.55 - B2.5

N-HUPTHF 6 - 62 - P3.00 - B8.0 - RT0

① RT0 : 先端R・テーパ体タイプのP<8、または先端鋭角タイプに指定可。

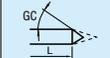
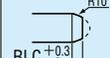
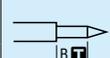
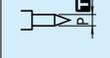
Delivery 出荷日

MISUMI-VONA にお見積りください。
(http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加加工

型式 - L(LC) - P(PC) - B - (RT0) - (GC・PKC...etc.)

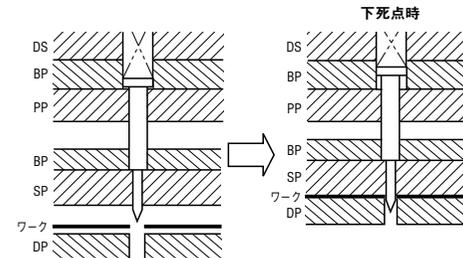
N-HUPTH 8 - LC70 - P5.88 - B20 - GC30 - PKC

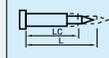
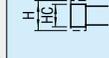
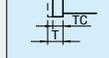
追加加工	記号	詳細												
	PC	先端径変更 PC ≥ Pmin/2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)												
	GC	先端角度変更 15° < GC ≤ 45° 指定1°単位 ①先端R・テーパ体タイプ適用不可 三角関数の真数表参照 P.1771												
	RC	先端R加工 先端をR10に加工します。 ①先端R・テーパ体タイプ適用不可												
	RLC	先端Rをフラットに カットします。 3 ≤ RLC < Ymax 指定0.1mm単位 ①RT=0の指定不可 ②先端鋭角タイプ適用不可												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>P(PC)</th> <th>Ymax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.000~1.499</td><td>3</td></tr> <tr><td>1.500~2.499</td><td>4</td></tr> <tr><td>2.500~3.499</td><td>5</td></tr> <tr><td>3.500~4.999</td><td>6</td></tr> <tr><td>5.000~6.999</td><td>7</td></tr> <tr><td>7.000~7.500</td><td>8</td></tr> </tbody> </table>	P(PC)	Ymax	1.000~1.499	3	1.500~2.499	4	2.500~3.499	5	3.500~4.999	6	5.000~6.999	7
P(PC)	Ymax													
1.000~1.499	3													
1.500~2.499	4													
2.500~3.499	5													
3.500~4.999	6													
5.000~6.999	7													
7.000~7.500	8													
	BKC	先端長さ 公差変更 B +0.3 / 0 ⇒ +0.05 / 0 ①B寸法0.01mm単位指定可 ②RC併用不可												
	SC	先端ラップ仕上げ ①寸公差は変わりません。コーティング前の母材を仕上げます。 ②RT=0の指定不可												
	PKC	先端径 公差変更 P +0.01 / 0 ⇒ +0.005 / 0 (P寸法0.001mm単位指定可)												

Example 使用例

■特長

- 大きいスプリングを使用できますので荷重が大きくとれ、高速回転にも対応できます。
- ツバが付いているので、トライや調整の時にストリッププレートを外していても落下しません。



追加加工	記号	詳細
	LC	全長変更 B+15 ≤ LC < L 指定0.1mm単位
		
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位
		

パイロットパンチ

パンチプレート

取付位置

ストリップ(固定)

ストリップ(可動)

ツバ付

ノック止め

取付部

タップ付

キー溝付

ストレート

TiCN (H-)

TiCN+WPC[®] (HW-)

TiCN+窒化 (HX-)

Al-Cr+窒化 (RX-)

ディコート[®] (T-)

DLC (N-)

DLC+WPC[®] (NW-)

ラップ (L-)