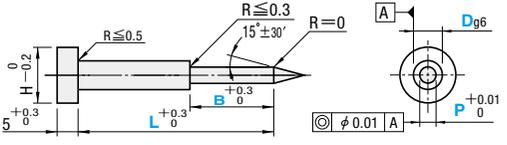
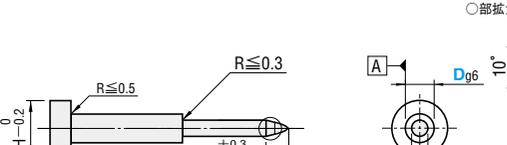


MOVABLE PILOT PUNCHES - HEADED TYPE, RX COATING -
可動式パイロットパンチ
 - ツバ付・RXコーティング (Al-Cr系コーティング+窒化処理) -

先端鋭角タイプ	RoHS 10	シャック径 D公差	材質 硬度	型式	形状
	RoHS 10	D _{g6}	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	RX-HUPTH	 <p>①先端部は仕様に合わせて、追加加工してください。</p>
			粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RX-PUPTH	
先端R・テーバー体タイプ RoHS 10 	RoHS 10	D _{g6}	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	RX-HUPTHF	 <p>○部拡大図 1.5 R10</p> <p>①先端には危険防止のため丸みをつけてあります。</p>
			粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RX-PUPTHF	

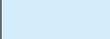
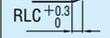
H	型式		L				指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	
	Type	D	①Lはツバ下からの寸法です。				min. P max.	B	
6	SKH51相当 RX-HUPTH RX-HUPTHF	3	42	52	62	72	1.00~2.50	2.0~25.0 & B ≤ L/2	
		4	42	52	62	72	1.50~3.50		
8	粉末ハイス鋼 RX-PUPTH RX-PUPTHF	5	42	52	62	72	2.00~4.50		
		6	42	52	62	72	2.50~5.50		
10		8	42	52	62	72	82		3.00~7.50

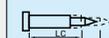
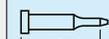
①シャック部にもごく薄いコーティング層が形成されます。②(Y)→先端Yの長さ=0.6+√(P-0.2)(40.2-P)/4

Order 注文例
 型式 - L - P - B
RX-PUPTH 4 - 52 - P2.55 - B2.5
RX-HUPTHF 6 - 62 - P3.00 - B8.0

Delivery 出荷日
MISUMI-VONAにてお見積りください。
<http://ec.misumi.jp>

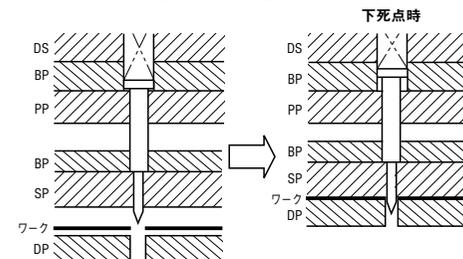
Alterations 追加加工
 型式 - L(LC) - P(PC) - B - (GC・PKC...etc.)
 RX-HUPTH 8 - LC70 - P5.88 - B20 - GC30 - BKC

追加加工	記号	詳細
	PC	先端径変更 PC ≥ Pmin/2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位
	GC	先端角度変更 15° < GC ≤ 45° 指定1°単位 ①先端R・テーバー体タイプ適用不可 三角関数の真数表 P.1771
	RC	先端R加工 先端をR10に加工します。 ①先端R・テーバー体タイプ適用不可
	RLC	先端Rをフラットに カットします。 3 ≤ RLC < Ymax 指定0.1mm単位 ①先端鋭角タイプ適用不可
	BKC	先端長さ 公差変更 B +0.3 / 0 → +0.05 / 0 ①B寸法0.01mm単位指定可 ②RC併用不可

追加加工	記号	詳細
	LC	全長変更 B + 15 ≤ LC < L 指定0.1mm単位
	LKC	全長公差変更 L +0.3 / 0 → +0.05 / 0
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位

ex Example 使用例

- 特長
- 大きいスプリングを使用できますので荷重が大きくとれ、高速回転にも対応できます。
- ツバが付いているので、トライや調整の時にストリッププレートを外していても落下しません。



- パイロットパンチ
- パンチプレート
- 取付位置
- ストリップ(固定)
- ストリップ(可動)
- ツバ付
- ノック止め
- 取付部
- タップ付
- キー溝付
- ストレート
- TiCN (H-)
- TiCN+WPC[®] (HW-)
- TiCN+窒化 (HX-)
- Al-Cr+窒化 (RX-)
- 表面処理
- ディコート[®] (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC[®] (NW-)
- ラップ (L-)