

# MOVABLE PILOT PUNCHES - HEADED TYPE - 可動式パイロットパンチ -ツバ付-

赤字表示

先端形状タイプ	シャック径 D <sub>g6</sub> 公差	材質 硬度	型式	形状
-先端鋭角タイプ- RoHS10	D <sub>g6</sub>	SKD11相当 60~63HRC	UPTH	
		SKH51相当 61~64HRC	HUPTH	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	PUPTH	
-先端R・テーパ体タイプ- RoHS10	D <sub>g6</sub>	SKD11相当 60~63HRC	UPTHF	
		SKH51相当 61~64HRC	HUPTHF	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	PUPTHF	

①先端部は仕様に合わせて、追加してください。

②RT(\*)…先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。

H	型式		L				指定0.01mm単位	指定0.1mm単位
	Type	D	①Lはツバ下からの寸法です。				min. P max.	B
6	SKD11相当 UPTH UPTHF	3	42	52	62	72	1.00~2.50	2.0~25.0
		4	42	52	62	72	1.50~3.50	
8	SKH51相当 粉末ハイス鋼 HUPTHF PUPTHF	5	42	52	62	72	2.00~4.50	
		6	42	52	62	72	2.50~5.50	
10		8	42	52	62	72	82	3.00~7.50

①(Y)…先端Yの長さ=0.6+√(P-0.2)(40.2-P)/4

Order 注文例

型式 - L - P - B - (RT0)

UPTH 4 - 52 - P2.55 - B2.5

HUPTHF 6 - 62 - P3.00 - B8.0 - RT0

Delivery 出荷日

3 日 目 出 荷

ストック T (ストック A)

①先端R・テーパ体タイプは「ストックT」をご利用できません。

Alterations 追加加工

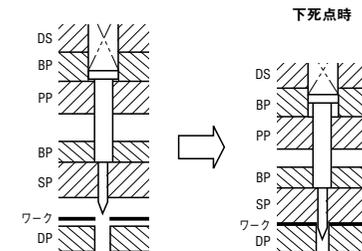
型式 - L(LC) - P(PC) - B - (RT0) - (GC・PKC…etc.)

UPTH 8 - LC70 - P5.882 - B20 - GC30 - PKC

追加加工	記号	詳細
先端	PC	先端径変更 先端鋭角タイプ PC ≥ Pmin/2 ≥ 0.5 先端R・テーパ体タイプ PC ≥ Pmin/2 ≥ 1.0 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可) ①PC0.5~0.99の場合Bmaxは8mmになります。
	GC	先端角度変更 15° < GC ≤ 45° 指定1°単位 ①先端R・テーパ体タイプ適用不可 三角関数の真数表参照P.1771
	RC	先端R加工 先端をR10にて加工します。 ①先端R・テーパ体タイプ適用不可
	RLC	先端Rをフラットに カットします。 3 ≤ RLC < Ymax 指定0.1mm単位 ①RT=0の指定不可 ②先端鋭角タイプ適用不可 ③P < 1は不可
	PKC	先端径公差変更 P +0.01 → +0.005 0 → 0 (P寸法0.001mm単位指定可)
	BKC	先端長さ公差変更 B +0.3 → +0.05 0 → 0 ①RC併用不可 ②B寸法0.01mm単位指定可

EX Example 使用例

- 特長 ●大きいスプリングを使用できますので荷重が大きくとれ、高速回転にも対応できます。
- ツバが付いているので、トライや調整の時にストリッパプレートを外していても落下しません。



追加加工	記号	詳細
全長	LC	全長変更 B+15 ≤ LC < L 指定0.1mm単位
	LKC	全長公差変更 L +0.3 → +0.05 0 → 0
ツバ部	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位

パイロットパンチ

パンチプレート

取付位置

ストリッパ(固定)

ストリッパ(可動)

ツバ付

取付部

ノック止め

タップ付

キー溝付

ストレート

TiCN (H-)

TiCN+WPC<sup>®</sup> (HW-)

TiCN+窒化 (HX-)

Al-Cr+窒化 (RX-)

表面処理

ディコート<sup>®</sup> (T-)

DLC (N-)

DLC+WPC<sup>®</sup> (NW-)

ラップ (L-)