

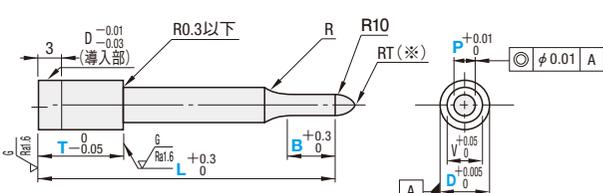
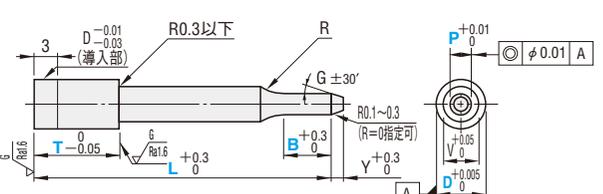
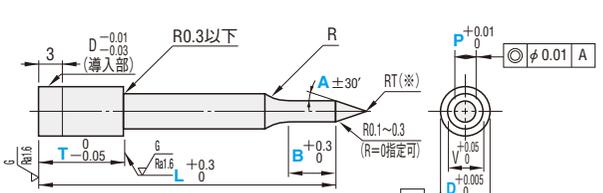
FLANGE STOPPER PILOT PUNCHES - NORMAL・TiCN COATING・HW COATING・DLC COATING・NW COATING-

ツバ止めパイロットパンチ

-ノーマル・TiCNコーティング・HWコーティング(TiCNコーティング+WPC®処理)・DLCコーティング・NWコーティング(DLCコーティング+WPC®処理)-

関連ページ

TiCNコーティング	☑ P.1724
HWコーティング	☑ P.1725
DLCコーティング	☑ P.1731
NWコーティング	☑ P.1731

先端Rタイプ	RoHS10	材質 硬度	型式	形状
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	PSTHAL	 <p>① RT(※) → 先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。(HWコーティング・NWコーティングはRT=0不可) ② 先端R部長さは「パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。</p>
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV	H-PSTHAL HW-PSTHAL	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	N-PSTHAL NW-PSTHAL	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	PTPHAL	 <p>① RT(※) → 先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。(HWコーティング・NWコーティングはRT=0不可) ② 先端R部長さは「パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。</p>
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV	H-PTPHAL HW-PTPHAL	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	N-PTPHAL NW-PTPHAL	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	PATHAL	 <p>① RT(※) → 先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。(HWコーティング・NWコーティングはRT=0不可)</p>
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV	H-PATHAL HW-PATHAL	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	N-PATHAL NW-PATHAL	

型式 Type	D	L	指定0.01mm単位 min. P max.		A	指定1mm単位			V	Y	R
						B					
ノーマル PSTHAL PTPHAL PATHAL	4	42	0.50(1.00)	~ 2.00	10 15 20 25 30	13	16	20	2	1	2~3
		52				13	16	20			
TiCNコーティング H-PSTHAL H-PTPHAL H-PATHAL	5	42	1.00	~ 3.00	10 15 20 25 30	13	16	20	3	2	10
		52 (62)				13	16	20			
HWコーティング HW-PSTHAL HW-PTPHAL HW-PATHAL	6	42	1.50	~ 4.00	10 15 20 25 30	13	16	20	4	3	10
		52 62 (72)				13	16	20			
DLCコーティング N-PSTHAL N-PTPHAL N-PATHAL	8	42	2.00	~ 6.00	10 15 20 25 30	13	16	20	6	3	10
		52 62 (72)				13	16	20			
NWコーティング NW-PSTHAL NW-PTPHAL NW-PATHAL	8	42	2.00	~ 6.00	10 15 20 25 30	13	16	20	6	3	10
		52 62 (72)				13	16	20			

① L(62)(72) → D5のL62、D6・8のL72は先端Rタイプ・先端テーパタイプのみ適用します。
② P(1.00) → TiCNコーティング・HWコーティング・DLCコーティング・NWコーティング、Pmin1.00になります。

Order 注文例

型式 - L - P - A - T - B - (RT0-RO)

PSTHAL 5 - 62 - P3.00 - T20 - B5 - RT0

H-PATHAL 6 - 52 - P2.03 - A15 - T13 - B4

① A : 先端鋭角タイプのみ適用。
② RT0 : 先端RタイプのP<8、または先端鋭角タイプに指定可
③ RO : 先端テーパタイプ、または先端鋭角タイプに指定可

Delivery 出荷日

③ 日日出荷

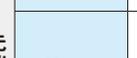
・ノーマル
・TiCNコーティング・HWコーティング
・DLCコーティング・NWコーティング

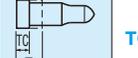
MISUMI-VONAにてお見積りください。
(<http://ec.misumi.jp>)

Alterations 追加工

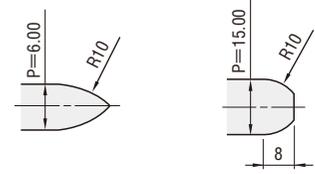
型式 - L(LC-LCT) - P - A - T(TC) - B - (RT0-RO) - (PKC-LKC...etc.)

PSTHAL 5 - LC60 - P3.00 - TC15.0 - B5 - PKC

追加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √(P(10-P)/4) 指定0.1mm単位	—
	YC	—	先端テーパ長さ変更 P < 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 2.83 - 0.3 P ≥ 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 18 L(LC) + YC ≤ Lmax + 8 指定0.1mm単位 ☒ 先端鋭角タイプ適用不可
	GC	—	先端角度変更 ① Y(YC) ≤ P/2tan GC - 0.3 ≤ 18 ☒ 先端鋭角タイプ適用不可 三角関数の真数表 ☑ P.1771
	SC	先端ラップ仕上げ ① P寸公差・指定単位は変わりません。 ② R=0, RT=0指定不可 ③ コーティング前の母材を仕上げます。 ④ HWコーティング・NWコーティング適用不可	—
	PKC	先端径公差 変 更 p +0.01 ⇒ +0.005 0 0	① P寸法0.001mm単位指定可

追加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
	LC	全長変更 40 < LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ① LC < 50の場合 T及びTCは20以下になります。 ② LC < 50でD6・8の場合、 Bの指定範囲は2~10になります。	—
	LKC	—	全長公差変更 L +0.3 ⇒ +0.05 0 0 ① ノーマルのみ適用可
	LCT	ツバ公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注意事項(☑)はLCと同様	—
	TC	T寸変更 13 < TC < 25 指定0.1mm単位 ① L < 50の場合、指定範囲は、13 < TC < 20 となります。 ② 全長Lは変わりません。	—
	TKC	ツバ厚公差変更 T 0 ⇒ 0 -0.05 -0.02	—

■先端R形状外観
先端R形状の外観はP寸法により変わります。



■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

$Y = \sqrt{P(10-P)/4}$ ……R10のとき

●P<8の場合

●P≥8の場合、Yはすべて8mm

例) SPT5-20-P4.5のときのYを求めます。
 $Y = \sqrt{P(10-P)/4}$
 $= \sqrt{4.5(10-4.5)/4} \approx 6.32$