

キー溝付パイロットパンチ

-HXコーティング(TiCNコーティング+窒化処理)・RXコーティング(Al-Cr系コーティング+窒化処理)-



HXコーティング
RXコーティング

☎ P.1725
☎ P.1727

先端Rタイプ -HXコーティング-	シャック径 D 公差	材質	型式		B 先端長さ	形状
			Type	Type		
-RXコーティング-	D _{ms}	SKH51相当 61~64HRC	HX-HSTKA	RX-HSTKA	3	
			HX-PSTKA	RX-PSTKA		
-先端テーパタイプ -HXコーティング-	D _{ms}	SKH51相当 61~64HRC	AHX-HSTKA	ARX-HSTKA	3	
			AHX-PSTKA	ARX-PSTKA		
-RXコーティング-	D _{ms}	SKH51相当 61~64HRC	AHX-HTPKA	ARX-HTPKA	3	
			AHX-PTPKA	ARX-PTPKA		
-先端鋭角タイプ -HXコーティング-	D _{ms}	SKH51相当 61~64HRC	HX-HATKA	RX-HATKA	3	
			HX-PATKA	RX-PATKA		
-RXコーティング-	D _{ms}	SKH51相当 61~64HRC	AHX-HATKA	ARX-HATKA	3	
			AHX-PATKA	ARX-PATKA		

① P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。
(ただし、P≧8の場合は先端フラットになります。)
② 先端R部長さは「パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。

③ 先端には危険防止のため丸みをつけてあります。

型式	Type	B 先端長さ	D		L		指定0.01mm単位 min. P max.		A	指定0.1mm単位 T		B	Y	U
			D	D	L	L	P	P		T	T			
SKH51相当 HXコーティング RXコーティング	HX-HSTKA AHX-HSTKA HX-HTPKA AHX-HTPKA HX-HATKA AHX-HATKA RX-HSTKA ARX-HSTKA RX-HTPKA ARX-HTPKA RX-HATKA ARX-HATKA	S	D _{ms}	D _{ms}	3	42 52 62 (72)	1.00~ 2.99	1.00~ 2.99	10 15 20 25 30	T>5.0 ※	10	2	0.5	0.5
					4	42 52 62 (72)	1.00~ 3.99	1.00~ 3.99						
					5	42 52 62 (72)	2.00~ 4.99	2.00~ 4.99						
					6	42 52 62 (72)	2.50~ 5.99	2.50~ 5.99						
					8	(42) 52 62 72 82 (92)	3.00~ 7.99	3.00~ 7.99						
					10	(42) 52 62 72 82 (92) (102)	3.00~ 9.99	3.00~ 9.99						
					13	(42) 52 62 72 82 (92) (102)	6.00~ 12.99	6.00~ 12.99						
					16	(42) 52 62 72 82 (92) (102)	10.00~ 15.99	10.00~ 15.99						
					3	52 62 (72)	1.00~ 2.99	1.00~ 2.99						
					4	52 62 (72)	1.00~ 3.99	1.00~ 3.99						
					5	52 62 (72)	2.00~ 4.99	2.00~ 4.99						
					6	52 62 (72)	2.50~ 5.99	2.50~ 5.99						
					8	52 62 72 82 (92)	3.00~ 7.99	3.00~ 7.99						
					10	52 62 72 82 (92) (102)	3.00~ 9.99	3.00~ 9.99						
					13	52 62 72 82 (92) (102)	6.00~ 12.99	6.00~ 12.99						
					16	62 72 82 (92) (102)	10.00~ 15.99	10.00~ 15.99						
粉末ハイス鋼 HXコーティング RXコーティング	HX-PSTKA AHX-PSTKA HX-PTPKA AHX-PTPKA HX-PATKA AHX-PATKA RX-PSTKA ARX-PSTKA RX-PTPKA ARX-PTPKA RX-PATKA ARX-PATKA	X	D _{ms}	D _{ms}	3	52 62 (72)	1.20~ 2.99	1.20~ 2.99	10 15 20 25 30	T>5.0 ※	15	2	0.5	0.5
					4	52 62 (72)	1.20~ 3.99	1.20~ 3.99						
					5	62 (72)	2.00~ 4.99	2.00~ 4.99						
					6	62 (72)	2.50~ 5.99	2.50~ 5.99						
					8	62 72 82 (92)	3.00~ 7.99	3.00~ 7.99						
					10	62 72 82 (92) (102)	3.00~ 9.99	3.00~ 9.99						
					13	62 72 82 (92) (102)	6.00~ 12.99	6.00~ 12.99						
					16	72 82 (92) (102)	10.00~ 15.99	10.00~ 15.99						
					3	52 62 (72)	1.20~ 2.99	1.20~ 2.99						
					4	52 62 (72)	1.20~ 3.99	1.20~ 3.99						
					5	62 (72)	2.00~ 4.99	2.00~ 4.99						
					6	62 (72)	2.50~ 5.99	2.50~ 5.99						
					8	62 72 82 (92)	3.00~ 7.99	3.00~ 7.99						
					10	62 72 82 (92) (102)	3.00~ 9.99	3.00~ 9.99						
					13	62 72 82 (92) (102)	6.00~ 12.99	6.00~ 12.99						
					16	72 82 (92) (102)	10.00~ 15.99	10.00~ 15.99						

※キー溝不要の場合は、T寸法は全長Lと同じ寸法でご指定ください。
① L(42)→B=10 全長L(42)の場合、先端長さBは一律10mmになります。
② L(72)(92)(102)→D3~6のL72、D8~16のL92・102は先端Rタイプ・先端テーパタイプのみ適用します。
③ A(10)→P≧6.0の場合、A10選択不可 ④ A(15)→P≧15.0の場合、A15選択不可



Order 注文例 型式 - L - P - A - T - (RO)

ARX-HSTKA 6 - 72 - P5.02 - T20.0
RX-PTPKA 6 - 52 - P4.97 - T15.0
HX-HATKA 10 - 62 - P5.01 - A15 - T16.0 - RO

※キー溝不要の場合はT=Lで指定
① A : 先端鋭角タイプのみ適用
② RO : 先端テーパタイプ、または先端鋭角タイプに指定可



Delivery 出荷日 MiSUMI-VONAにてお見積りください。
(http://ec.misumi.jp)



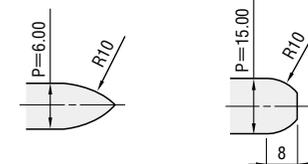
Alterations 追加加工 型式 - L(LC・LCT) - P(PC) - A - T - (RO) - (BC・YC...etc.)
RX-PSTKA 8 - 82 - PC1.50 - T20.0 - YC1.0

追加加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
全長	PC	先端径変更 PC ≧ $\frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定 0.01mm単位 P(PC) Bmax. 1.00~1.99 20 2.00~3.99 35 4.00~5.99 45 6.00~ 50	先端径変更 PC ≧ $\frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定 0.01mm単位 ① Ymax=YCmax P(PC) Bmax. 1.00~1.19 15 1.20~1.99 20 2.00~2.99 30 3.00~3.99 35 4.00~5.99 45 6.00~ 50
	BC	先端径変更 2 ≦ BC ≦ Bmax ① 全長Lは先端長さBC+30mm以上必要です。	指定0.1mm単位
	YC	先端径変更 ① P<2.0 1 ≦ YC ≦ P × 2.83 - 0.3 ② P ≧ 2.0 1 ≦ YC ≦ P × 1.86 - 0.3 ≦ 18 L(LC) + YC ≦ Lmax + 8 指定0.1mm単位 ③ 先端鋭角タイプ適用不可	先端テーパ長さ変更 ① P<2.0 1 ≦ YC ≦ P × 2.83 - 0.3 ② P ≧ 2.0 1 ≦ YC ≦ P × 1.86 - 0.3 ≦ 18 L(LC) + YC ≦ Lmax + 8 指定0.1mm単位 ③ 先端鋭角タイプ適用不可
	GC	先端径変更 ① Y(YC) ≦ P/2tan GC - 0.3 ≦ 18 ② 先端鋭角タイプ適用不可 三角関数の真数表 P.1771	先端テーパ長さ変更 ① P<2.0 1 ≦ YC ≦ P × 2.83 - 0.3 ② P ≧ 2.0 1 ≦ YC ≦ P × 1.86 - 0.3 ≦ 18 L(LC) + YC ≦ Lmax + 8 指定0.1mm単位 ③ 先端鋭角タイプ適用不可
先端	RLC	先端Rをフラットに カットします。 2 ≦ RLC < Y < 8 Y = √(P(10-P/4)) 指定0.1mm単位	—
	UK	キー溝深さ変更 ① D3は適用不可	—

追加加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
全長	LC	全長変更 30+B(BC) ≦ LC < L 指定0.1mm単位 ① 全長-先端長さが30mm以下の場合、 先端長さは全長-30mmになります。	—
	LKC	—	全長公差変更 L +0.3 → +0.05 0 0
	LCT	TKC T寸法公差変更 T +0.05 → 0 0 -0.02	LC 全長変更
キー溝	WKD	キー溝平行加工(2面)	—
	TKC	T寸法公差変更 T +0.05 → 0 0 -0.02	—
	UK	キー溝深さ変更 ① D3は適用不可	—

■先端R形状外観

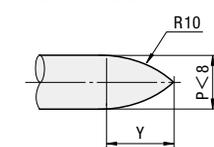
先端R形状の外観はP寸法により変わります。



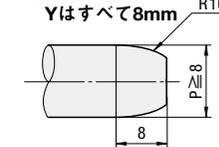
■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

Y = √(P(10-P/4)) ……R10のとき
Y = √(P(R-P/4)) ……R10以外のとき

●P<8の場合



●P≧8の場合、
Yはすべて8mm



例) SPT5-20-P4.5のときの
Yを求めます。

$$Y = \sqrt{P(10-P/4)} = \sqrt{4.5(10-4.5/4)} \approx 6.32$$