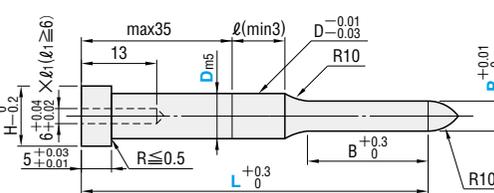
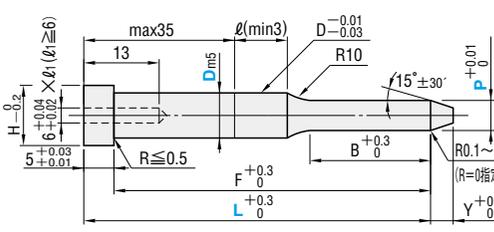
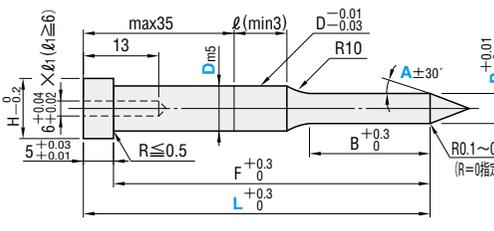


PILOT PUNCHES WITH LOCATING DOWEL HOLES -RX COATING-  
**位置決めノック穴付パイロットパンチ**  
 -RXコーティング(AI-Cr系コーティング+窒化処理)-

先端Rタイプ	シャック径 D 公差	材質 硬度	型式		形状
			Type	先端長さ	
	D <sub>m5</sub>	SKD11相当 60~63HRC 表面3100HV	RX-STA		
	D <sub>m5</sub>	SKD11相当 60~63HRC 表面3100HV	RX-TPA		
	D <sub>m5</sub>	SKD11相当 60~63HRC 表面3100HV	RX-ATA		

型式	Type	先端長さ	ノック穴付	D	L	指定0.01mm単位		A	B	H	Y
						min.	max.				
RX-STA RX-TPA RX-ATA	C	S	C	10	(42)	3.00	9.99	(10)	15	13	5
				13		6.00	12.99				
				16		10.00	15.99				
		20		13.00		19.99					
		25		18.00		24.99					
		10		52		3.00	9.99				
	13	6.00	12.99								
	16	10.00	15.99								
	20	62	13.00	19.99							
	25	18.00	24.99								
	10	62	3.00	9.99	(20)	27	13	5			
	13	6.00	12.99								
16	10.00	15.99									
20	72	13.00	19.99								
25	18.00	24.99									
10	62	3.00	9.99	(30)					32	13	5
13	6.00	12.99									
16	10.00	15.99									
20	72	13.00	19.99								
25	18.00	24.99									

① L(42) ... B=10 全長L(42)の場合、先端長さBは一律10mmになります。  
 ② L(132)(142) ... L132,142は先端Rタイプ、先端テーパタイプのみ適用します。  
 ③ P>D-0.03 ... ℓ=0 P>D-0.03の場合、D<sub>-0.01</sub><sup>0</sup>(導入部)はつきません。  
 ④ A(10) ... P≥9.0の場合、A10選択不可  
 ⑤ A(15) ... P≥15.0の場合、A15選択不可  
 ⑥ A(20) ... P≥20.0の場合、A20選択不可

Order 注文例  
 型式 - L - P - A - (RO)  
 RX-STASC 10 - 72 - P5.50  
 RX-ATASC 10 - 62 - P3.80 - A20 - R0  
 ① A : 先端鋭角タイプのみ適用  
 ② RO : 先端テーパタイプ、または先端鋭角タイプに指定可

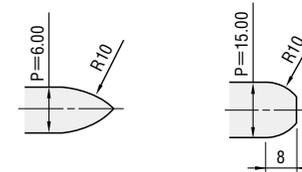
Delivery 出荷日  
 MISUMI-VONAにてお見積りください。  
 (http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加加工  
 型式 - L(LC) - P(PC) - A - (RO) - (BC·YC·HC·etc.)  
 RX-STASC 16 - 72 - PC8.50

追加加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
先端	PC	先端径変更 PC ≥ $\frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位	先端径変更 PC ≥ $\frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 ① Ymax=YCmax
	BC	先端径変更 2 ≤ BC ≤ Bmax. ① 全長Lは先端長さBC+30mm以上必要です。	
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √(P(10-P)/4) 指定0.1mm単位	
	YC		先端テーパ長さ変更 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 18 L(LC) + YC ≤ Lmax + 8 指定0.1mm単位 ② 先端鋭角タイプ適用不可
	GC		先端角度変更 ① Y(YC) ≤ P/2tan GC - 0.3 ≤ 18 ② 先端鋭角タイプ適用不可 三角関数の真数表 P.1771

追加加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
全長	LC	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ① 全長-先端長さ<30mm以下の場合、 先端長さは全長-30mmになります。	
	LKC		全長公差変更 L +0.3 0 → +0.05 0
ツバ部	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 ① 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	
	KC	ツバ部廻り止め一面加工	
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	
	FKC		F寸法公差変更 F +0.3 → +0.05 0
	GC		① LKC併用不可
シャック部	NDC	導入部 ℓ ≥ 3 → ℓ = 0	
その他	TPC	ノックピン変更 付属するMS6-25をMSTP6-25 (タップ付タイプ)に変更します。	

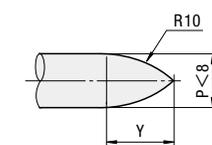
■先端R形状外観  
 先端R形状の外観はP寸法により変わります。



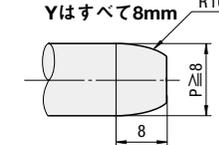
■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

Y = √(P(10-P)/4) ... R10のとき  
 Y = √(P(R-P)/4) ... R10以外のとき

●P<8の場合



●P≥8の場合、Yはすべて8mm



例) SPT5-20-P4.5のときのYを求めます。

Y = √(P(10-P)/4)  
 = √(4.5(10-4.5)/4) = 6.32

- パイロットパンチ
- パンチプレート
- 取付位置
- ストリッパ(固定)
- ストリッパ(可動)
- ツバ付
- ノック止め
- 取付部
- タップ付
- キー溝付
- ストレート
- TiCN (H-)
- TiCN+WPC (HW-)
- TiCN+窒化 (HX-)
- Al-Cr+窒化 (RX-)
- 表面処理
- ディコート (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC (NW-)
- ラップ (L-)