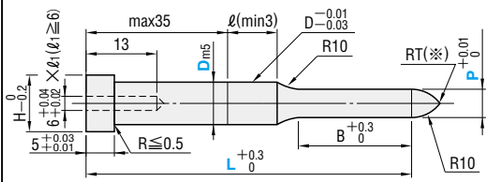
PILOT PUNCHES WITH LOCATING DOWEL HOLES

# 位置決めノック穴付パイロットパンチ

## ー先端Rタイプー

RoHS10

| シャンク径 DT公差 | M 材質 H 硬度 | 型式 Type | 型式 B 先端長さ | 型式 ノック穴付 |
|---|---|---|---|---|
| Dm5 | SKD11相当 60～63HRC | STA | S / L / X | C |




A 付属品　MS6ー25

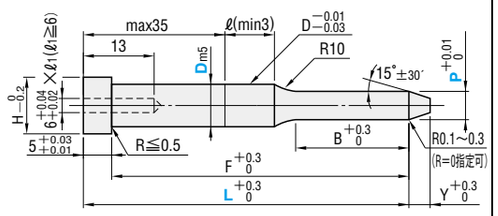
RT(※)…P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。
先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。
(ただし、P≧8の場合は先端フラットになります。)

先端R部長さは「■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。

## ー先端テーパタイプー

RoHS10

| シャンク径 DT公差 | M 材質 H 硬度 | 型式 Type | 型式 B 先端長さ | 型式 ノック穴付 |
|---|---|---|---|---|
| Dm5 | SKD11相当 60～63HRC | TPA | S / L / X | C |

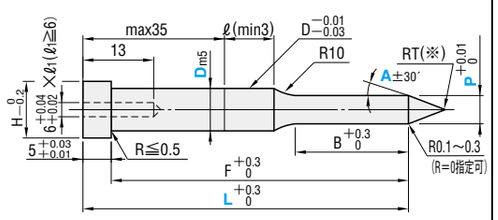



A 付属品　MS6ー25

## ー先端鋭角タイプー

RoHS10

| シャンク径 DT公差 | M 材質 H 硬度 | 型式 Type | 型式 B 先端長さ | 型式 ノック穴付 |
|---|---|---|---|---|
| Dm5 | SKD11相当 60～63HRC | ATA | 先端長さ(B) X>L>S | C |




A 付属品　MS6ー25

RT(※)…先端には危険防止のため丸みをつけてあります。
先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。

| 型式 Type | 型式 B 先端長さ | 型式 ノック穴付 | D | L | 指定0.01mm単位 min. | 指定0.01mm単位 P max. | A | B | H | Y |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| STA TPA ATA | S | C | 10 | (42) 52 62 72 82 92 102 112 122 (132) (142) | 3.00～ 9.99 | | (10) (15) (20) 25 30 | 15 | 13 | 5 |
| | | | 13 | | 6.00～ 12.99 | | | | 16 | 8 |
| | | | 16 | | 10.00～ 15.99 | | | 21 | 19 | |
| | | | 20 | | 13.00～ 19.99 | | | | 23 | |
| | | | 25 | | 18.00～ 24.99 | | | | 28 | |
| | L | | 10 | 52 62 72 82 92 102 112 122 (132) (142) | 3.00～ 9.99 | | | 21 | 13 | 5 |
| | | | 13 | | 6.00～ 12.99 | | | | 16 | 8 |
| | | | 16 | 62 72 82 92 102 112 122 (132) (142) | 10.00～ 15.99 | | | 27 | 19 | |
| | | | 20 | | 13.00～ 19.99 | | | | 23 | |
| | | | 25 | | 18.00～ 24.99 | | | | 28 | |
| | X | | 10 | 62 72 82 92 102 112 122 (132) (142) | 3.00～ 9.99 | | | 32 | 13 | 5 |
| | | | 13 | | 6.00～ 12.99 | | | | 16 | 8 |
| | | | 16 | 72 82 92 102 112 122 (132) (142) | 10.00～ 15.99 | | | 42 | 19 | |
| | | | 20 | | 13.00～ 19.99 | | | | 23 | |
| | | | 25 | | 18.00～ 24.99 | | | | 28 | |

L(42)…B=10　全長L(42)の場合、先端長さBは一律10mmになります。
L(132)(142)…L132,142は先端Rタイプ、先端テーパタイプのみ適用します。
P>D−0.03…ℓ=0　P>D−0.03の場合、$D^{-0.01}_{-0.03}$(導入部)はつきません。

A(10)…P≧9.0の場合、A10選択不可
A(15)…P≧15.0の場合、A15選択不可
A(20)…P≧20.0の場合、A20選択不可



**Order 注文例**

| 型式 | L | P | A | (RT0・R0) |
|---|---|---|---|---|
| STASC 10 | 72 | P5.50 | | |
| ATASC 10 | 62 | P3.80 | A20 | R0 |

A：先端鋭角タイプのみ適用
RT0：先端RタイプのP<8、または先端鋭角タイプに指定可
R0：先端テーパタイプ、または先端鋭角タイプに指定可

**Delivery 出荷日**

3 日目出荷　急 ストークT / ストークA早割 / ストークA

⊗追加工SCはストークA早割適用不可

**Alterations 追加工**

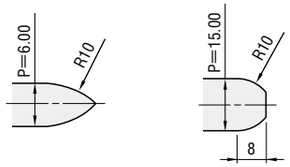
型式 − L(LC) − P(PC) − A − (RT0・R0) − (BC・YC・HC…etc.)
STASC 16 − 72 − PC8.505 − PKC

| 追加工 | | 記号 | 先端形状 先端Rタイプ | 先端形状 先端テーパ・先端鋭角タイプ |
|---|---|---|---|---|
| 先端 | | PC | 先端径変更 PC≧Pmin/2 指定0.01mm単位(PKC併用の場合0.001mm単位指定可) P(PC) / Bmax. 1.500～1.999 / 20; 2.000～3.999 / 35; 4.000～5.999 / 45; 6.000～ / 60 | 先端径変更 PC≧Pmin/2 指定0.01mm単位(PKC併用の場合0.001mm単位指定可) Ymax=YCmax P(PC) / Bmax. 1.500～1.999 / 20; 2.000～2.999 / 30; 3.000～3.999 / 35; 4.000～5.999 / 45; 6.000～ / 60 |
| | | BC | 先端長変更 2≦BC≦Bmax. 指定0.1mm単位 全長Lは先端長さBC+30mm以上必要です。 | |
| | | RLC | 先端Rをフラットにカットします。 2≦RLC<Y<8 Y=√P(10−P/4) 指定0.1mm単位 | — |
| | | YC | — | 先端テーパ長さ変更 1≦YC≦P×1.86−0.3≦18 L(LC)+YC≦Lmax+8 指定0.1mm単位 ⊗先端鋭角タイプ適用不可 |
| | | GC | — | 先端角度変更 Y(YC)≦P/2tan GC−0.3≦18 ⊗先端鋭角タイプ適用不可 三角関数の真数表 P.1771 |
| | | SC | 先端ラップ仕上げ P寸公差は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ⊗R=0、RT=0指定不可 | |
| | | PKC | 先端径公差変更 P +0.01 0 ⇨ +0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可) | |

| 追加工 | | 記号 | 先端形状 先端Rタイプ | 先端形状 先端テーパ・先端鋭角タイプ |
|---|---|---|---|---|
| 全長 | | LC | 全長変更 30+B(BC)≦LC<L 指定0.1mm単位 全長ー先端長さが30mm以下の場合、先端長さは全長ー30mmになります。 | |
| 全長 | | LKC | — | 全長公差変更 L +0.3 0 ⇨ +0.05 0 |
| ツバ部 | | HC | ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位 | |
| ツバ部 | | TC | ツバ厚変更 2≦TC<5 指定0.1mm単位 全長Lは(5−TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。 | |
| ツバ部 | | KC | ツバ部廻り止め一面加工 | |
| ツバ部 | | WKC | 廻り止め平行加工(2面) | |
| シャンク部 | | FKC | — | F寸法公差変更 F +0.3 0 ⇨ +0.05 0 ⊗LKC併用不可 |
| シャンク部 | | NDC | 導入部無し ℓ≧3 ⇨ ℓ=0 | |
| その他 | | TPC | ノックピン変更 付属するMS6ー25をMSTP6ー25(タップ付タイプ)に変更します。 | |

**■先端R形状外観**

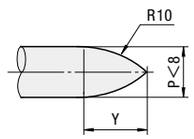
先端R形状の外観はP寸法により変わります。



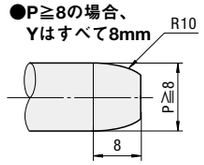

**■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)**

Y=√P(10−P/4)……R10のとき
Y=√P(R−P/4)……R10以外のとき

●P<8の場合




●P≧8の場合、Yはすべて8mm




例) SPT5ー20ーP4.5のときのYを求めます。

Y=√P(10−P/4)
=√4.5(10−4.5/4) ≒6.32