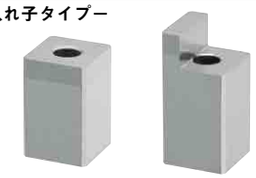
パンチホルダー

－ボルト止めタイプ・ボルト2本止めタイプ・入れ子タイプ－

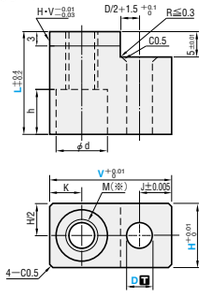
－ボルト止めタイプ－ RoHS10

－ボルト2本止めタイプ－ RoHS10

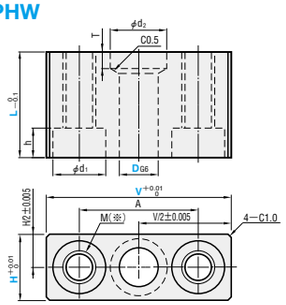
－入れ子タイプ－ RoHS10



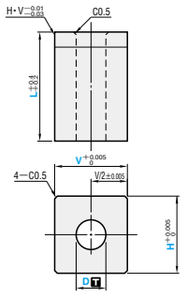
BBPH（丸パンチ用）



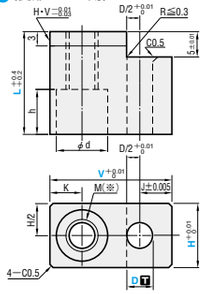
BBPHW



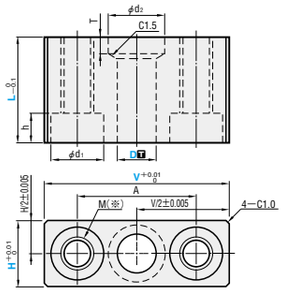
KBPH（丸パンチ用）



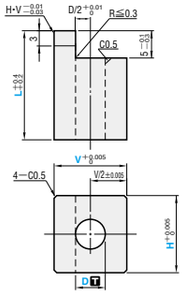
BBPHC（変形パンチ用）



BBPHWA（厚板打ち抜きパンチ用）



KBPHC（変形パンチ用）



M（※）
抜きタップに使うボルトは、取付ボルトのtサイズ上のボルトです。

取付ボルト	M（抜きタップ）
M3	M4
M4	M5
M6	M8
M8	M10

D	T
3～6	＋0.012 ＋0.004
8・10	＋0.015 ＋0.007
13・16	＋0.018 ＋0.010

M 材質 SKD11相当
H 硬度 60～63HRC

M（※）
抜きタップに使うボルトは、取付ボルトのtサイズ上のボルトです。

取付ボルト	M（抜きタップ）
M6	M8
M8	M10

D	T
8・10	＋0.014 ＋0.005
13・16	＋0.017 ＋0.006
20	＋0.020 ＋0.007

M材質 SKD11相当
H硬度 60 ～ 63HRC

D	T
1.6～2.5	＋0.008 ＋0.002
3～6	＋0.012 ＋0.004
8・10	＋0.015 ＋0.007
13・16	＋0.018 ＋0.010

H・V3～5
M 材質 SKH51相当
H 硬度 61～64HRC
H・V8～25
M 材質 SKD11相当
H 硬度 60～63HRC

K	取り付けボルト d	取り付けボルト h	取り付けボルト サイズ	J	型式	V	H	L	D
4	6	7.5	M3	4	BBPH（丸パンチ用） BBPHC（変形パンチ用）	16	8	16 20 22 25 30	3
5	8	8.5	M4	4		18	10		3・4
6.5	11	10.5	M6	6.5		25	13		4・5・6
6.5	11	10.5	M6	8		28	16		8・10
8	14	12.5	M8	10		35	20		10・13
8	14	12.5	M8	12.5		40	25		13・16

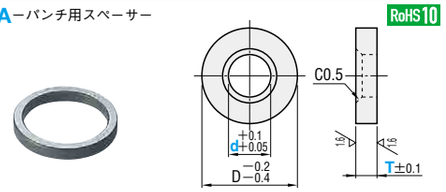
A	取り付けボルト d1	取り付けボルト h	取り付けボルト サイズ	T	d2	型式	V	H	L	D
25	11	7	M6	BBPHWのとき T＝5 BBPHWAのとき T＝8	BBPHWのとき d2＝D＋4 BBPHWAのとき d2＝D＋6	BBPHW BBPHWA（厚板打ち抜きパンチ用）	40	20	25 30	8 10
34							50			10 13
36	14	9	M8				55	25		10 13 16
40							60	30		13 16 20

型式	V	H	L	D
KBPH（丸パンチ用）	3	3	7・10・13 17・19・22	1.6
	4	4		1.6・2.0
	5	5		2.5
	8	8	11 15 17 20 25	3・4
	10	10		3・4・5
	13	13		4・5・6・8
	16	16		8・10
	20	20		10・13
	25	25		13・16

型式	V	H	L	D
KBPHC（変形パンチ用）	8	8	16 20 22 25 30	3・4
	10	10		3・4・5
	13	13		4・5・6・8
	16	16		8・10
	20	20		10・13
	25	25		13・16

パンチ用スペーサ・パンチ用シム

PWA－パンチ用スペーサー RoHS10

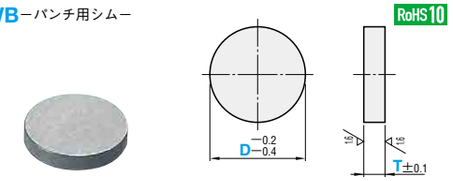


M 材質 SKS3 H 硬度 58～62HRC

D	型式 Type	型式 d	T（厚み）公差±0.1
5	PWA	3	0.5（d3～13のみ）
7		4	
8		5	
9		6	
11		8	1
13		10	2
16		13	3
19		16	4
23		20	5
28		25	

⊗d16以上はT0.5を選択できません
（C0.5）…→T0.5の場合、面取りはC0.2～0.3となります。

PWB－パンチ用シム－ RoHS10

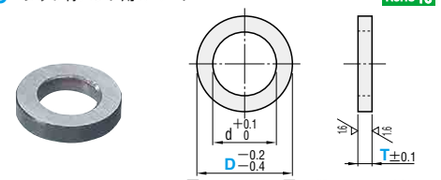


M 材質 SKS3 H 硬度 58～62HRC

D	型式 Type	型式 D	T（厚み）公差±0.1
5	PWB	5	0.5（D5～16のみ）
7		7	
8		8	
9		9	
11		11	1
13		13	2
16		16	3
19		19	4
23		23	5
28		28	

⊗D19以上はT0.5を選択できません

PWC－タップ付パンチ用スペーサー RoHS10



M 材質 SKS3 H 硬度 58～62HRC

d	型式 Type	型式 D	T（厚み）公差±0.1
3.5	PWC	5	0.5（D5～16のみ）
		6	
4.5		8	1
5.5		10	2
6.5		13	3
		16	4
		20	5
		25	

⊗D20以上はT0.5を選択できません

Order 注文例

型式		T
PWA 3	－	0.5

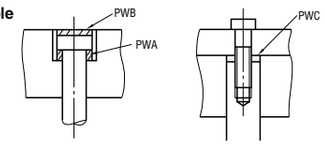
Delivery 出荷日 2 日目出荷

Alterations 追加工

型式		T		TKC
PWB 5	－	0.5	－	TKC2

5 日目出荷

Example 使用例



刃先再研磨時の調整にご使用ください。

追加工	記号	詳細
厚み	TKC	厚み公差変更 No.1 ±0.05 / No.2 ±0.01 / No.3 ±0.005

Order 注文例

型式	V	H		L		D
BBPH	16	08	－	20	－	D3
KBPH	04	04	－	10	－	D1.6

Alterations 追加工

型式	V	H		L(LC)		D		（LKC・VKC1…etc.）
BBPH	16	08	－	LC21.1	－	D3		

Delivery 出荷日 3 日目出荷 急 ストロークA
・ボルト2本止めタイプ（BBPHW・BBPHWA）
5 日目出荷

追加工	記号	詳細
	LC	全長変更 BBPH・BBPHC・KBPHC 16＜L＜30 BBPHW・BBPHWA A－（d1＋d2）＜4の場合T＋h＋3.5≦LC＜L A－（d1＋d2）≧4の場合 h＋4≦LC＜L 8 日目出荷 KBPH V・H：3～5 7＜L＜25 V・H：8～25 11＜L＜25 指定0.1mm単位（LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可） パンチ固定部（5±0.01）・導入部長さ（3） ボルト座ぐり深さ（h）は規格どおり
	LKC	全長公差変更 L ＋0.4 ＋0.2 ⇨ ＋0.05 0 ⊗BBPHW・BBPHWAは適用不可 （LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可）
	LKZ	全長公差変更 L ＋0.4 ＋0.2 ⇨ ＋0.01 0 ⊗BBPHW・BBPHWAは適用不可 （LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可）

追加工	記号	詳細
	VKC1	V・H公差変更 V・H ＋0.01 0 ⇨ V・H ＋0.005 0 ⊗BBPHW・BBPHWA・KBPH・KBPHCは適用不可
	VKC2	V・H公差変更 V・H ＋0.01 0 ⇨ V・H 0 −0.005 ⊗BBPHW・BBPHWAは適用不可
	NDC	導入部無し ⊗BBPHW・BBPHWAは適用不可
	KC	ツバ部廻り止め一面加工 指定1°単位 8 日目出荷 ⊗BBPH・BBPHC・KBPH・KBPHCは適用不可
	TKC	ツバ部公差変更 指定無し→＋0.05 ＋0.03 ⊗BBPH・BBPHC・KBPH・KBPHCは適用不可
	CCP	コーナー一箇所C3.0面取り加工 ⊗BBPH・BBPHC・KBPH・KBPHCは適用不可

パンチ