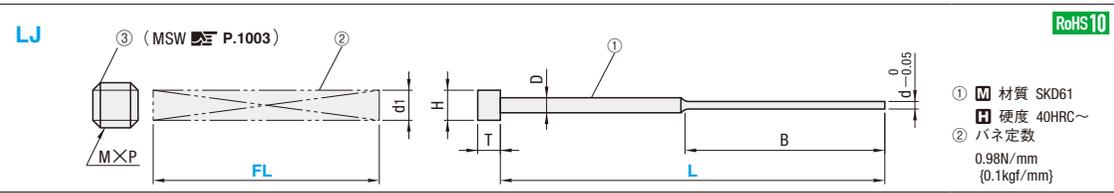


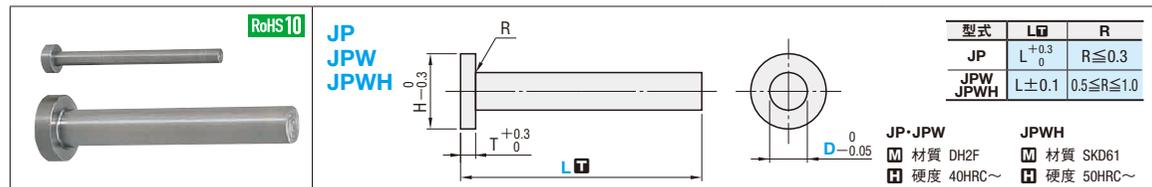
JECTOR PIN SETS -LONG- PUSHING PINS
ジェクタピンセット/プッシュピン
 -ロング-



① 材質 SKD61
 ② 硬度 40HRC~
 パネ定数
 0.98N/mm
 (0.1kgf/mm)

| 適用 パンチ径 φD | 型式 | ① B 適用パンチ長さ | | | | | | | | ② スプリング長 | | | | | | | | d _r | ③ MSW (M×P) | | | | | |
|------------------|-----|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|----------|------|------|------|-----|------|-----|------|----------------|-------------------|-----|------|----|-------------------|------------------|
| | | 40L | 50L | 60L | 70L | 80L | 90L | 100L | WL30 | WL35 | WL40 | WL50 | WL60 | 線径 | Fmax | 線径 | Fmax | | | 線径 | Fmax | 線径 | Fmax | |
| 5 | LJ2 | 20 | 30 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 0.65 | 1.9 | 4 | 3 | 0.55 | 12 | 0.55 | 14 | 0.6 | 16 | 0.6 | 20 | 0.65 | 24 | 4 | MSW5 (6×1.5) |
| 6 | LJ3 | | | | | | | | 0.65 | 2.3 | 4.5 | 3 | 0.55 | 12 | 0.55 | 14 | 0.6 | 16 | 0.6 | 20 | 0.65 | 24 | 4 | MSW6 (8×1.25) |
| 8 | LJ4 | 35 | 40 | 40 | 50 | 60 | 70 | 1.05 | 3.1 | 6 | 3 | 0.7 | 12 | 0.7 | 14 | 0.7 | 16 | 0.75 | 20 | 0.8 | 24 | 6 | MSW8 (8×1.25) | |
| 10 | LJ5 | | | | | | | 1.4 | 3.9 | 8 | 4 | 0.8 | 12 | 0.8 | 14 | 0.8 | 16 | 0.85 | 20 | 0.9 | 24 | 8 | MSW9 (10×1.5) | |
| 13 | LJ6 | 16-20 | 25 | 25 | 30 | 35 | 40 | 1.7 | 3.9 | 8 | 4 | 0.8 | 12 | 0.8 | 14 | 0.8 | 16 | 0.85 | 20 | 0.9 | 24 | 8 | MSW10 (10×1.5) | |
| 16-20 | LJ7 | | | | | | | 2.7 | 3.9 | 8 | 4 | 0.8 | 12 | 0.8 | 14 | 0.8 | 16 | 0.85 | 20 | 0.9 | 24 | 8 | | |

| 適用 パンチ径 φD | 型式 | ① L 適用パンチ長さ | | | | | | | | ② FL | Order 注文例 | Delivery 出荷日 | Alterations 追加加工 |
|------------------|-----------------------------|----------------|------|------|------|------|------|-------|----|------------------------------|--------------|-----------------|---------------------|
| | | 40L | 50L | 60L | 70L | 80L | 90L | 100L | | | | | |
| 5 | (セット) ①のみ LJ2 LJ2P | 41 | 51 | 61 | 71 | 81 | | | 30 | 型式 - L - FL LJ2 - 61 - 40 | 2 | 目日出荷 | ストックA |
| 6 | (セット) ①のみ LJ3 LJ3P | 41 | 51 | 61 | 71 | 81 | | | 35 | LJ3 - 61 - 40 | 2 | 目日出荷 | ストックA |
| 8 | (セット) ①のみ LJ4 LJ4P | 41.5 | 51.5 | 61.5 | 71.5 | 81.5 | 91.5 | 101.5 | 40 | | 2 | 目日出荷 | ストックA |
| 10 | (セット) ①のみ LJ5 LJ5P | 41.5 | 51.5 | 61.5 | 71.5 | 81.5 | 91.5 | 101.5 | 50 | | 2 | 目日出荷 | ストックA |
| 13 | (セット) ①のみ LJ6 LJ6P | 41.5 | 51.5 | 61.5 | 71.5 | 81.5 | 91.5 | 101.5 | 50 | | 2 | 目日出荷 | ストックA |
| 16-20 | (セット) ①のみ LJ7 LJ7P | 42 | 52 | 62 | 72 | 82 | 92 | 102 | 60 | | 2 | 目日出荷 | ストックA |



| 型式 | L _r | R |
|-----|--------------------------------|---------------|
| JP | 0 ^{+0.3} ₀ | R ≤ 0.3 |
| JPW | L ± 0.1 | 0.5 ≤ R ≤ 1.0 |

JP-JPW 材質 DH2F 硬度 40HRC~
 JPWH 材質 SKD61 硬度 50HRC~

| T | H | 型式 | Type | D | L |
|---|---|----|------|-----|----------|
| 2 | 3 | JP | JP | 1 | 5.0~70.0 |
| | 3 | | | 1.5 | |
| | 4 | | | 2 | |
| | 5 | | | 2.5 | |
| | 6 | | | 3 | |
| 3 | 8 | JP | JP | 4 | 5.0~70.0 |
| | 4 | | | 5 | |
| | 5 | | | 6 | |

| T | H | 型式 | Type | D | L |
|---|----|-----|------|----|------------|
| 5 | 5 | JPW | JPW | 2 | 10.0~100.0 |
| | 8 | | | 3 | |
| | 10 | | | 4 | |
| | 12 | | | 5 | |
| | 14 | | | 6 | |
| 5 | 16 | JPW | JPW | 8 | 10.0~100.0 |
| | 16 | | | 10 | |
| | 18 | | | 10 | |

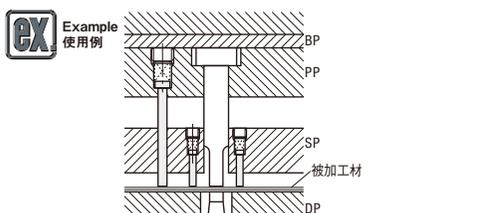
| T | H | 型式 | Type | D | L |
|---|----|------|------|----|------------|
| 5 | 5 | JPWH | JPWH | 2 | 10.0~100.0 |
| | 8 | | | 3 | |
| | 10 | | | 4 | |
| | 12 | | | 5 | |
| | 14 | | | 6 | |
| | 16 | | | 8 | |
| 5 | 18 | JPWH | JPWH | 10 | 10.0~100.0 |
| | 18 | | | 10 | |

Order 注文例: 型式 - L - L JP4 - 28.5

Delivery 出荷日: 3 目日出荷

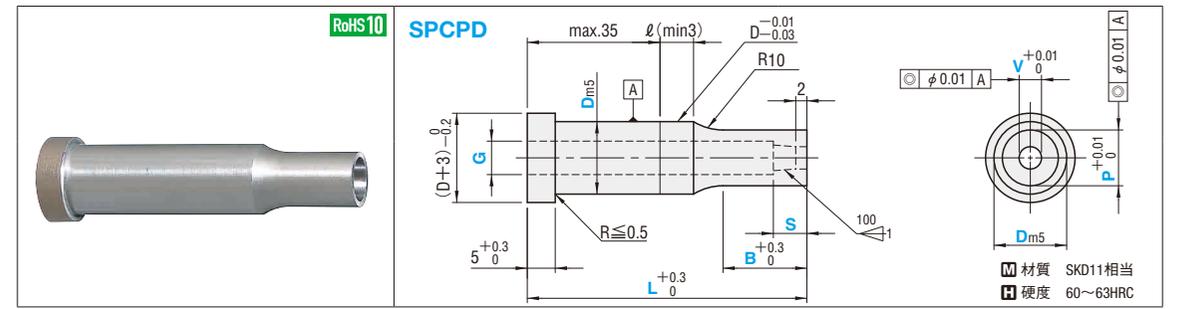
Alterations 追加加工: 型式 - L - (RC-HC) JP5 - 70.0 - RC-HC8.0

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|------|----|----------------------------|
| 頭部 | RC | ピン頭部にR0.2~0.3をつけます。 |
| ツバ部 | HC | ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位 |



規格追加 BLANKING PUNCHES
総抜きパンチ

赤文字表示



| 型式 | Type | D | 指定0.1mm単位 L | | 指定0.01mm単位 P | | 指定0.1mm単位 V | | 指定0.1mm単位 B | | 指定0.1mm単位 S | | G | |
|-------|---------------|-----------|-------------|------|--------------|-----------------------------|-------------|------|----------------------------|------|-------------|------------|---------------|------|
| | | | min. | max. | min. | max. | min. | max. | min. | max. | | | | |
| SPCPD | 8 | 35.0~60.0 | 4.80 ~ 7.99 | 1.50 | G-0.5 | 4.0 ≤ B ≤ 19.0 and B ≤ L-27 | 3 | (10) | G ≤ P × 0.6 and P-G ≥ 1.20 | 12 | 15 | 指定 0.2mm単位 | | |
| | 10 | | | | | | | | | | | | 4.80 ~ 9.99 | 1.50 |
| | 13 | | | | | | | | | | | | 5.80 ~ 12.99 | 1.50 |
| | 16 | | | | | | | | | | | | 9.80 ~ 15.99 | 2.50 |
| | 20 | | | | | | | | | | | | 12.80 ~ 19.99 | 3.50 |
| | 25 | | | | | | | | | | | | 17.80 ~ 24.99 | 5.00 |
| 32 | 19.80 ~ 31.99 | 7.50 | 指定 0.5mm単位 | | | | | | | | | | | |

Order 注文例: 型式 - L - P - V - B - S - G SPCPD 20 - 55.0 - P14.65 - V7.35 - B8 - S10 - G8.5

Delivery 出荷日: 5 目日出荷

Alterations 追加加工: 型式 - L - P - V - B - S - G - (TKC-LKC...etc.) SPCPD 20 - 55.0 - P14.65 - V7.35 - B8 - S10 - G8.5 - TKC

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|-------|-----|--------------------------------------------------------------------------------|
| 刃先 | PKC | 刃先公差変更 P ₀ +0.01 ⇨ +0.005 (P寸法0.001mm単位指定可) |
| 刃先 | VKC | 刃先公差変更 V ₀ +0.01 ⇨ +0.005 (V寸法0.001mm単位指定可) |
| 全長 | LKC | 全長公差変更 L ₀ +0.3 ⇨ +0.05 |
| ツバ部 | KC | ツバ部廻り止め 一面加工 |
| | WKC | 廻り止め平行加工 (2面) |
| | KFC | 廻り止め0°と角度指定加工 (2面) 指定1°単位 |
| | HC | ツバ径変更 D ≤ HC < (D+3) 指定0.1mm単位 |
| | TC | ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) 全長は指定寸法と同じです。 |
| | TKC | ツバ厚公差変更 T ₀ +0.3 ⇨ +0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可) |
| ツバ部 | TKM | ツバ厚公差変更 T ₀ +0.3 ⇨ -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可) |
| | TCC | ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.01mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 (H ≤ 5はTCC 0.05になります。) |
| シャンク部 | NDC | 導入部 無し ℓ ≥ 3 ⇨ ℓ = 0 |

EX Example 使用例: P寸とV寸またはG寸の差が薄肉になる場合、被加工材によっては強度不足になりますので、ご注意ください。

