

STRAIGHT PUNCHES FOR HEAVY LOAD -NORMAL・LAPPING-
厚板打抜き用ストレートパンチ
-ノーマル・ラップ仕上げ-



ラップ仕上げ

☎ P.1725

STRAIGHT PUNCHES FOR HEAVY LOAD -TiCN COATING-
厚板打抜き用ストレートパンチ
-TiCNコーティング-



TiCNコーティング

☎ P.1725

ノーマル	RoHS10	材質 硬度	型式	形状
		SKH51相当 61~64HRC	ノーマル AHC ラップ仕上げ L-AHC	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	ノーマル APHC ラップ仕上げ L-APHC	

型式		L										指定0.01mm単位(ラップ仕上げ0.001mm単位)			H
Type	呼び径											min.			
ノーマル AHC APHC	4	40	50	60	70	80					3.00	~	4.00	9	
	5	40	50	60	70	80					4.00	~	5.00	10	
	6	40	50	60	70	80					5.00	~	6.00	11	
	8	40	50	60	70	80	90	100			6.00	~	8.00	13	
	10	40	50	60	70	80	90	100			8.00	~	10.00	15	
ラップ仕上げ L-AHC L-APHC	13	40	50	60	70	80	90	100	110	120	10.00	~	13.00	18	
	16	40	50	60	70	80	90	100	110	120	13.00	~	16.00	21	
	20	40	50	60	70	80	90	100	110	120	16.00	~	20.00	25	
	25	40	50	60	70	80	90	100	110	120	20.00	~	25.00	30	

呼び径はD寸加工前のブランク外径寸法です。

Order 注文例

型式	-	L	-	P
AHC 6	-	40	-	P5.50
L-APHC 6	-	40	-	P5.500

Delivery 出荷日

•No.4~10

2 日日出荷

急 ストック T
ストック A早割
ストック A

ラップ仕上げはストックA早割適用不可
追加加工PRCはストックA早割適用不可

Alterations 追加加工

型式	-	L(LC)	-	P	-	(PKC...etc.)
AHC 6	-	LC45	-	P5.50	-	PKC-LKC

追加加工	記号	詳細
刃先	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦(P-0.2)/2 PCC併用不可
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 PCC≦(P-0.2)/2 PRC併用不可
	PKC	刃先公差変更 $P+0.01 \Rightarrow +0.005$ 0 0 (P寸法0.001mm単位指定可) ラップ仕上げは適用不可
全長	LC	全長変更 20≦LC<L 指定0.1mm単位 (LC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)
	LKC	全長公差変更 $L+0.3 \Rightarrow +0.05$ 0 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	LKZ	全長公差変更 $L+0.3 \Rightarrow +0.01$ 0 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め1面加工
	WKC	廻り止め平行加工 (2面)
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工 (2面) 指定1°単位 KC・WKC併用不可

追加加工	記号	詳細
刃先シャー角	2F	ラップ仕上げ適用不可 LKZ・LKZ併用不可 PRC・PCC併用不可 KC併用不可
	3F	ラップ仕上げ適用不可 LKZ・LKZ併用不可 PRC・PCC併用不可 KC併用不可
	4F	ラップ仕上げ適用不可 LKZ・LKZ併用不可 PRC・PCC併用不可 KC併用不可
	5F	全長公差L±0.3 球面加工ではありません。 ラップ仕上げ適用不可 LKZ・LKZ併用不可 PRC・PCC併用不可 KC併用不可
	6F	ラップ仕上げ適用不可 LKZ・LKZ併用不可 PRC・PCC併用不可 KC併用不可
	7F	ラップ仕上げ適用不可 LKZ・LKZ併用不可 PRC・PCC併用不可 KC併用不可

刃先シャー角追加加工の詳細は☎P.62

RoHS10	材質 硬度	型式	形状
	SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV	H-AHC	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	H-APHC	

型式		L										指定0.01mm単位			H
Type	呼び径											min.			
H-AHC H-APHC	4	40	50	60	70	80					3.000	～	4.000	9	
	5	40	50	60	70	80					4.000	～	5.000	10	
	6	40	50	60	70	80					5.000	～	6.000	11	
	8	40	50	60	70	80	90	100			6.000	～	8.000	13	
	10	40	50	60	70	80	90	100			8.000	～	10.000	15	
	13	40	50	60	70	80	90	100	110	120	10.000	～	13.000	18	
	16	40	50	60	70	80	90	100	110	120	13.000	～	16.000	21	
	20	40	50	60	70	80	90	100	110	120	16.000	～	20.000	25	
	25	40	50	60	70	80	90	100	110	120	20.000	～	25.000	30	

呼び径はD寸加工前のブランク外径寸法です。

Order 注文例

型式	-	L	-	P
H-AHC 6	-	40	-	P5.50

Delivery 出荷日

2 日日出荷

急 ストック A

18:00以降のご注文は3日日出荷となります。
1回のご注文における同一型式でのご注文は9本まで

Alterations 追加加工

型式	-	L(LC)	-	P	-	(LKC...etc.)
H-AHC 6	-	LC45	-	P5.500	-	LKC

追加加工	記号	詳細
刃先	SC	刃先ラップ仕上げ P寸法公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ラップ有効範囲は☎P.347を参照
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦(P-0.2)/2 PCC併用不可 ストックA適用不可
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.01mm単位 PCC≦(P-0.2)/2 PRC併用不可 ストックA適用不可

追加加工	記号	詳細
全長	LC	全長変更 20≦LC<L 指定0.1mm単位 (LC併用の場合0.01mm単位指定可)
	LKC	全長公差変更 $L+0.3 \Rightarrow +0.05$ 0 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め1面加工
	WKC	廻り止め平行加工 (2面)
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工 (2面) 指定1°単位 KC・WKC併用不可

- ツバ付
- ノック止め
- 厚板
- テーパヘッド
- 厚板ノック止め
- 欠円ジャンク
- タップ付
- キー溝付
- ストレート

- ジェクタ
- 2段

- TiCN+WPC[®] (HW-)
- TiCN+窒化 (HX-)
- Al-Cr+WPC[®] (RW-)
- Al-Cr+窒化 (RX-)
- ディコート[®] (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC[®] (NW-)
- WPC[®] (W-)
- ラップ (L-)