

JECTOR STRAIGHT PUNCHES -NORMAL・LAPPING-
ジェクタストレートパンチ
-ノーマル・ラップ仕上げ-



ラップ仕上げ

P.1725

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブランク P.350
•ジェクタビン詳細は、ジェクタビンセット P.355

-ノーマル-		Rohs10	M 材質 H 硬度	型式	形状
(No.5・6) SKH51相当 61~64HRC	(No.8~25) SKD11相当 60~63HRC		ノーマル SJC		
			ラップ仕上げ L-SJC		

型式		L	指定0.01mm単位(ラップ仕上げ0.001mm単位)		H	S					
Type	呼び径		min. P	max.							
ノーマル SJC	5	(40)	50	60	70	80	4.50~ 5.00 5.00~ 6.00 6.00~ 8.00 8.00~ 10.00 10.00~ 13.00 13.00~ 16.00 16.00~ 20.00 20.00~ 25.00	8 9 11 13 16 19 23 28	20		
ノーマル SJC	6										
ノーマル SJC	8										
ノーマル SJC	10										
ノーマル SJC	13										
ラップ仕上げ L-SJC	16	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00~ 16.00 16.00~ 20.00 20.00~ 25.00	36	
ラップ仕上げ L-SJC	20										
ラップ仕上げ L-SJC	25										

•呼び径はD寸加工前のブランク外径寸法です。
•全長Lが(40)の場合、呼び径5~13のS寸法は15、呼び径16~25のS寸法は17になります。
•全長Lが(50)の場合、呼び径16~25のS寸法は24になります。

Order
注文例
型式 - L - P
SJC 6 - 50 - P5.50
L-SJC 6 - 50 - P5.500

Delivery
出荷日
2 日目出荷
ストーク A早割
ストーク A

•ラップ仕上げはストークA早割適用不可
•追加工PRC・ACはストークA早割適用不可

Alterations
追加工
型式 - L(LC・LCT・LMT) - P - (HC・TC…etc.)
SJC 6 - LC45.5 - P5.50 - AC-PRC

追加工	記号	詳細
刃先	PRC ±0.05	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 • PRC ≤ (P - d1 - 0.5) / 2 d1寸法詳細 P.350 • PCC併用不可
	PCC ±0.05	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 • PCC ≤ (P - d1 - 0.5) / 2 d1寸法詳細 P.350 • PRC併用不可
	PKC	刃先公差変更 P +0.01 ⇌ +0.005 (P寸法0.001mm単位指定可) • ラップ仕上げは適用不可
全長	LC	刃先長変更 30 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) • S寸法はその分短くなります。 • ジェクタビンの飛び出し量は、2mmとなります。 • パバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(E)はLCと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	LCT	TKC 全長 パバ厚公差変更 LC 公差変更 +0.3 ⇌ 0.02 +全長変更 + L +0.3 ⇌ +0.1
	LMT	TKM 全長 パバ厚公差変更 LC 公差変更 +0.3 ⇌ 0.02 +全長変更 + L +0.3 ⇌ +0.1
シャンク部	LKC	全長公差変更 L +0.3 ⇌ +0.05 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	LKZ	全長公差変更 L +0.3 ⇌ +0.01 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)

追加工	記号	詳細
刃先	KC	ツバ部廻り止め1面加工
	WKC	廻り止め平行加工(2面)
	KFC	90°廻り止め0°と角度指定加工(2面) 0° 180° 指定1°単位 • KC・WKC併用不可
ツバ部	HC	ツバ径変更 P ≤ HC < H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 3.5 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) • 全長Lは(5-TC)分短くなります。 • LC・LCT・LMT併用の場合、全長はLCと同じです。 ツバ厚公差 T +0.3 ⇌ +0.02 変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	TKC	ツバ厚公差 T +0.3 ⇌ +0.02 変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
全長	TKM	ツバ厚公差 T +0.3 ⇌ 0 変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H-P) / 2 • H ≤ 5はTCC 0.5になります。
	AC	エア用としてジェクタビンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。 • 熱が加わると内部の樹脂と接着剤が溶け出してエア穴に不具合が生じることがあります。ご注意ください。
その他	NC	ジェクタビンを抜き取ります。 • AC併用不可

TAPPED STRAIGHT PUNCHES -NORMAL・LAPPING-
タップ付ストレートパンチ
-ノーマル・ラップ仕上げ-

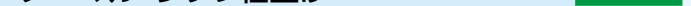


ラップ仕上げ

P.1725

規格追加
赤文字表示

TAPPED STRAIGHT PUNCHES -NORMAL・LAPPING-
タップ付ストレートパンチ
-ノーマル・ラップ仕上げ-



ラップ仕上げ

P.1725

-ノーマル-		Rohs10	M 材質 H 硬度	型式	形状
			SKD11相当 60~63HRC	ノーマル MSPC	

型式		L	指定0.01mm単位(ラップ仕上げ0.001mm単位)					M			
Type	呼び径		min. P	max.	40	50	60	70	80	90	100
ノーマル MSPC	8										
ノーマル MSPC	10										
ラップ仕上げ L-MSPC	13										
ラップ仕上げ L-MSPC	16										
ラップ仕上げ L-MSPC	20										
ラップ仕上げ L-MSPC	25										

型式		L	指定0.01mm単位(ラップ仕上げ0.001mm単位)					M			
Type	呼び径		min. P	max.	40	50	60	70	80	90	100
ノーマル MSPC	8										
ノーマル MSPC	10										
ラップ仕上げ L-MSPC	13										
ラップ仕上げ L-MSPC	16										
ラップ仕上げ L-MSPC	20										
ラップ仕上げ L-MSPC	25										

追加工		記号	詳細
刃先	PRC ±0.05	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 • PRC ≤ (P - d1 - 0.2) / 2 d1寸法詳細 P.350 • PCC併用不可
	PCC ±0.05	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 • PCC ≤ (P - d1 - 0.2) / 2 d1寸法詳細 P.350 • PRC併用不可
	PKC	PKC	刃先公差変更 P +0.01 ⇌ +0.005 (P寸法0.001mm単位指定可) • ラップ仕上げ適用不可
全長	LC	LC	刃先長変更 30 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) • S寸法はその分短くなります。 • ジェクタビンの飛び出し量は、2mmとなります。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(E)はLCと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	LCT	TKC	TKC 全長 パバ厚公差変更 LC 公差変更 +0.3 ⇌ 0.02 +全長変更 + L +0.3 ⇌ +0.1
	LMT	TKM	TKM 全長 パバ厚公差変更 T +0.3 ⇌ 0 変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
シャンク部	LKC	LKC	全長変更 L +0.3 ⇌ +0.05 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	LKZ	LKZ	全長公差変更 L +0.3 ⇌ +0.01 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	NC	NC	ジェクタビンを抜き取ります。 • AC併用不可

追加工		記号	詳細
刃先	2F	2F	• ラップ仕上げ適用不可 • LKC・LKZ併用不可 • PRC・PCC併用不可 • KC併用不可
	3F	3F	• ラップ仕上げ適用不可 • LKC・LKZ併用不可 • PRC・PCC併用不可 • KC併用不可
	4F	4F	• ラップ仕上げ適用不可 • LKC・LKZ併用不可 • PRC・PCC併用不可 • KC併用不可
刃先シャー角	5F	5F	• 全長公差±0.3 • 球面加工ではありません。 • ラップ仕上げ適用不可 • LKC・LKZ併用不可 • PRC・PCC併用不可 • KC併用不可
	6F	6F	• ラップ仕上げ適用不可 • LKC・LKZ併用不可 • PRC・PCC併用不可 • KC併用不可
	7F	7F	• ラップ仕上げ適用不可 • LKC・LKZ併用不可 • PRC・PCC併用不可 • KC