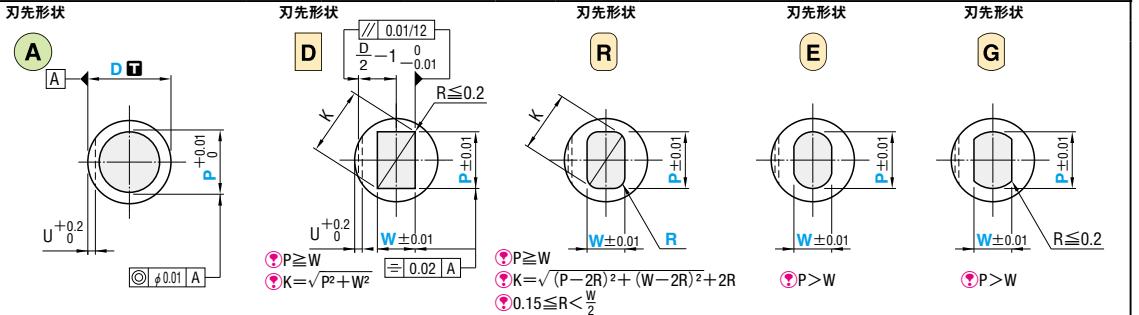


キー溝付パンチ

-WPC®処理・HWコーティング(TiCNコーティング+WPC®処理)-



-WPC®処理-	RoHS10	シャンク径 D ± 0.05	材質 H 硬度	型式			刃先形状は下記ⒶⒷⒸⒹⒺより選択
				Type	刃先形状	B 刃先長さ	
-HWコーティング-	D ± 0.005	SKD11相当 60~63HRC 表面1000~1100HV	W-SK	A S D R E G		刃先長さ(B) X>L>S	Ⓐ刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。
			W-SHK				
			W-PK				
			HW-SHK				
			HW-PK				
			AW-SK				
			AW-SHK				
			AW-PK				
			AHW-SHK				
			AHW-PK				
シャンク径公差D ± 0.05 はm5. ± 0.005 を選択							



Type	型式			L	指定0.01mm単位			0.1mm単位	B	U キー溝深さ				
	刃先形状	刃先長さ	D		min. P max.	P·Kmax.	P·Wmin.							
(D _{m5}) WPC®処理	S	3 40 50 60 70 80 4 40 50 60 70 80 5 40 50 60 70 80 6 40 50 60 70 80 8 (40) 50 60 70 80 90 100 10 (40) 50 60 70 80 90 100 13 (40) 50 60 70 80 90 100 16 (40) 50 60 70 80 90 100	1.00~ 2.99 1.00~ 3.99 3.97 1.00 2.00~ 4.99 4.97 1.20 2.00~ 5.99 5.97 1.50 3.00~ 7.99 7.97 2.00 3.00~ 9.99 9.97 2.50 6.00~ 12.99 12.97 3.00 10.00~ 15.99 15.97 4.00	8 13 19 13 19 19 25 19 25 30	0.5 1.0 1.5 0.5 1.0 1.5 0.5 1.0 1.5 1.5	T>5.0 ※	0.15 W 2 未満 R のみ							
(D ₀) WPC®処理	L	3 50 60 70 80 4 50 60 70 80 5 50 60 70 80 6 50 60 70 80 8 50 60 70 80 90 100 10 50 60 70 80 90 100 13 50 60 70 80 90 100 16 60 70 80 90 100	1.00~ 2.99 1.00~ 3.99 3.97 2.00 2.00~ 4.99 4.97 2.00 2.00~ 5.99 5.97 2.00 3.00~ 7.99 7.97 2.50 3.00~ 9.99 9.97 2.50 6.00~ 12.99 12.97 3.00 10.00~ 15.99 15.97 4.00	13 19 13 19 19 25 19 25 30 40	0.5 1.0 0.5 1.0 1.5 0.5 1.0 1.5 1.5	T>5.0 ※	0.15 W 2 未満 R のみ							
(D ₀) WPC®処理	X	3 50 60 70 80 4 50 60 70 80 5 60 70 80 6 60 70 80 8 60 70 80 90 100 10 60 70 80 90 100 13 60 70 80 90 100 16 70 80 90 100	1.20~ 2.99 1.20~ 3.99 3.97 2.00 2.00~ 4.99 4.97 3.50 2.00~ 5.99 5.97 3.50 3.00~ 7.99 7.97 5.00 3.00~ 9.99 9.97 5.00 6.00~ 12.99 12.97 5.00 10.00~ 15.99 15.97 5.00	19 25 19 25 30 40	0.5 1.0 0.5 1.0 1.5	T>5.0 ※	0.15 W 2 未満 R のみ							

※キー溝不要の場合は、T寸法は全長Lと同じ寸法でご指定ください。

※L(40)…B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。



■WPC®処理(W-·AW-)

・Ⓐ

3 日目出荷

ストークA早割
ストークA

※追加工PRCはストークA早割適用不可

Alterations
追加工

型式 - L(LC-LCT) - P(PC) - W(WC) - R - T - (BC-KC-LKC...etc.)

HW-SHKEI 16 - LC68 - P12.00 - W6.00 - T20.5 - LKC



追加工

記号

刃先形状

Ⓐ

PC
WC刃先寸法変更
PC $\geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$

指定0.01mm単位

(PKC併用の場合
0.001mm単位指定可)刃先寸法変更
PC $\leq \frac{P_{max}}{2} \leq 1.00$

指定0.01mm単位

(PC・WC)全長
指定0.01mm単位刃先寸法変更
PC $\geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$

指定0.01mm単位

刃先寸法変更
PC $\leq \frac{P_{max}}{2} \leq 1.00$

指定0.01mm単位

刃先寸法変更
PC $\geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$

指定0.01mm単位

刃先寸法変更
PC $\leq \frac{P_{max}}{2} \leq 1.00$

指定0.01mm単位

刃先寸法変更
PC $\geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$

指定0.01mm単位

刃先寸法変更
PC $\leq \frac{P_{max}}{2} \leq 1.00$

指定0.01mm単位

刃先寸法変更
PC $\geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$

指定0.01mm単位

刃先寸法変更
PC $\leq \frac{P_{max}}{2} \leq 1.00$

指定0.01mm単位

刃先寸法変更
PC $\geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$

指定0.01mm単位