


RoHS 10		シャック径 D 公差		材質 硬度	型式		刃先形状は下記 A D R E G より選択		
-WPC®処理-		D _{m5}	SKD11相当 60〜63HRC 表面1000〜1100HV	W-SK	A D R E G	S L X			
			SKH51 61〜64HRC 表面1000〜1100HV 粉末ハイス鋼	W-SHK					
			64〜67HRC 表面3000HV	W-PK					
			SKH51相当 61〜64HRC 表面3000HV	HW-SHK					
			粉末ハイス鋼 64〜67HRC 表面3000HV	HW-PK					
-HWコーティング-		D ^{+0.005} ₀	SKD11相当 60〜63HRC 表面1000〜1100HV	AW-SK				刃先長さ (B) X>L>S	刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。
			SKH51 61〜64HRC 表面1000〜1100HV 粉末ハイス鋼	AW-SHK					
			64〜67HRC 表面3000HV	AW-PK					
			SKH51相当 61〜64HRC 表面3000HV	AHW-SHK					
			粉末ハイス鋼 64〜67HRC 表面3000HV	AHW-PK					
シャック径公差 D は m5・ ^{+0.005} ₀ 選択									
刃先形状		刃先形状		刃先形状		刃先形状		刃先形状	
A		D		R		E		G	
◎ φ0.01 A		◎ φ0.01 A		◎ φ0.01 A		◎ φ0.01 A		◎ φ0.01 A	
		◎ P ≥ W ◎ K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R ◎ 0.15 ≤ R < W/2		◎ P ≥ W ◎ K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R ◎ 0.15 ≤ R < W/2		◎ P > W		◎ P > W	

型式					指定0.01mm単位										0.1mm単位	B	U				
Type	刃先形状	刃先長さ	D	L										(A)		D R E G		R	T	B	U キー溝深さ
														min. P max.	P・Kmax.	P・Wmin.	R				
(D _{m5}) WPC®処理 W-SK W-SHK W-PK HWコーティング HW-SHK HW-PK (D ^{+0.005} ₀) WPC®処理 AW-SK AW-SHK AW-PK HWコーティング AHW-SHK AHW-PK	<div>①</div> <div>②</div> <div>③</div> <div>④</div> <div>⑤</div>	<div>S</div> 	3	40	50	60	70	80					1.00~	2.99	—	—	0.15 ↓ W 2未満 ⑥のみ	T>5.0 ※	8	0.5	
			4	40	50	60	70	80					1.00~	3.99	3.97	1.00				1.0	
			5	40	50	60	70	80					2.00~	4.99	4.97	1.20			13		1.5
			6	40	50	60	70	80					2.00~	5.99	5.97	1.50				19	
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97	2.00	13	0.5					
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97	2.50						19	1.0
		13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97	3.00	13	1.5						
		16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~	15.99	15.97	4.00			19			0.5		
		3		50	60	70	80					1.00~	2.99	—	—					13	1.0
		4		50	60	70	80					1.00~	3.99	3.97	2.00	19			1.5		
		5		50	60	70	80					2.00~	4.99	4.97	2.00					25	0.5
		6		50	60	70	80					2.00~	5.99	5.97	2.00	30			1.0		
		8		50	60	70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97	2.50	30	1.5						
		10		50	60	70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97	2.50			40			1.0		
		13		50	60	70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97	3.00	40	1.5						
		16			60	70	80	90	100	10.00~	15.99	15.97	4.00			40			1.0		

※キー溝不要の場合は、T寸法は全長Lと同じ寸法でご指定ください。
 ① L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(Rのみ) - T ①キー溝不要の場合は T=Lで指定

AW-SKDL 13 - 80 - P10.50 - W7.34 - T20.1

Delivery
出荷日

■WPC®処理 (W・AW・)

・A

3 日日出荷

急 ストック A早割
ストック A

②追加加工PRCはストックA早割適用不可

■HWコーティング (HW・AHW・)

3 日日出荷

急 ストック A

③1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

④刃先形状D R E G ストック適用不可

Alterations
追加加工

⑤

型式

- L(LC・LCT) -

- P(PC) -

- W(WC) -

- R -

- T -

- (BC・KC・LKC...etc.)

HW-SHKEL 16 -

LC68 -

P12.00 -

W6.00

T20.5 -

LKC

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
全長	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ P _{min} ≥ 1.00 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC ≥ P _{min} ≥ 1.00 指定0.01mm単位 ①刃先X適用不可
		P(PC) Bmax 1.000~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~5.999 45 6.000~ 60	P(PC)・W(WC) Bmax 1.00~1.49 8 1.50~1.99 13 2.00~3.49 19 3.50~4.99 25 5.00~ 30
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+ 25mm以上が必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+ 30mm以上が必要です。
	PRC	刃先側面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC併用不可 ③HWコーティングは ストックA適用不可	—
刃先	PCC	刃先側面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC併用不可 ③HWコーティングは ストックA適用不可	—
	PKC	刃先公差変更 P ^{+0.01} ₀ → ^{+0.005} ₀ (P寸法0.001mm単位指定 可)	刃先公差変更 P ^{+0.01} ₀ → ^{+0.01} ₀
		④HWコーティングはD16適用不可	

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
全長	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが25mm 以下の場合、刃先長さは 全長-25mmになります。	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが30mm 以下の場合、刃先長さは 全長-30mmになります。
	LCT	T寸法公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様	TKC T寸法公差変更 T ^{+0.05} ₀ → ^{-0.02} ₀ LC +全長変更+ 公差変更 L ^{+0.3} ₀ → ^{+0.1} ₀ 全長 公差変更 指定1'単位
	LKC	全長公差 変更 L ^{+0.3} ₀ → ^{+0.05} ₀ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	—
その他	KC	—	90° 0° 180° 270° 廻り止め 位置変更 指定1'単位
	NKC	—	廻り止め無し
	KD	—	90° 0° 180° 270° キー溝 位置変更 指定1'単位
	WKD	キー溝平行 加工(2面)	キー溝平行 加工(2面) KD併用可
その他	UK	キー溝深さ 変更 ①D3適用不可	D UK 4~5 0.7 6 1.2 8~16 1.7
	TKC	T寸法公差 変更 T ^{+0.05} ₀ → ^{-0.02} ₀	—
	SKC	シャック部フラット面加工(1面) ①D4~6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工幅0.5) ②D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1) ③D3適用不可 ④KC・KD・WKD併用不可 ⑤HWコーティングは ストックA適用不可	—

■キー溝付パンチ用固定キー P.363

PSKB
PSKBHPSKS
PSKJPSK
PSKP
PSKH

PSKW

