

PUNCHES WITH KEY GROOVES
キー溝付パンチ

シャック径 D	公差	材質 M	硬度 H	型式			刃先形状は下記A D R E Gより選択	
				Type	刃先形状	刃先長さ		
Dm5		SKD11相当 60~63HRC		SK				
		SKH51相当 61~64HRC		SHK				
		粉末ハイス鋼 64~67HRC		PK				
		SKD11相当 60~63HRC		A-SK				
D+0.005 0		SKH51相当 61~64HRC		A-SHK				
		粉末ハイス鋼 64~67HRC		A-PK				

シャック径公差Dはm5・+0.005 0 選択

刃先形状 A

刃先形状 D

刃先形状 R

刃先形状 E

刃先形状 G

型式		L		指定0.01mm単位				0.1mm単位	B	U キー溝深さ
Type	刃先形状			A	D R E G	min. P	max. P			
(Dm5) SK SHK PK		3	40 50 60 70 80	1.00~ 2.99	—	—	—	0.15 W/2未満 (D0のみ指定可)	8	0.5
		4	40 50 60 70 80	1.00~ 3.99	3.97	1.00	—			
		5	40 50 60 70 80	2.00~ 4.99	4.97	1.20	—			
		6	40 50 60 70 80	2.00~ 5.99	5.97	1.50	—			
		8	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	2.00	—		13	1.0
		10	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	2.50	—			
		13	(40) 50 60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	3.00	—		19	1.5
		16	(40) 50 60 70 80 90 100	10.00~ 15.99	15.97	4.00	—			
		3	50 60 70 80	1.00~ 2.99	—	—	—		13	0.5
		4	50 60 70 80	1.00~ 3.99	3.97	2.00	—			
		5	50 60 70 80	2.00~ 4.99	4.97	2.00	—		19	1.0
		6	50 60 70 80	2.00~ 5.99	5.97	2.00	—			
		8	50 60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	2.50	—		25	1.5
		10	50 60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	2.50	—			
		13	50 60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	3.00	—		30	1.0
		16	60 70 80 90 100	10.00~ 15.99	15.97	4.00	—			
		3	50 60 70 80	1.20~ 2.99	—	—	—		19	0.5
		4	50 60 70 80	1.20~ 3.99	3.97	2.00	—			
(D+0.005) A-SK A-SHK A-PK		5	60 70 80	2.00~ 4.99	4.97	3.50	—		25	1.0
		6	60 70 80	2.00~ 5.99	5.97	3.50	—			
		8	60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	5.00	—		30	1.5
		10	60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	5.00	—			
		13	60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	5.00	—		40	1.5
		16	60 70 80 90 100	10.00~ 15.99	—	—	—			

※キー溝不要の場合は、T寸法指示は全長Lと同じ寸法でご指示ください。
●L(40) →B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例

型式 SKEL 16 - L 70 - P P12.00 - W W6.00 - R(R/D) T20.1 - T T13.0

A-SKAS 3 - L 40 - P1.80

※キー溝不要の場合は T=Lで指定

Delivery 出荷日 3 日日出荷

ストーク A早割

ストーク A

追加加工SC・PRCはストークA早割適用不可

Alterations 追加加工

型式 SKEL 16 - L(LC・LCT) - P(PC) - W(WC) - R(R/D) - T T20.5 - PKC

追加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin 指定0.01mm単位 ※刃先X適用不可
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ※全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ※全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。
	SC	刃先ラップ仕上げ ※P寸公差・指定単位は変わりません。 ※刃先D形状コーナー R=0指定不可	
	PRC	刃先側端面R面加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ※PRC ≤ (P-0.2)/2 ※PCC・GC併用不可	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ※PCC ≤ (P-0.2)/2 ※PRC・GC併用不可	
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) 三角関数の真数表 ※P.1771 ※SC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 ※P < 1.0適用不可 ※LKC・LKZ・LCT・PRC・PCC併用不可	
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 P-0 ⇨ 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P-W ± 0.01 ⇨ +0.01 0
	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ※全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ※全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。
	LCT	T寸法公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(●)はLCと同様	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.05 0
	LKC	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.01 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
全長	LKZ	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.01 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	

追加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先シャワー角	1F		※LKC・LKZ・LCT併用不可 ※E形状のD寸法指定不可
	2F		※LKC・LKZ・LCT併用不可 ※PRC・PCC・GC併用不可 ※KC・SKC併用不可
	3F		※LKC・LKZ・LCT併用不可 ※PRC・PCC・GC併用不可 ※KC・SKC併用不可
	4F		※LKC・LKZ・LCT併用不可 ※PRC・PCC・GC併用不可 ※KC・SKC併用不可
	5F	※全長公差L ± 0.3 ※球面加工ではありません。	※全長公差L ± 0.3 ※球面加工ではありません。
	6F	※LKC・LKZ・LCT併用不可 ※PRC・PCC・GC併用不可 ※KC・SKC併用不可	※LKC・LKZ・LCT併用不可
	7F	※LKC・LKZ・LCT併用不可 ※PRC・PCC・GC併用不可 ※KC・SKC併用不可	
その他	KC		90° 廻り止め位置変更指定1°単位
	NKC		廻り止め無し
	KD		90° 180° キー溝位置変更指定1°単位
	WKD	キー溝平行加工(2面)	キー溝平行加工(2面) KD併用可
	UK	キー溝深さ変更 ※D3適用不可	D UK 4.5 0.7 6 1.2 8~16 1.7
	TKC	T寸法公差変更 T+0.05 ⇨ 0 0	T+0.05 ⇨ 0 0 -0.02
	SKC	シャック部フラット面加工(1面) ※D4~6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工幅0.5) ※D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1) ※D3適用不可 ※KC・KD・WKD併用不可	

刃先シャワー角追加加工の詳細はP.62

■キー溝付パンチ用 固定キー P.363

PSKB PSKBH PSKS PSKJ PSK PSKP PSKH PSKW