

TAPPED PUNCHES タップ付パンチ

シャック径公差 D は $m5^{+0.005}_0$ 選択

シャック径 D 公差	材質 M 硬度 H	型式		B 刃先長さ	刃先形状は下記(A) D R E Gより選択
		Type	刃先形状		
Dm5	SKD11相当 60~63HRC	(D5~25) MP タップ大径タイプ (D16=25) MPL	(A) S	<p>刃先長さ(B) $X > L > S$</p> <p>*D=5の場合、廻り止め深さは0.5になります。</p>	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	(D5~25) MPH	(D) L		
D $^{+0.005}_0$	SKD11相当 60~63HRC	(D5~25) A-MP	(R) X		
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	(D5~25) A-MPH	(E) G		

刃先形状 (A)

① $P \geq W$
② $K = \sqrt{P^2 + W^2}$
③ $R = 0$ の指定可

刃先形状 (D)

① $P \geq W$
② $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$
③ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$

刃先形状 (R)






① $P \geq W$

刃先形状 (E)

① $P > W$

刃先形状 (G)

① $P > W$

型式				指定0.01mm単位										B	M		
Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	L						(A) min. P max.		D R E G P·Kmax. P·Wmin.				R (D) R	
(D _{m5}) MP MPH	<div><div>A</div><div>D</div><div>R</div><div>E</div><div>G</div></div>		5	40	50	60	70	80		2.00	4.99	4.97	1.20	R 0.15 W 2未満 (D 0のみ指定可)	8	3	
			6	40	50	60	70	80		2.00	5.99	5.97	1.50				
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97		2.00	13	4 5
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97		2.50		
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97		3.00		
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97		4.00		
			20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97		5.00		
			25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97		6.00		
			5		50	60	70	80		2.00	4.99	4.97	2.00		13	3	
			6		50	60	70	80		2.00	5.99	5.97	2.00				
			8		50	60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97		2.50	19	4 5
			10		50	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97		2.50		
			13		50	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97		3.00		
			16			60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97		4.00		
			20			60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97		5.00		
			25			60	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97		6.00		
	5			60	70	80		2.00	4.99	4.97	3.50	25	3				
	6			60	70	80		2.00	5.99	5.97	3.50						
	8			60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97		5.00	30	4 5		
	10			60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97		5.00				
	13			60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97		5.00				
	16				70	80	90	100	10.00	15.99	—						
	20				70	80	90	100	13.00	19.99							
	25				70	80	90	100	18.00	24.99							
タップ大径タイプ (D _{m5}) MPL		16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	4.00	19	8		
		20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	5.00				
		25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97	6.00				
		16			60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	4.00	25			
		20			60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	5.00				
		25			60	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97	6.00				

① L(40) → B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order
注文例

型式

-

L

-

P

-

W

-

R(R D)

MPAL 13 - 80 - P8.24
MPLRS 20 - 60 - P15.50 - W7.25 - R0.50

Delivery
出荷日

2

日日出荷

急

ストークT
ストークA早割
ストークA

DREG

3

日日出荷

急

ストークT
ストークA

⊗追加加工SC・PRC・刃先側面加工はストークA早割適用不可
 ⊕刃先側面加工をご指定の場合は3日日出荷となります。

Alterations
追加加工

型式

-

L(LC)

-

P(PC)

-

W(WC)

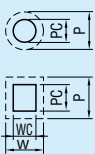





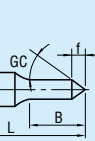




-

R(R D)

-

(BC・KC・WKC...etc.)

MPAL 13 - 80 - P8.24 - KC-LKC

追加加工		記号	刃先形状																							
			(A)	D R E G																						
刃先		PC	刃先寸法変更 PC ≥ P _{min} 2 指定 0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC ≥ P・W _{min} ≥ 0.80 WC ≥ 2 指定 0.01mm単位 ⊗刃先X適用不可																						
		WC	<table border="1"><thead><tr><th>P(PC)</th><th>Bmax</th></tr></thead><tbody><tr><td>1.000~1.999</td><td>20</td></tr><tr><td>2.000~3.999</td><td>35</td></tr><tr><td>4.000~5.999</td><td>45</td></tr><tr><td>6.000~</td><td>60</td></tr></tbody></table>	P(PC)	Bmax	1.000~1.999	20	2.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	60	<table border="1"><thead><tr><th>P(PC)・W(WC)</th><th>Bmax</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.80~1.49</td><td>8</td></tr><tr><td>1.50~1.99</td><td>13</td></tr><tr><td>2.00~3.49</td><td>19</td></tr><tr><td>3.50~4.99</td><td>25</td></tr><tr><td>5.00~</td><td>30</td></tr></tbody></table>	P(PC)・W(WC)	Bmax	0.80~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~	30
	P(PC)	Bmax																								
	1.000~1.999	20																								
	2.000~3.999	35																								
	4.000~5.999	45																								
	6.000~	60																								
	P(PC)・W(WC)	Bmax																								
0.80~1.49	8																									
1.50~1.99	13																									
2.00~3.49	19																									
3.50~4.99	25																									
5.00~	30																									
	BC	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定 0.1mm単位 ⊕全長Lは刃先長さBC+25mm 以上が必要です。	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定 0.1mm単位 ⊕全長Lは刃先長さBC+30mm 以上が必要です。																							
	SC	刃先ラップ仕上げ ⊕P寸公差・指定単位は変わりません。 ⊗刃先D形状コーナー R=0指定不可																								
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定 0.1mm単位 ⊕PRC ≤ (P-0.2)/2 ⊗PCC・GC併用不可	—																							
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定 0.1mm単位 ⊕PCC ≤ (P-0.2)/2 ⊗PRC・GC併用不可	—																							
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定 1°単位 刃先長さ B ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) 三角関数の真数表 ※P.1771 ⊕SC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 ⊗LKC・LKZ・PRC・PCC 併用不可	—																							
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 ⇄ +0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P・W ± 0.01 ⇄ +0.01 0																							
全長		LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定 0.1mm単位 ⊕全長-刃先長さが25mm 以下の場合、刃先長さは 全長-25mmになります。 (LKC・LKZ併用の場合 0.01mm単位指定可)	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定 0.1mm単位 ⊕全長-刃先長さが30mm 以下の場合、刃先長さは 全長-30mmになります。																						
		LKC	全長公差 変 更 L+0.3 ⇄ +0.05 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)																							
		LKZ	全長公差 変 更 L+0.3 ⇄ +0.01 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)																							

追加加工	記号	刃先形状	
		(A)	D R E G
その他	KC	廻り止め 一面加工 ⊗D5適用不可	廻り止め 位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行 加工(2面) ⊗D5適用不可	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可
	NKC	—	廻り止め無し
	SKC	シャック部フラット面加工(1面) ⊕D5・6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工幅0.5) ⊕D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1) ⊗KC・WKC併用不可	
刃先シャワー角	1F	—	⊗LKC・LKZ併用不可 ⊗E G形状のQ寸法指定不可
	2F	⊗LKC・LKZ併用不可 ⊗PRC・PCC・GC併用不可 ⊗KC・WKC・SKC併用不可	⊗LKC・LKZ併用不可
	3F	⊗LKC・LKZ併用不可 ⊗PRC・PCC・GC併用不可 ⊗KC・WKC・SKC併用不可	⊗LKC・LKZ併用不可
	4F	⊗LKC・LKZ併用不可 ⊗PRC・PCC・GC併用不可 ⊗KC・WKC・SKC併用不可	⊗LKC・LKZ併用不可
	5F	⊕全長公差L ± 0.3 ⊕球面加工ではありません。 ⊗LKC・LKZ併用不可 ⊗PRC・PCC・GC併用不可 ⊗KC・WKC・SKC併用不可	⊕全長公差L ± 0.3 ⊕球面加工ではありません。 ⊗LKC・LKZ併用不可 ⊗PRC・PCC・GC併用不可 ⊗KC・WKC・SKC併用不可
	6F	⊗LKC・LKZ併用不可 ⊗PRC・PCC・GC併用不可 ⊗KC・WKC・SKC併用不可	⊗LKC・LKZ併用不可
	7F	⊗LKC・LKZ併用不可 ⊗PRC・PCC・GC併用不可 ⊗KC・WKC・SKC併用不可	—

刃先シャワー角追加加工の詳細はP.62

パンチ

ツバ付
ノック止め
厚板
テーパヘッド
厚板ノック止め
欠円シャック
タップ付
キー溝付
ストレート
標準
ジェクタ
2段
TICN (H-)
TICN+WPC® (HW-)
TICN+窒化 (HX-)
Al-Cr+WPC® (RW-)
Al-Cr+窒化 (RX-)
ディコート® (T-)
DLC (N-)
DLC+WPC® (NW-)
WPC® (W-)
ラップ (L-)

表面処理