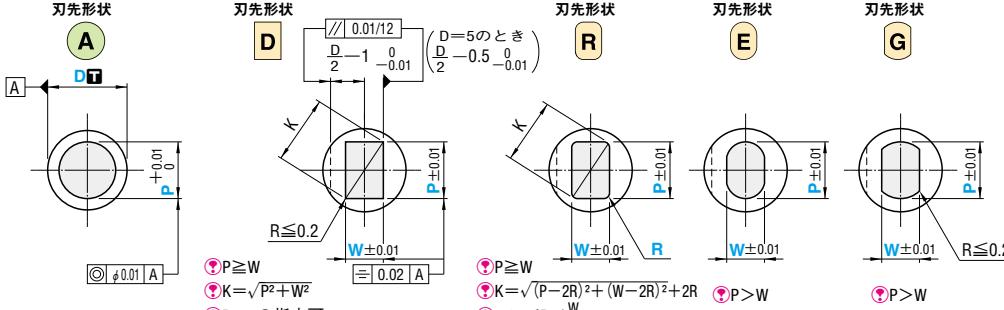


Type	Dm5	M	H	型式		刃先形状は下記ⒶⒹⒺⒼより選択	
				Type	刃先形状		
SKD11相当 60~63HRC	(D5~25) <b>MP</b> タップ大径タイプ (D16~25) <b>MPL</b>	S	D	A	2M		
粉末ハイス鋼 64~67HRC	(D5~25) <b>MPH</b>	D	R	D	0.01 5		
SKD11相当 60~63HRC	(D5~25) <b>A-MP</b>	L	E	R	0.03 M		
粉末ハイス鋼 64~67HRC	(D5~25) <b>A-MPH</b>	X	G	E	3 L		
刃先長さ(B) X>L>S				G	+0.3 0		
※D=5の場合、廻り止め深さは0.5になります。							
シャンク径公差D Tはm5. +0.005 0選択							
							
型式		L		指定0.01mm単位			
Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	Ⓐ	D E G	R (D)	B M
(Dm5)	S	5	40 50 60 70 80	2.00~ 4.99	4.97	1.20	
		6	40 50 60 70 80	2.00~ 5.99	5.97	1.50	
		8 (40)	50 60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	2.00	
		10 (40)	50 60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	2.50	
		13 (40)	50 60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	3.00	
		16 (40)	50 60 70 80 90 100	10.00~ 15.99	15.97	4.00	
		20 (40)	50 60 70 80 90 100	13.00~ 19.99	19.97	5.00	
		25 (40)	50 60 70 80 90 100	18.00~ 24.99	24.97	6.00	
		5	50 60 70 80	2.00~ 4.99	4.97	2.00	
		6	50 60 70 80	2.00~ 5.99	5.97	2.00	
(D <sup>+0.005</sup> ) A-MP A-MPH	L	8	50 60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	2.50	
		10	50 60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	2.50	
		13	50 60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	3.00	
		16	60 70 80 90 100	10.00~ 15.99	15.97	4.00	
		20	60 70 80 90 100	13.00~ 19.99	19.97	5.00	
		25	60 70 80 90 100	18.00~ 24.99	24.97	6.00	
		5	60 70 80	2.00~ 4.99	4.97	3.50	
		6	60 70 80	2.00~ 5.99	5.97	3.50	
		8	60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	5.00	
		10	60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	5.00	
タップ大径タイプ (Dm5)	X	13	60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	5.00	
		16	70 80 90 100	10.00~ 15.99	15.97	5.00	
		20	70 80 90 100	13.00~ 19.99	19.97	5.00	
		25	70 80 90 100	18.00~ 24.99	24.97	6.00	
		5	60 70 80	2.00~ 4.99	4.97	3.50	
タップ大径タイプ (Dm5)	S	6	60 70 80	2.00~ 5.99	5.97	3.50	
		8	60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	5.00	
		10	60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	5.00	
		13	60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	5.00	
		16	70 80 90 100	10.00~ 15.99	15.97	5.00	
タップ大径タイプ (Dm5)	L	20	60 70 80 90 100	13.00~ 19.99	19.97	5.00	
		25	60 70 80 90 100	18.00~ 24.99	24.97	6.00	
		16	60 70 80 90 100	10.00~ 15.99	15.97	4.00	
		20	60 70 80 90 100	13.00~ 19.99	19.97	5.00	
		25	60 70 80 90 100	18.00~ 24.99	24.97	6.00	

※L(40) → B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order  
注文例  
型式 - L - P - W - R(RD)  
MPAL 13 - 80 - P8.24  
MPLRS 20 - 60 - P15.50 - W7.25 - R0.50

Delivery 出荷日	•Ⓐ	ストーク T ストーク A早割 ストーク A
Alterations 追加工	•Ⓑ	型式 MPAL 13 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R(RD) - (BC-KC-WKC...etc.) - KC-LKC

②追加工SC・PRC・刃先側面加工はストークA早割適用不可  
③刃先側面加工をご指定の場合は3日目出荷となります。

追加工	記号	刃先形状	Ⓐ	D E G
PC	WC	刃先寸法変更 PO $\geq$ W $\geq$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PO $\geq$ W $\geq$ 指定0.01mm単位 PO $\geq$ W $\geq$ 指定0.01mm単位 刃先X適用不可	刃先寸法変更 PO $\geq$ W $\geq$ 指定0.01mm単位 PO $\geq$ W $\geq$ 指定0.01mm単位 刃先X適用不可
BC		刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さBC+25mm 以上必要です。	刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さBC+30mm 以上必要です。	刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さBC+25mm 以上必要です。
SC		刃先ラップ仕上げ P寸法公差・指定単位は変わりません。 ②刃先形状コーナーR=0指定不可	刃先ラップ仕上げ P寸法公差・指定単位は変わりません。 ②刃先形状コーナーR=0指定不可	刃先ラップ仕上げ P寸法公差・指定単位は変わりません。 ②刃先形状コーナーR=0指定不可
PRC		刃先側面端面加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ③PRC≤(P-0.2)/2 ④PCC・GC併用不可	刃先側面端面加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ③PRC≤(P-0.2)/2 ④PCC・GC併用不可	刃先側面端面加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ③PRC≤(P-0.2)/2 ④PCC・GC併用不可
PCC		刃先側面端面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ③PCC≤(P-0.2)/2 ④PRC・GC併用不可	刃先側面端面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ③PCC≤(P-0.2)/2 ④PRC・GC併用不可	刃先側面端面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ③PCC≤(P-0.2)/2 ④PRC・GC併用不可
GC		20°≤GC<90° 指定1°単位 刃先長さ≥f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) 三角関数の真数表 P.1771 ②SC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 ③LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可	20°≤GC<90° 指定1°単位 刃先長さ≥f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) 三角関数の真数表 P.1771 ②SC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 ③LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可	20°≤GC<90° 指定1°単位 刃先長さ≥f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) 三角関数の真数表 P.1771 ②SC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 ③LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可
PKC		刃先公差変更 P $\pm$ 0.01 → +0.05 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P $\pm$ 0.01 → +0.05 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P $\pm$ 0.01 → +0.05 (P寸法0.001mm単位指定可)
LC		全長変更 3+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが25mm 以下の場合、刃先長さは 全長-25mmになります。 (LKC・LKZ併用の場合 0.01mm単位指定可)	全長変更 3+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが30mm 以下の場合、刃先長さは 全長-30mmになります。 (LKC・LKZ併用の場合 0.01mm単位指定可)	全長変更 3+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが25mm 以下の場合、刃先長さは 全長-25mmになります。 (LKC・LKZ併用の場合 0.01mm単位指定可)
LKC		全長公差 変更 L $\pm$ 0.3 → +0.05 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	全長公差 変更 L $\pm$ 0.3 → +0.05 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	全長公差 変更 L $\pm$ 0.3 → +0.05 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
LKZ		全長公差 変更 L $\pm$ 0.3 → +0.01 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	全長公差 変更 L $\pm$ 0.3 → +0.01 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	全長公差 変更 L $\pm$ 0.3 → +0.01 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)

刃先シャー角追加工の詳細はP.62

