

欠円シャンクタップ付パンチ

-ノーマル・TiCNコーティング・HWコーティング(TiCNコーティング+WPC[®]処理)・DLCコーティング・NWコーティング(DLCコーティング+WPC[®]処理)-TiCNコーティング
HWコーティング
DLCコーティング
NWコーティングP.1724
P.1726
P.1731
P.1731

| Type | 刃先形状 | B 刃先長さ | D | 指定0.01mm単位 | | | | | | | | | | |
|------------|---------------|-----------|----|-------------------------|-------------|---------|--------|------|---|-------------|---------|-------|---------|---|
| | | | | L | (A) | D R E G | (R(D)) | B | M | min. P max. | P-Kmax. | Wmax. | P-Wmin. | R |
| ノーマル | G-MP G-MPH | S | 6 | 40 50 60 70 80 | 2.00~ 3.80 | 5.97 | 3.80 | 1.50 | 8 | 3 | | | | |
| | | | 8 | (40) 50 60 70 80 90 100 | 3.00~ 5.80 | 7.97 | 5.80 | 2.00 | | 4 | | | | |
| | | | 10 | (40) 50 60 70 80 90 100 | 3.00~ 7.80 | 9.97 | 7.80 | 2.50 | | 5 | | | | |
| | | | 13 | (40) 50 60 70 80 90 100 | 6.00~10.80 | 12.97 | 10.80 | 3.00 | | | | | | |
| | | | 16 | (40) 50 60 70 80 90 100 | 10.00~13.80 | 15.97 | 13.80 | 4.00 | | | | | | |
| | | L | 20 | (40) 50 60 70 80 90 100 | 13.00~17.80 | 19.97 | 17.80 | 5.00 | | | | | | |
| | | | 25 | (40) 50 60 70 80 90 100 | 18.00~22.80 | 24.97 | 22.80 | 6.00 | | | | | | |
| | | | 6 | 50 60 70 80 | 2.00~ 3.80 | 5.97 | 3.80 | 2.00 | | | | | | |
| | | | 8 | 50 60 70 80 90 100 | 3.00~ 5.80 | 7.97 | 5.80 | 2.50 | | | | | | |
| | | | 10 | 50 60 70 80 90 100 | 3.00~ 7.80 | 9.97 | 7.80 | 2.50 | | | | | | |
| TiCNコーティング | GHW-MPH | E | 13 | 50 60 70 80 90 100 | 6.00~10.80 | 12.97 | 10.80 | 3.00 | | | | | | |
| | | | 16 | 60 70 80 90 100 | 10.00~13.80 | 15.97 | 13.80 | 4.00 | | | | | | |
| | | | 20 | 60 70 80 90 100 | 13.00~17.80 | 19.97 | 17.80 | 5.00 | | | | | | |
| | | | 25 | 60 70 80 90 100 | 18.00~22.80 | 24.97 | 22.80 | 6.00 | | | | | | |
| | | | 6 | 60 70 80 | 2.00~ 3.80 | 5.97 | 4.80 | 3.50 | | | | | | |
| | | G | 8 | 60 70 80 90 100 | 3.00~ 5.80 | 7.97 | 5.80 | 5.00 | | | | | | |
| | | | 10 | 60 70 80 90 100 | 3.00~ 7.80 | 9.97 | 7.80 | 5.00 | | | | | | |
| | | | 13 | 60 70 80 90 100 | 6.00~10.80 | 12.97 | 10.80 | 5.00 | | | | | | |
| | | | 16 | 70 80 90 100 | 10.00~13.80 | | | | | | | | | |
| | | | 20 | 70 80 90 100 | 13.00~17.80 | | | | | | | | | |
| | | | 25 | 70 80 90 100 | 18.00~22.80 | | | | | | | | | |

①L(40)…B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order
注文例
型式 - L - P - W - R(RD)
GN-MPHDS 13 - 60 - P10.65 - W6.55

Delivery
出荷日
3 日出荷

■ノーマル
ストーク A 早割
3 日出荷

②追加工SC・PRCはストークA早割適用不可

■TiCNコーティング・HWコーティング
3 日出荷③1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで
④刃先形状 D R E G ストーク適用不可

■DLCコーティング・NWコーティング

MiSUMI-VONA にてお見積りください。
(http://ec.misumi.jp)

Alterations
追加工
型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R(RD) - (BC・PKC・LKC…etc.)
G-MPES 8 - LC65.5 - P7.00 - W4.00

追加工 記号 刃先形状

A D R E G

PC WC

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
(PKC併用の場合0.001mm
単位指定可)

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位

刃先寸法変更

PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$
指定0.01mm単位
WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$
指定0.01mm単位