

## 欠円シャンクタップ付パンチ

-ノーマル・TiCNコーティング・HWコーティング(TiCNコーティング+WPC®処理)・DLCコーティング・NWコーティング(DLCコーティング+WPC®処理)-

TiCNコーティング  
HWコーティング  
DLCコーティング  
NWコーティングP.1724  
P.1726  
P.1731  
P.1731



















ノーマル	シャंक径 D	材質 M	硬度 H	型式		刃先形状は下記A D R E Gより選択
				Type	刃先形状	
ノーマル		SKD11相当 60~63HRC		ノーマル G-MP		
TiCNコーティング		粉末ハイス鋼 64~67HRC		ノーマル G-MPH	A	
HWコーティング		TiCNコーティング 表面3000HV		HWコーティング GH-MPH	D	
DLCコーティング・NWコーティング		HWコーティング 表面3000HV		DLCコーティング GN-MPH	R	
		DLCコーティング・NWコーティング 表面3000HV		GN-MPH	E	
					G	

刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
A	D	R	E	G

刃先長さ (B)  
X>L>S

刃先端面の研磨はコーティング前に行なっております。  
HWコーティング・NWコーティングの刃先端面エッジ部は微小Rがつきます。

型式			L								指定0.01mm単位					B	M			
Type	刃先形状	B 刃先長さ									D	A		D R E G				R (D)		
												min. P	max.	P・Kmax.	Wmax.			P・Wmin.	R	
ノーマル  G-MP G-MPH  TiCNコーティング GH-MPH  HWコーティング GHW-MPH  DLCコーティング GN-MPH  NWコーティング GNW-MPH		    	6	40	50	60	70	80	2.00~	3.80	5.97	3.80	1.50	0.15 W 2 未満 (D 0 のみ指定可)	13	6	8	3		
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	5.80	7.97				5.80	2.00	4	
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	7.80	9.97				7.80	2.50	5	
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~	10.80	12.97				10.80	3.00	19	6
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~	13.80	15.97				13.80	4.00		
			20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00~	17.80	19.97				17.80	5.00		
			25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00~	22.80	24.97				22.80	6.00		
		    	6		50	60	70	80	2.00~	3.80	5.97	3.80	2.00	13	6	8	3			
			8		50	60	70	80	90	100	3.00~	5.80	7.97			5.80	2.50	4		
			10		50	60	70	80	90	100	3.00~	7.80	9.97			7.80	2.50	19	6	
			13		50	60	70	80	90	100	6.00~	10.80	12.97			10.80	3.00			
			16			60	70	80	90	100	10.00~	13.80	15.97			13.80	4.00			
			20			60	70	80	90	100	13.00~	17.80	19.97			17.80	5.00			
			25			60	70	80	90	100	18.00~	22.80	24.97			22.80	6.00			
		    	6			60	70	80	2.00~	3.80	5.97	4.80	3.50	—	—	25	3			
			8			60	70	80	90	100	3.00~	5.80	7.97			5.80	5.00	30	6	
			10			60	70	80	90	100	3.00~	7.80	9.97			7.80	5.00			
			13			60	70	80	90	100	6.00~	10.80	12.97			10.80	5.00			
			16				70	80	90	100	10.00~	13.80	—			—	45			6
			20				70	80	90	100	13.00~	17.80								
			25				70	80	90	100	18.00~	22.80								

L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。



注文例

型式 - L - P - W - R (R D)  
GN-MPHDS 13 - 60 - P10.65 - W6.55Delivery  
出荷日

■ノーマル

3 日日出荷

ストックA早割  
ストックA

⊗追加加工SC・PRCはストックA早割適用不可

■TiCNコーティング・HWコーティング

3 日日出荷

ストックA

⊙1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

⊗刃先形状D R E Gストック適用不可

■DLCコーティング・NWコーティング

Misumi-VONA にお見積りください。  
(http://ec.misumi.jp)Alterations  
追加加工型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R(R D) - (BC・PKC・LKC...etc.)  
G-MPES 8 - LC65.5 - P7.00 - W4.00

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ $\frac{P \cdot W_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC ≥ $\frac{P \cdot W_{min}}{2}$ ≥ 0.80 指定0.01mm単位 ⊗刃先X適用不可 ⊗コーティングは PC ≥ $\frac{P \cdot W_{min}}{2}$ ≥ 1.00
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ⊗全長Lは刃先長さBC + 25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ⊗全長Lは刃先長さBC + 30mm以上必要です。
	SC	刃先ラップ仕上げ ⊗P寸公差・指定単位は変わりません。 ⊗TiCNコーティングはコーティング前の母材を仕上げます。 ⊗HWコーティング・NWコーティングは適用不可 ⊗刃先D形状コーナー R=0指定不可	
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ⊗PRC ≤ (P-0.2)/2 ⊗PCC・GC併用不可 ⊗HWコーティング・NWコーティングはPRC ± 0.1になります。 ⊗TiCNコーティング・HWコーティングはストックA適用不可	
全長	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ⊗PCC ≤ (P-0.2)/2 ⊗HWコーティングはPCC ± 0.1になります。 ⊗PRC・GC併用不可 ⊗TiCNコーティング・HWコーティングはストックA適用不可 ⊗NWコーティングは適用不可	

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) 三角関数の真数表 P.1771 ⊗SC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 ⊗LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可 ⊗TiCNコーティングはストックA適用不可 ⊗HWコーティング・NWコーティングは適用不可	
	PKC	刃先公差変更 P + 0.01 ⇔ 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P・W ± 0.01 ⇔ +0.01 0 ⊗TiCNコーティングのD>13適用不可 ⊗HWコーティングのD>13適用不可
全長	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ⊗全長 - 刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ⊗全長 - 刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。
	LKC	全長公差変更 L + 0.3 ⇔ +0.05 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
全長	LKZ	全長公差変更 L + 0.3 ⇔ +0.01 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	⊗TiCNコーティング・HWコーティング・DLCコーティング・NWコーティングは適用不可

パンチ

ツバ付

ノック止め

厚板

テーパヘッド

厚板ノック止め

欠円シャンク

タップ付

キー溝付

ストレート

標準

ジェクタ

2段

刃先形状

TiCN (H-)

TiCN+WPC® (HW-)

TiCN+窒化 (HX-)

Al-Cr+WPC® (RW-)

Al-Cr+窒化 (RX-)

ディコート® (T-)

DLC (N-)

DLC+WPC® (NW-)

WPC® (W-)

ラップ (L-)

表面処理



ミスミ プレス 2017

スペック検索でらくらく選定!

ミスミ プレス

検索