



KEY FLAT SHANK SHOULDER PUNCHES – RW COATING • DLC COATING –

欠円 Shank Shoulder Punch

—RWコーティング(AI-Cr系コーティング+WPC®処理)・DLCコーティング・NWコーティング(DLCコーティング+WPC®処理)—



RWコーティング
DLCコーティング
NWコーティング

 P.1727
 P.1731
 P.1731



Delivery
出荷日




MiSUMi-VONAにて お見積りください。
(<http://ec.misumi.jp>)
























Alteration
追加工








型式 - **L(LC·LCT·LMT)** - **P(PC)** - **W(WC)** - **R(R D)** - (BC·HC·TC...etc.)
 GRW-SHAS 10 - LC72.0 - PC2.80 - BC8

[illegible]

型式				L							指定0.01mm単位				B	H		
Type	刃先形状	B 刃先長さ	D								(A) min. P max.	D R E G P-Kmax. W max. P-Wmin.					R(D) R	
RWコーティング GRW-SH GRW-PH		    		3	40	50	60	70	80	90	100	1.00~	1.80				8	5
				4	40	50	60	70	80	90	100	1.00~	2.80	3.97	2.80	1.00		7
				5	40	50	60	70	80	90	100	2.00~	3.80	4.97	3.80	1.20		8
				6	40	50	60	70	80	90	100	2.00~	4.80	5.97	4.80	1.50		9
				8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	5.80	7.97	5.80	2.00		11
				10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	7.80	9.97	7.80	2.50		13
				13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~	10.80	12.97	10.80	3.00		16
				16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~	13.80	15.97	13.80	4.00		19
				20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00~	17.80	19.97	17.80	5.00		23
				25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00~	22.80	24.97	22.80	6.00		28
DLCコーティング GN-SH GN-PH		    		3	40	50	60	70	80	90	100	1.00~	1.80				13	7
				4		50	60	70	80	90	100	1.00~	2.80	3.97	2.80	2.00		7
				5		50	60	70	80	90	100	2.00~	3.80	4.97	3.80	2.00		8
				6		50	60	70	80	90	100	2.00~	4.80	5.97	4.80	2.00		9
				8		50	60	70	80	90	100	3.00~	5.80	7.97	5.80	2.50		11
				10		50	60	70	80	90	100	3.00~	7.80	9.97	7.80	2.50		13
				13		50	60	70	80	90	100	6.00~	10.80	12.97	10.80	3.00		16
				16		60	70	80	90	100	10.00~	13.80	15.97	13.80	4.00	19		
				20		60	70	80	90	100	13.00~	17.80	19.97	17.80	5.00	23		
				25		60	70	80	90	100	18.00~	22.80	24.97	22.80	6.00	28		
NWコーティング GNW-SH GNW-PH		    		3		50	60	70	80	90	100	1.20~	1.80				19	5
				4		50	60	70	80	90	100	1.20~	2.80	3.97	2.80	2.00		7
				5		60	70	80	90	100	2.00~	3.80	4.97	3.80	3.50	8		
				6		60	70	80	90	100	2.00~	4.80	5.97	4.80	3.50	9		
				8		60	70	80	90	100	3.00~	5.80	7.97	5.80	5.00	11		
				10		60	70	80	90	100	3.00~	7.80	9.97	7.80	5.00	13		
				13		60	70	80	90	100	6.00~	10.80	12.97	10.80	5.00	16		
				16		70	80	90	100	10.00~	13.80					19		
				20		70	80	90	100	13.00~	17.80					23		
				25		70	80	90	100	18.00~	22.80					28		

0.15
〜 W 2 未
満 (D) 0
のみ 指
定 可


 $D=3\sim 6 \rightarrow a=0.5$ D寸法が3~6のとき、a部は0.5mmになります。
 
 $L(40) \rightarrow B=8$ 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。


 $D=8\sim 25 \rightarrow a=1$ D寸法が8~25のとき、a部は1mmになります。
 
 $\textcircled{D} \textcircled{R} \textcircled{E} \textcircled{G}: P \cdot K > D \cdot 0.05 \rightarrow \ell = 0$ 刃先形状 $\textcircled{D} \textcircled{R} \textcircled{E} \textcircled{G}$ で $P \cdot K > D \cdot 0.05$ の場合、 $D \cdot 0.03$ (溝入部) はつきません。



Order 注文例

型式	-	L	-	P	-	W	-	R (R D)
GRW-PHDL 13	-	80	-	P10.50	-	W7.34		

追加工		記号	刃先形状	
			(A)	D R E G
刃先		PC WC	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ✕刃先X適用不可
		BC	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。
		PRC	刃先側端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ✕PCC併用不可 ✕RWコーティング・NWコーティングはPRC ± 0.1になります。	_____
		PCC	刃先側端面C面取り加工 $0.3 \leq PCC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ✕PCC併用不可 ✕RWコーティング・NWコーティングは適用不可	_____
		PKC	刃先公差変更 $P + 0.01 \rightarrow \pm 0.005$ (P寸法0.001mm単位指定可) ✕RWコーティングは適用不可	刃先公差変更 $P \cdot W + 0.01 \rightarrow \pm 0.01$
全長		SC	刃先ラップ仕上げ ①P寸公差・指定単位は変わりません。 ✕RWコーティング・NWコーティングとの併用不可 ✕刃先形状コーナー R=0指定不可	
		LC	全長変更 $25 + B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ①全長－刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長－25mmになります。	全長変更 $30 + B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ①全長－刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長－30mmになります。
		LCT	(LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ツパ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
全長		TKM	ツパ厚公差変更 $T + 0.3 \rightarrow \pm 0.02$ $T - 0.3 \rightarrow -0.02$	全長変更 $L + 0.3 \rightarrow \pm 0.05$ $L - 0.3 \rightarrow -0.05$
		LMT	ツパ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	全長変更 $L + 0.3 \rightarrow \pm 0.05$ $L - 0.3 \rightarrow -0.05$
		LKC	全長公差変更 $L + 0.3 \rightarrow \pm 0.05$ $L - 0.3 \rightarrow -0.05$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	

追加工		記号	刃先形状	
			(A)	D R E G
ツバ部		KC	—	廻り止め位置変更 指定1°単位
		WKC	廻り止め平行加工 (2面)	廻り止め平行加工 (2面) KC併用可
		HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位	
		TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ◎全長は(5-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。	
		TKC	ツバ厚公差変更 $T + 0.3 \Rightarrow +0.02$ (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
		TKM	ツバ厚公差変更 $T + 0.3 \Rightarrow 0$ $0 \Rightarrow -0.02$ (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
ツバ部		TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ ◎H≤5はTCC 0.5になります。	
		TCC		
シャンク部		SKF	シャンク部寸法指定フラット面加工 (1面) (A) $P \leq 2(SKF-0.1)$ 指定0.1mm単位 D R E G $W \leq 2(SKF-0.1)$ 指定0.1mm単位 $0.3D \leq SKF \leq D/2 - 0.1$ ◎WKC併用不可	
		NDC	導入部無し $\ell \geq 3 \Rightarrow \ell = 0$	

パンチ

式付

ク止



シヤン

ソブ付

一溝作

5

準

)

1-)

 $r+WF$

(-)

1

+WPC

c
-)