

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブック P.350
•ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット P.355

シャック径
D公差

材質
硬度

型式

Type

刃先形状

刃先長さ

ノック穴付

Dm5

SKD11相当
60〜63HRC
表面3000HV

T-SJ
ーバネ強化タイプー
T-SJV

A
D
R
E
G

S
L

刃先長さ (B)
L>S

ーC

RoHS10

刃先形状は下記A D R E Gより選択

ジェクタピンの飛び出し量の
求め方 (参考値) P.354

付属品

D	d	型式
10〜32	6	MS6ー25
38・45	10	SJBーCMS

D38・45用ノックピンSJBーCMS

リテーナとの合わせ加工済
・バックアッププレートご使用の場合、
φ38・φ45用バックアッププレートのみ、
φ10.2の段付きノックピン用穴があい
ています。 P.350

刃先形状

A

刃先形状

D

刃先形状

R

刃先形状

E

刃先形状

G

Type	型式		D	指定0.01mm単位								B	H			
	刃先形状	刃先長さ		L												
				A				DREG								
T-SJ バネ強化タイプ T-SJV	A D R E G	S ーC L	ーC	10	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	3.00	R 0.15 W 2未満 (D0のみ指定可)	13	13
				13	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	6.00			16
				16	(60)	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	6.00			19
				20	(60)	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	6.00			23
				25	(60)	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97	6.00			28
				32	(60)	70	80	90	100	20.00	31.99	31.97	7.00			35
				(38)	(60)	70	80	90	100	28.00	37.99	37.97	8.00			41
				(45)	(60)	70	80	90	100	35.00	44.99	44.97	9.00			48
				10		70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	3.00		19	13
				13		70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	6.00			16
				16		70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	6.00			19
				20		70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	6.00			23
				25		70	80	90	100	18.00	24.99	24.97	6.00			28
				32		70	80	90	100	20.00	31.99	31.97	7.00			35
				(38)		70	80	90	100	28.00	37.99	37.97	8.00			41
				(45)		70	80	90	100	35.00	44.99	44.97	9.00			48
				10		70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	3.00		25	13
				13		70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	6.00			16
				16		70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	6.00			19
				20		70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	6.00			23
				25		70	80	90	100	18.00	24.99	24.97	6.00			28
				32		70	80	90	100	20.00	31.99	31.97	7.00			35
				(38)		70	80	90	100	28.00	37.99	37.97	8.00			41
				(45)		70	80	90	100	35.00	44.99	44.97	9.00			48

①T-SJV□□ーCのバネ定数は、T-SJ□□ーCの2倍です。
②A: P>D-0.03→ℓ=0 刃先形状 AでP>D-0.03の場合、D_{0.03}^{-0.01}(導入部)はつきません。
③D R E G: P・K>D-0.05→ℓ=0 刃先形状 D R E GでP・K>D-0.05の場合、D_{0.03}^{-0.01}(導入部)はつきません。
④D (38) (45)はT-SJ□□ーCのみの規格です。バネ強化タイプはD10〜32のみにします。
⑤L (60)→B=13 全長が(60)の場合、刃先長さは一律13mmになります。

Order
注文例

型式

ー

L

ー

P

ー

W

ー

R(D)

T-SJAS-C 25 ー 100 ー P18.05

Delivery
出荷日

・φD10〜25

3

日日出荷

ストーク A

・φD32〜45

3

日日出荷

Alterations
追加工

型式

ー

L(LC)

ー

P

ー

W

ー

R(RD)

ー

(BC・HC・TC…etc.)

T-SJDS-C 38 ー 100 ー P20.00 ー W10.00 ー BC13

追加工	記号	刃先形状	
		A	DREG
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC≧PCmin 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC・WC≧PC・WCmin 指定0.01mm単位 ④D4適用不可 ④刃先X適用不可
	BC	刃先側端面R加工 0.3≧PRC≦1 指定0.1mm単位 ④PRC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法詳細 P.350	—
	LC	全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 ④刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 (LC併用の場合0.01mm単位指定可) ④ジェクタピンの飛び出し量は2mmとなります。	—
全長	LKC	全長公差 変 更 L+0.3-0→+0.05-0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	—

追加工	記号	刃先形状	
		A	DREG
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可
	KFC	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位
	NKC	—	廻り止め無し ④リテーナセット 納入品適用不可
	HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位 ④リテーナセット納入品適用不可	—
	TC	ツバ厚変更 3.5≦TC<5 指定0.1mm単位 ④全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。 ④リテーナセット納入品適用不可	—
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H-D)/2	—
	AC	エア用としてジェクタピン を抜き取り、リング状の樹脂 (ABS)を入れて内側から 横穴をふさぎます。 ④熱が加わると内部の樹脂 と接着剤が溶け出してエア 穴に不具合が生じることが あります。ご注意ください。	ジェクタピンを抜き取ります。 ④AC併用不可
	NC	—	—
	TPC	ノックピン変更 付属するMS6ー25をMSTP6ー25 (タップ付タイプ)に変更します。 ④D38・45適用不可	—
シャック部	NDC	導入部 無 し ℓ≧3⇒ℓ=0	—

Example
使用例

位置決めノック穴付パンチの特長
主に自動車のボディ等の金型に、パンチを保持するリテーナとセットで使用します。リテーナのノック
穴による間接位置決めと異なり、パンチと同軸上に加工されたノック穴により直接位置決めができるため、
金型精度が向上します。NC加工機による金型加工の場合にご使用になりますと効果的です。また、この
パンチは家電製品の外板用の金型等にも、リテーナとセットで使用したり、一般順送型のパンチプレート
に取り付けて使用することもできます。

175

ミスミ プレス 2017

最新の価格・納期・規格情報はWebをご覧ください。

ミスミ プレス

検索

176