

ショルダー2段パンチ

-RWコーティング(AI-Cr系コーティング+WPC®処理)-

リテナ
セット納入
対応品

P.63



Type	シャンク径 D [mm]	M 材質 H 硬度	型式		刃先形状は下記ⒶⒹⒺⒼより選択									
			Type	刃先形状										
(Dm5)	SKH51相当 61 ~ 64HRC 表面3100HV	RW-SHTW	Ⓐ											
		RW-PHTW												
(D+0.005)	SKH51相当 61 ~ 64HRC 表面3100HV	ARW-SHTW	Ⓐ											
		ARW-PHTW												
刃先形状			刃先形状		刃先形状		刃先形状		刃先形状					
<p>A</p>			<p>D</p>		<p>R</p>		<p>E</p>		<p>G</p>					
<p>型式</p>			<p>L (選択)</p>		<p>指定0.01mm単位</p>		<p>指定0.01mm単位</p>		<p>指定0.01mm単位</p>					
(Dm5)	<p>RW-SHTW</p> <p>RW-PHTW</p> <p>ARW-SHTW</p> <p>ARW-PHTW</p>	<p>A</p> <p>D</p> <p>R</p> <p>E</p> <p>G</p>	<p>3</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>6</p> <p>8</p> <p>10</p> <p>13</p> <p>16</p> <p>20</p> <p>25</p>	<p>40・50・60・70・80</p> <p>40・50・60・70・80</p> <p>40・50・60・70・80</p> <p>40・50・60・70・80</p> <p>40・50・60・70・80</p> <p>90・100</p> <p>40・50・60・70・80</p> <p>90・100</p> <p>40・50・60・70・80</p> <p>90・100</p>	<p>L (選択)</p>	<p>指定0.01mm単位</p>	<p>指定0.01mm単位</p>	<p>指定0.01mm単位</p>	<p>指定0.01mm単位</p>					
						<p>P</p> <p>B</p>	<p>Kmax</p>	<p>D R E G</p>	<p>R</p>	<p>D R E G</p>				
						<p>P</p> <p>W</p>	<p>P·W</p>	<p>R</p>	<p>D R E G</p>	<p>B</p>				
						<p>V</p>	<p>2.96</p>	<p>2.96</p>	<p>2.96</p>	<p>2.96</p>				
						<p>3.96</p>	<p>3.96</p>	<p>3.96</p>	<p>3.96</p>	<p>3.96</p>				
						<p>4.96</p>	<p>4.96</p>	<p>4.96</p>	<p>4.96</p>	<p>4.96</p>				
						<p>5.96</p>	<p>5.96</p>	<p>5.96</p>	<p>5.96</p>	<p>5.96</p>				
						<p>7.96</p>	<p>7.96</p>	<p>7.96</p>	<p>7.96</p>	<p>7.96</p>				
						<p>9.96</p>	<p>9.96</p>	<p>9.96</p>	<p>9.96</p>	<p>9.96</p>				
						<p>12.96</p>	<p>12.96</p>	<p>12.96</p>	<p>12.96</p>	<p>12.96</p>				
						<p>15.96</p>	<p>15.96</p>	<p>15.96</p>	<p>15.96</p>	<p>15.96</p>				
						<p>19.96</p>	<p>19.96</p>	<p>19.96</p>	<p>19.96</p>	<p>19.96</p>				
						<p>24.96</p>	<p>24.96</p>	<p>24.96</p>	<p>24.96</p>	<p>24.96</p>				

*V>D-0.03 → l = 0 V>D-0.03の場合、D-0.03 (導入部) はつきません。

型式 - L - P - W - B - V - F - R(Rのみ)
RW-SHTWA 10 - 80 - P9.50 - B30 - V9.80 - F40

Delivery 出荷日 MISUMI-VONA にてお見積りください。
(http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加工 RW-SHTWA 10 - LC72 - P4.80 - B10 - V6.80 - F40 - R(Rのみ) - (HC・TC・KC...etc.) - HC12

刃先形状					
		Ⓐ	Ⓓ	Ⓔ	Ⓖ
	PRC ±0.1	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 PRC≤(P-0.2)/2 PRC併用不可		

刃先形状					
		Ⓐ	Ⓓ	Ⓔ	Ⓖ
	PCC ±0.1	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 PCC≤(P-0.2)/2 PCC併用不可		

刃先形状						
		Ⓐ	Ⓓ	Ⓔ	Ⓖ	
	LC	LC	全長変更 25+f≤LC<L 指定0.1mm単位	全長変更 30+f≤LC<L 指定0.1mm単位		

刃先形状						
		Ⓐ	Ⓓ	Ⓔ	Ⓖ	
	LC	LC	全長変更 25+f≤LC<L 指定0.1mm単位	全長変更 30+f≤LC<L 指定0.1mm単位		

追加工	記号	刃先形状			
		Ⓐ	Ⓓ	Ⓔ	Ⓖ
</tbl_info