

# JECTOR PUNCHES ジェクタパンチ



詳細 P.63

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブランク P.350  
•ジェクタビン詳細は、ジェクタビンセット P.355

Rohs10		シャンク径 D <sub>T</sub> 公差	材質 H 硬度	型式		刃先形状は下記 A D R E G より選択					
Type				刃先形状	刃先長さ						
Dm5	D4~6SH5相当 61~64HRC	SJ SJV	A S D R E G	S	max35 R≤0.5 L(min3) D-0.01 R10						
	D8~25SK01相当 60~63HRC	PJ PJV		L							
D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup>	D4~6SH5相当 61~64HRC	A-SJ A-SJV	A-PJ A-PJV	X							
	D8~25SK01相当 60~63HRC										
シャンク径公差 D <sub>T</sub> は m5. +0.005 0 選択		①ジェクタビンの飛び出し量の求め方(参考値) P.354									
刃先形状 A		刃先形状 D		刃先形状 R		刃先形状 E		刃先形状 G			
R≤0.2 W±0.01		P≥W K=√(P <sup>2</sup> +W <sup>2</sup> ) R=0の指定可		P≥W K=√(P-2R) <sup>2</sup> +(W-2R) <sup>2</sup> +2R 0.15≤R<W/2		P>W P>W		P>W P>W			

型式		L				指定 0.01mm 単位				B	H
Type	刃先形状	刃先長さ	D	min. P max.	P-Kmax.	P-Wmin.	R(D)				
(Dm5)	SJ	S	(4)	40 50 60 70 80	1.00~ 3.99	3.97	1.00			7	
	PJ		(5)	40 50 60 70 80	2.00~ 4.99	4.97	2.00			8	
バネ強化タイプ (D8~25)	SJV		(6)	40 50 60 70 80	2.00~ 5.99	5.97	2.00			9	
	PJV		8 (40)	50 60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	3.00			11	
(D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> )	A-SJ		10 (40)	50 60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	3.00			13	
	A-PJ		13 (40)	50 60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	6.00			16	
バネ強化タイプ (D8~25)	A-SJV		16 (40) (50)	60 70 80 90 100	10.00~ 15.99	15.97	6.00			19	
	A-PJV		20 (40) (50)	60 70 80 90 100	13.00~ 19.99	19.97	6.00			23	
			25 (40) (50)	60 70 80 90 100	18.00~ 24.99	24.97	6.00			28	
(Dm5)	SJ	S	(4)	50 60 70 80	1.00~ 3.99	3.97	2.00			7	
	PJ		(5)	50 60 70 80	2.00~ 4.99	4.97	2.00			8	
バネ強化タイプ (D8~25)	SJV		(6)	50 60 70 80	2.00~ 5.99	5.97	2.00			9	
	PJV		8	50 60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	3.00			11	
(D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> )	A-SJ		10	50 60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	3.00			13	
	A-PJ		13	50 60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	6.00			16	
バネ強化タイプ (D8~25)	A-SJV		16	60 70 80 90 100	10.00~ 15.99	15.97	6.00			19	
	A-PJV		20	60 70 80 90 100	13.00~ 19.99	19.97	6.00			23	
			25	60 70 80 90 100	18.00~ 24.99	24.97	6.00			28	
(Dm5)	SJ	X	(5)	60 70 80	2.00~ 4.99	4.97	3.50			8	
	PJ		(6)	60 70 80	2.00~ 5.99	5.97	3.50			9	
バネ強化タイプ (D8~25)	SJV		8	70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	5.00			11	
	PJV		(10)	70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	6.00			13	
(D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> )	A-SJ		13	70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	6.00			16	
	A-PJ		16	80 90 100	10.00~ 15.99	15.97	6.00			19	
バネ強化タイプ (D8~25)	A-SJV		20	80 90 100	13.00~ 19.99	19.97	6.00			23	
	A-PJV		25	80 90 100	18.00~ 24.99	24.97	6.00			28	

SJV, PJV, A-SJV, A-PJVのはね定数は、SJ, PJ, A-SJ, A-PJの2倍です。

①A : P>D-0.03 → ℓ = 0 刃先形状 A ②P>D-0.03 の場合、D-0.01(導入部)はつきません。

③PJ : P-K>D-0.05 → ℓ = 0 刃先形状 P-K ④P>K>D-0.05 の場合、D-0.03(導入部)はつきません。

⑤D(4) (6) (8) (10) (13) (16) (20) (25) のみの規格です。バネ強化タイプはD8~25のみになります。

⑥L(40)…B = 6 全長が(40)の場合、刃先長さ一律 6mmになります。

⑦L(50)…B=13 全長が(50)の場合、刃先長さ一律13mmになります。

Order  
注文例

型式 - L - P - W - R(RD)

SJDS 6 - 60 - P3.00 - W2.80

A-SJEL 10 - 70 - P8.50 - W4.25

Delivery  
出荷日

2 日目出荷

ストーク T  
ストーク A

ストーク T  
ストーク A

3 日目出荷

ストーク T  
ストーク A

早割 30

8 日目出荷

ストーク T  
ストーク A

ご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。

⑧追加工PRC・AC・リテナーセット納入はストークA早割適用不可

⑨リテナーセット納入適用不可 ⑩D<sub>0.01</sub>タイプ、SJV□□タイプ、PJW□□タイプ、追加工PRC・LKZは適用不可

⑪早割30

⑫ご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。

## 関連



全長指定・B寸キーピータイプ P.121

Alterations 追加工		型式	L(LC-LCT-LMT)	P(PC)	W(WC)	R(RD)	(BC-HC-TC...etc.)
		SJDS 6	- LC58	- P3.00	- W2.80	- R0	- HC8-KC45
追加工		記号	刃先形状		D R E G		
		PC WC	刃先寸法変更 PC≥Pcmín 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)		刃先寸法変更 PC·WC≥PC-WCmin 指定0.01mm単位 KC4適用不可		
		BC	刃先長さ変更 (規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位 (SJAX, A-SJAX, D <sub>5</sub> , 6, 7の場合)		刃先寸法変更 PC·Bmax 1.80~1.99 20		
		PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 PRC(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.350 PRC併用不可		刃先寸法変更 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 PRC(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.350 PRC併用不可		
		PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 PCC(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.350 PCC併用不可		刃先寸法変更 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 PCC(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.350 PCC併用不可		
		PKC	刃先公差変更 P+0.01 → +0.005 (P-d1 0.01mm単位指定可)		刃先公差変更 P+0.01 → +0.005 (P-d1 0.01mm単位指定可)		
		TKC	ツバ厚公差変更 T+0.3 → +0.02		ツバ厚公差変更 T+0.3 → +0.02		
		TKM	ツバ厚公差変更 T+0.3 → 0 → -0.02		ツバ厚公差変更 T+0.3 → 0 → -0.02		
		TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 H≤5はTCC 0.5になります。		ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 H≤5はTCC 0.5になります。		
		RC	リテナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工 ⑩D <sub>0.01</sub> タイプ適用不可		リテナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工 ⑩D <sub>0.01</sub> タイプ適用不可		
		SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ⑩D <sub>0.01</sub> 0.01~0.05 D4~6.0~D1.2 W≤D-1.2 (加工幅0.5) ⑩D <sub>0.01</sub> 0.01~0.05 D8~P≤D-2.2 W≤D-2.2 (加工幅1) TKC・WKC・KFC併用不可 リテナセッタ納入品適用不可		シャンク部フラット面加工(1面) ⑩D <sub></sub>		