

JECTOR PUNCHES  
ジェクタパンチ



•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブック P.350  
•ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット P.355

RoHS 10

シャング径 D 公差

材質 硬度

型式 Type

刃先形状

刃先長さ

刃先形状は下記(A) D R E Gより選択

シャング径公差 D は m5, +0.005 選択

刃先形状 A D R E G

刃先形状 A D R E G


刃先形状 R E G

刃先形状 R E G

刃先形状 R E G

刃先長さ(B) X>L>S

ジェクタピンの飛び出し量の求め方(参考値) P.354

型式				指定0.01mm単位										B	H		
Type	刃先形状	<sup>B</sup> 刃先長さ	D	L						<sup>A</sup> min. P max.		D R E G P-Kmax. P-Wmin.				<sup>R(D)</sup> R	
(Dm5)	バネ強化タイプ (D8~25)		S	(4)	40	50	60	70	80		1.00	3.99	3.97	1.00	8	7	
SJ				(5)	40	50	60	70	80		2.00	4.99	4.97	2.00		8	
PJ				(6)	40	50	60	70	80		2.00	5.99	5.97	2.00		9	
バネ強化タイプ (D8~25)				8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97		3.00	11
				10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97		3.00	13
				13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97		6.00	16
SJV				16	(40)	(50)	60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97		6.00	19
PJV				20	(40)	(50)	60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97		6.00	23
(D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> )				25	(40)	(50)	60	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97		6.00	28
A-SJ				(4)		50	60	70	80		1.00	3.99	3.97	2.00		13	7
A-PJ				(5)		50	60	70	80		2.00	4.99	4.97	2.00			8
バネ強化タイプ (D8~25)				(6)		50	60	70	80		2.00	5.99	5.97	2.00			9
				8		50	60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97		3.00	11
				10		50	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97		3.00	13
A-SJV				13		50	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97		6.00	19
	16			60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	6.00	19				
	20			60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	6.00	23				
	25			60	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97	6.00	28				
	(Dm5)	(5)		60	70	80		2.00	4.99	4.97	3.50	25	8				
	SJ	(6)		60	70	80		2.00	5.99	5.97	3.50		9				
	8			70	80	90	100	3.00	7.99	7.97	5.00		11				
A-SJV	10			70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	6.00	30	13				
	13			70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	6.00		16				
	16				80	90	100	10.00	15.99				19				
	20				80	90	100	13.00	19.99				23				
	25				80	90	100	18.00	24.99				28				
	(D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> )																
	A-SJ																
A-SJV																	

④SJ, PJ, A-SJ, A-PJのばね定数は、SJ, PJ, A-SJ, A-PJの2倍です。  
④A: P>D-0.03... ℓ=0 刃先形状 AでP>D-0.03の場合、D-0.01(導入部)はつきません。  
④D R E G: P・K>D-0.05... ℓ=0 刃先形状 D R E GでP・K>D-0.05の場合、D-0.01(導入部)はつきません。  
④D(4)(5)(6)はSJ, PJ, A-SJ, A-PJのみの規格です。バネ強化タイプはD8~25のみにあります。  
④L(40)→B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律 6mmになります。  
④L(50)→B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。

Order 注文例

型式 - L - P - W - R(R/D)

SJDS 6 - 60 - P3.00 - W2.80

A-SJEL 10 - 70 - P8.50 - W4.25

Delivery 出荷日

2 日日出荷

3 日日出荷

④追加加工PRC・AC・リテーナセット納入はストックA早割適用不可

④リテーナセット納入適用不可 ④D型タイプ、SJ□□タイプ、PJ□□タイプ、追加加工PRC・LKZは適用不可

④ご注文の際には、「ストックZ」とご指定ください。

関連  
ページ

全長指定・B寸キープタイプ P.121

Alterations 追加加工

型式 - L(LC・LCT・LMT) - P(PC) - W(WC) - R(R/D) - (BC・HC・TC...etc.)

SJDS 6 - LC58 - P3.00 - W2.80 - R0 - HC8-KC45

追加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC≥PCmin 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC・WC≥PC・WCmin 指定0.01mm単位 ④D4適用不可 ④刃先X適用不可
	BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位 ④SJAX, A-SJAX, D寸5, 6の場合	
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ④PRC≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.350 ④PCC併用不可	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ④PCC≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.350 ④PRC併用不可	
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 0 ⇨ 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P・W±0.01 ⇨ ±0.01 0 ⇨ 0
	LC	全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 ④刃先長Bは(L-LC)分短くなります。 (LK・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ④ジェクタピンの飛び出し量は、2mmとなります。	
全長	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(④)はLCと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(④)はLCと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	LKC	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.05 0 ⇨ 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
	LKZ	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.01 0 ⇨ 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	

追加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 0°~180°位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可
	KFC	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ④KC・WKC併用不可
	NKC		廻り止め無し ④リテーナセット納入品適用不可
	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位 ④リテーナセット納入品適用不可	
	TC	ツバ厚変更 3.5≤TC<5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ④全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。 ④リテーナセット納入品適用不可	
シャング部	TKC	ツバ厚公差 変 更 T+0.3 ⇨ +0.02 0 ⇨ 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TKM	ツバ厚公差 変 更 T+0.3 ⇨ 0 0 ⇨ -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ④H≤5はTCC 0.5になります。	
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工 ④D+0.005 タイプ適用不可	
シャング部	SKC	シャング部フラット面加工(1面) ④D4~6 P≤D-1.2 W≤D-1.2 (加工幅0.5) ④D8~ P≤D-2.2 W≤D-2.2 (加工幅1) ④KC・WKC・KFC併用不可 ④リテーナセット納入品適用不可	
	AC	エア用としてジェクタピンを 抜き取り、リング状の樹脂 (ABS)を入れて内側から 横穴をふさぎます。 ④熱が加わると内部の樹脂 と接着剤が溶け出してエア 穴に不具合が生じることがあります。ご注意ください。	
	NC	ジェクタピンを抜き取ります。 ④AC併用不可	
	NDC	導入部無し ℓ≥3 ⇨ ℓ=0 ④リテーナセット納入品適用不可	

パンチ

ツバ付

ノック止め

厚板

テーパーヘッド

厚板ノック止め

欠円ジャンク

タップ付

キー溝付

ストレート

標準

ジェクタ

2段

TiCN (H-)

TiCN+WPC<sup>®</sup> (HW-)

TiCN+窒化 (HX-)

Al-Cr+WPC<sup>®</sup> (RW-)

Al-Cr+窒化 (RX-)

ディコート<sup>®</sup> (T-)

DLC (N-)

DLC+WPC<sup>®</sup> (NW-)

WPC<sup>®</sup> (W-)

ラップ (L-)

表面処理

④ご注文の際には、「ストックZ」とご指定ください。