



詳細 P.63



Rohs10	シャンク径 公差D	M 材質 H 硬度	型式			刃先形状は下記A D R E Gより選択
			Type	刃先形状	B 刃先長さ	
Dm5	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	RW-SH	A	S	max35 $\ell \leq 0.5$ $R \leq 0.5$ $D = 0.01$	刃先寸法変更 $P \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-PH	D			
	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	ARW-SH	R	L		
$D + 0.005$	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	ARW-PH	E	X	5 ± 0.3 $L \pm 0.3$ $B \pm 0.3$	刃先寸法変更 $P \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ※刃先先端エッジ部に微小Rがつきます。
	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	ARW-PH	G			

シャンク径公差Dはm5, +0.005選択

刃先形状

A: $D \leq P$, $P \geq W$, $K = \sqrt{P^2 + W^2}$, $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$

D: $D = 0.01$, $R \leq 0.2$, $P \geq W$, $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

R: $R \leq 0.2$, $P \geq W$, $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2 + 2R}$

E: $P \geq W$, $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2 + 2R}$

G: $P > W$, $R \leq 0.2$

型式		L			指定0.01mm単位			
Type	刃先形状	刃先長さ	D	min. P	max. P	R	B	H
(Dm5)	S	3	40 50 60 70 80 90 100	1.00~ 2.99	-	-	5	
		4	40 50 60 70 80 90 100	1.00~ 3.99	3.97	1.00	7	
		5	40 50 60 70 80 90 100	2.00~ 4.99	4.97	1.20	8	
		6	40 50 60 70 80 90 100	2.00~ 5.99	5.97	1.50	9	
		8	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	2.00	11	
		10	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	2.50	13	
		13	(40) 50 60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	3.00	16	
		16	(40) 50 60 70 80 90 100	10.00~ 15.99	15.97	4.00	19	
		20	(40) 50 60 70 80 90 100	13.00~ 19.99	19.97	5.00	23	
		25	(40) 50 60 70 80 90 100	18.00~ 24.99	24.97	6.00	28	
(D ^{+0.005})	L	3	50 60 70 80 90 100	1.00~ 2.99	-	-	5	
		4	50 60 70 80 90 100	1.00~ 3.99	3.97	2.00	7	
		5	50 60 70 80 90 100	2.00~ 4.99	4.97	2.00	8	
		6	50 60 70 80 90 100	2.00~ 5.99	5.97	2.00	9	
		8	50 60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	2.50	11	
		10	50 60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	2.50	13	
		13	50 60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	3.00	16	
		16	60 70 80 90 100	10.00~ 15.99	15.97	4.00	19	
		20	60 70 80 90 100	13.00~ 19.99	19.97	5.00	23	
		25	60 70 80 90 100	18.00~ 24.99	24.97	6.00	28	
(D ^{+0.005})	X	3	50 60 70 80 90 100	1.20~ 2.99	-	-	5	
		4	50 60 70 80 90 100	1.20~ 3.99	3.97	2.00	7	
		5	60 70 80 90 100	2.00~ 4.99	4.97	3.50	8	
		6	60 70 80 90 100	2.00~ 5.99	5.97	3.50	9	
		8	60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	5.00	11	
		10	60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	5.00	13	
		13	60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	5.00	16	
		16	70 80 90 100	10.00~ 15.99	-	-	19	
		20	70 80 90 100	13.00~ 19.99	-	-	23	
		25	70 80 90 100	18.00~ 24.99	-	-	28	

①(①): $P > D - 0.03 \Rightarrow \ell = 0$ 刃先形状 ①(①): $P > D - 0.03$ の場合、 $D = 0.01$ (導入部) はつきません。
 ②(②): $P \geq D - 0.05 \Rightarrow \ell = 0$ 刃先形状 ②(②): $P \geq D - 0.05$ の場合、 $D = 0.01$ (導入部) はつきません。
 ③(③): L(40) ... B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order
注文例
型式 - L - P - W - R(Bのみ)
RW-PHDL 13 - 80 - P10.50 - W7.34



MISUMI-VONA にてお見積りください。
(http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加工	型式	L(LC・LCT・LMT)			P(PC)			W(WC)			R			(BC・HC・etc.)		
		RW-SHS 10 - LC72 - PC1.90 - WC1.90 - BC8-KC45														
追加工	記号	刃先形状										刃先形状				
		A			D R E G			A			D R E G					
刃先	PC WC	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位			刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ※刃先X適用不可			P(PC) Bmax			P(PC) W(C) Bmax					
刃先	BC	刃先長変更 $2 \leq BC \leq Bmax$ 指定0.1mm単位 ※全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。			刃先長変更 $2 \leq BC \leq Bmax$ 指定0.1mm単位 ※全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。			P(PC) Bmax			P(PC) W(C) Bmax					
刃先	PRC	刃先側端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ※ $PRC \leq (P-0.2)/2$														
ツバ部	LC	全長変更 $25 + B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ※全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。 (LC併用の場合0.01mm単位指定可)			全長変更 $30 + B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ※全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。											
ツバ部	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(④)はLCと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)			TKC ツバ厚公差変更 $T \geq 0.3 \Rightarrow 0.02$ +全長変更+ $L \geq 0.3 \Rightarrow 0.1$			TKC ツバ厚公差変更 $T \geq 0.3 \Rightarrow 0.02$ +全長変更+ $L \geq 0.3 \Rightarrow 0.1$								
ツバ部	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(④)はLCと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)			TKM ツバ厚公差変更 $T \geq 0.3 \Rightarrow 0.02$ +全長変更+ $L \geq 0.3 \Rightarrow 0.1$			TKM ツバ厚公差変更 $T \geq 0.3 \Rightarrow 0.02$ +全長変更+ $L \geq 0.3 \Rightarrow 0.1$								
ツバ部	LKC	全長公差変更 $L \geq 0.3 \Rightarrow 0.05$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)														
シャンク部	UC	ウレタンストリッパ(USN)取付加工 ④詳細P.61をご参照ください。 ④D10~25に適用														
シャンク部	NDC	導入部無し $\ell \geq 3 \Rightarrow \ell = 0$ ※リテナーセット納入品適用不可														