

SHOULDER PUNCHES -RW COATING-

ショルダーパンチ

-RWコーティング(AI-Cr系コーティング+WPC®処理)-


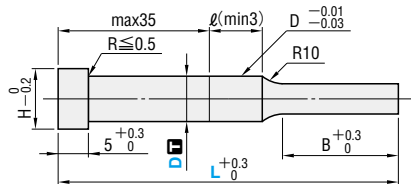
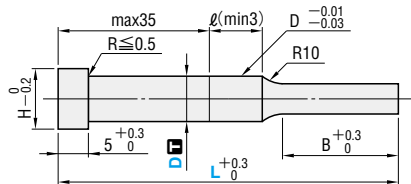


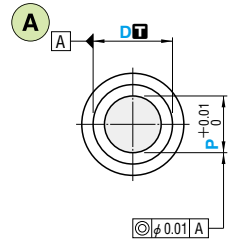
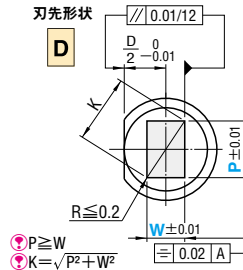
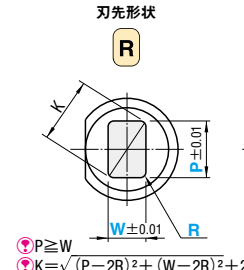
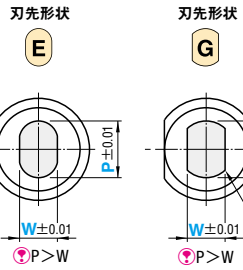
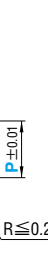
詳細 P.63






RWコーティング

P.1727

RoHS10	シャंक径公差D	材質 硬度	Type	刃先形状	型式 B 刃先長さ	刃先形状は下記A D R E Gより選択	
	Dm5	SKH51相当 61 ~ 64HRC 表面3100HV	RW-SH	A			
		粉末ハイス鋼 64 ~ 67HRC 表面3100HV	RW-PH	D			
	D+0.005 0	SKH51相当 61 ~ 64HRC 表面3100HV	ARW-SH	R			
		粉末ハイス鋼 64 ~ 67HRC 表面3100HV	ARW-PH	E			
シャंक径公差Dはm5・+0.005 0選択							
刃先長さ(B) X>L>S							
刃先先端エッジ部に微小Rがつきます。							

刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
A	D	R	E	G
				

型式					L										指定0.01mm単位				B	H
Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	A											D R E G		R			
				min. P											max.	P・Kmax.		P・Wmin.		
(Dm5) RW-SH RW-PH (D ^{+0.005} ₀) ARW-SH ARW-PH	<div><div>A</div><div>D</div><div>R</div><div>E</div><div>G</div></div>	<div>S</div> <div></div>	3	40	50	60	70	80	90	100	1.00~	2.99	—	—	8	13	5			
			4	40	50	60	70	80	90	100	1.00~	3.99	3.97	1.00			7			
			5	40	50	60	70	80	90	100	2.00~	4.99	4.97	1.20			8			
			6	40	50	60	70	80	90	100	2.00~	5.99	5.97	1.50			9			
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97	2.00			11			
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97	2.50			13			
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97	3.00			16			
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~	15.99	15.97	4.00			19			
			20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00~	19.99	19.97	5.00			23			
		25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00~	24.99	24.97	6.00	28						
		<div>L</div> <div></div>	3		50	60	70	80	90	100	1.00~	2.99	—	—	0.15 W 2未満のみ	13	5			
			4		50	60	70	80	90	100	1.00~	3.99	3.97	2.00			7			
			5		50	60	70	80	90	100	2.00~	4.99	4.97	2.00			8			
			6		50	60	70	80	90	100	2.00~	5.99	5.97	2.00			9			
			8		50	60	70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97	2.50			11			
			10		50	60	70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97	2.50			13			
			13		50	60	70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97	3.00			16			
			16		60	70	80	90	100	10.00~	15.99	15.97	4.00	19						
			20		60	70	80	90	100	13.00~	19.99	19.97	5.00	23						
		25		60	70	80	90	100	18.00~	24.99	24.97	6.00	28							
		<div>X</div> <div></div>	3		50	60	70	80	90	100	1.20~	2.99	—	—	25	30	5			
			4		50	60	70	80	90	100	1.20~	3.99	3.97	2.00			7			
			5		60	70	80	90	100	2.00~	4.99	4.97	3.50	8						
			6		60	70	80	90	100	2.00~	5.99	5.97	3.50	9						
			8		60	70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97	5.00	11						
			10		60	70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97	5.00	13						
			13		60	70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97	5.00	16						
			16		70	80	90	100	10.00~	15.99	—									
20			70	80	90	100	13.00~	19.99												
25			70	80	90	100	18.00~	24.99												
		70	80	90	100	18.00~	24.99													

①A: P>D-0.03→ℓ=0 刃先形状 AでP>D-0.03の場合、D^{-0.01/0.03}(溝入部)はつきません。
 ②D R E G: P・K>D-0.05→ℓ=0 刃先形状 D R E GでP・K>D-0.05の場合、D^{-0.01/0.03}(溝入部)はつきません。
 ③L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(図のみ)
 RW-PHDL 13 - 80 - P10.50 - W7.34

Delivery 出荷日 MiSUMI-VONA にてお見積りください。
 (http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加工 型式 - L(LC・LCT・LMT) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・HC...etc.)
 RW-SHDS 10 - LC72 - PC1.90 - WC1.90 - BC8-KC45

追加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ $\frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位	刃先寸法変更 PC ≥ $\frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ※刃先X適用不可
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ※全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ※全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ※PRC ≤ (P-0.2)/2	
全長	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ※全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ※全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(※)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(※)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	LKC	全長公差変更 L ^{+0.3/0} ⇔ +0.05/0	

追加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め一面加工	廻り止め 90°位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位
	NKC		廻り止め無し ※リテーナセット納入品適用不可
標準	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位 ※リテーナセット納入品適用不可	
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ※全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。	
	TKC	ツバ厚公差変更 T ^{+0.3/0} ⇔ +0.02/0	
	TKM	ツバ厚公差変更 T ^{+0.3/0} ⇔ -0.02/0	
シャック部	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 ※H ≤ 5はTCC 0.5になります。	
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04 ~ 0に加工 ※D10 ~ 25に適用不可	
	UC	ウレタンストリップ(USN)取付加工 ※詳細 P.61 をご参照ください。 ※D10 ~ 25に適用不可	
	NDC	溝入部無し ℓ ≥ 3 ⇔ ℓ = 0 ※リテーナセット納入品適用不可	

パンチ
ツバ付
ノック止め
厚板
テーパヘッド
厚板ノック止め
欠円ジャンク
タップ付
キー溝付
ストレート
標準
ジェクタ
2段
TICN (H-)
TICN+WPC® (HW-)
TICN+窒化 (HX-)
Al-Cr+WPC® (RW-)
Al-Cr+窒化 (RX-)
DLC (N-)
DLC+WPC® (NW-)
WPC® (W-)
ラップ (L-)