COMPACT FLYING CAM UNITS FOR HEAVY LOAD PIERCE

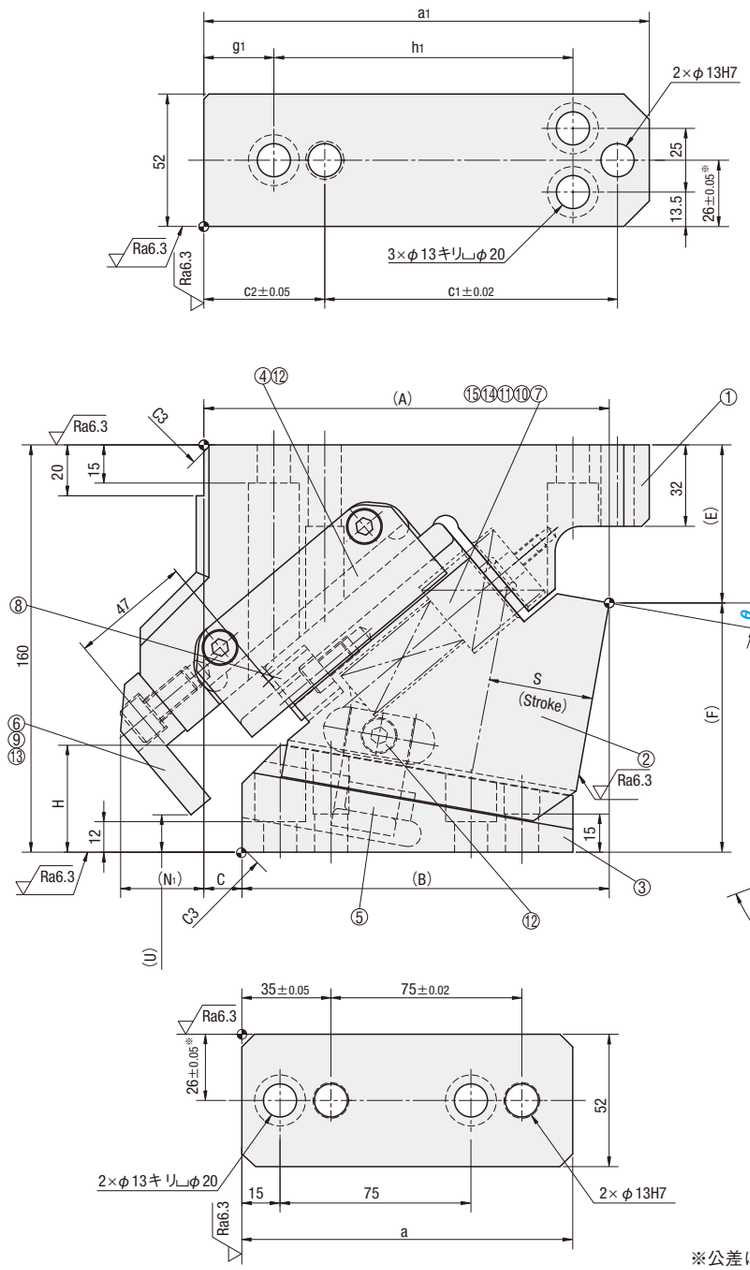
ピアス用コンパクト吊りカムユニット　－高加工力対応－

－MGFVA－

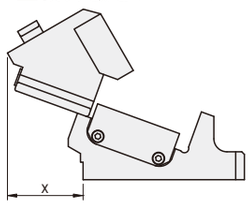
関連ページ　カム線図　P.1347

RoHS10

MGFVA52（θ=00－20）



■後方抜きスペース



金型に設置する際は、十分な後方抜きスペースを確保してください。

※公差はノック穴

■構成部品表　P.1348

W	θ	A	B	C	E	F	H	N1	U	a	a1	c1	c2	g1	h1	x
52	00	160	125	35	42	118	41	21.5	10.73	125	175	115	47.5	27.5	117.5	43
	05	161.10	136.10	25	53.31	106.69	40.1	24.35	13.01	130						54
	10	159.28	144.28	15	62.11	97.89	42	31.41	17.9							65
	15	168.99	151.49	17.5	66.32	93.68	49	25.48	25.1		185	120	52.5	32.5	122.5	64
	20	169.72	169.72	0	76.86	83.14	48	27.07	29.7	140						69

ストロークS	加工力kN（tonf）		スプリング力N（kgf）			全重量kg	型式	W	θ
	標準加工力（100万回）	許容加工力（30万回）	初圧	S-5mm時	終圧				
30.2	29.4（3.0）	58.8（6.0）	41（4.2）	1285（131.0）	3327（339.2）	8.8	MGFVA	52	00
33.4				1494（152.4）		8.6			05
36.6				1651（168.4）		8.7			10
39.9				1782（181.7）		9.0			15
43.3				1913（195.1）		8.9			20

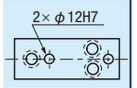
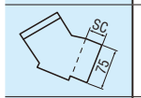
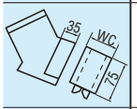
Order 注文例

型式	W	－	θ
MGFVA	52	－	10

Delivery 出荷日　MiSUMi-VONA にて お見積りください。（http://ec.misumi.jp）

Alterations 追加工

型式	W	－	θ	－	（N12·SC·WC）
MGFVA	52	－	15	－	SC15

追加工	記号	詳細
	N12	ノック穴径変更　φ13H7 ⇨ φ12H7
	SC	マウント面前方移動 1≦SC≦50 指定1mm単位
	WC	マウント面幅変更 53≦WC≦120 指定1mm単位
自動調芯	AKC	自動調芯なしに変更します。

ミスミ プレス 2017　ご指定サイズのCADデータをダウンロードできます。　ミスミ プレス　検索