

JECTOR PUNCHES - CONFIGURABLE FULL LENGTH, FIXED B TYPE, HX COATING・SPRING REINFORCED TYPE -  
**全長指定・B寸キープタイプジェクタパンチ**  
 -HXコーティング(TiCNコーティング+窒化処理)-



プレス2017カタログ P.63

●ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチblank プレス金型用標準部品2017カタログP.350  
 ●ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット プレス金型用標準部品2017カタログP.355

RoHS10	シャック径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下記A D R E Gより選択	
			Type	刃先形状 刃先長さ	A	D R E G
	Dm5	D5~6 SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV  D8~25 SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV	HX-LFSJ HX-LFSJV	S L		

刃先形状 A

刃先形状 D

刃先形状 R

刃先形状 E

刃先形状 G

型式	Type	刃先形状	刃先長さ	D	L 指定0.1mm単位	指定0.01mm単位				B	H
						A	D R E G	R	R		
(Dm5) HX-LFSJ バネ強化タイプ (D8~25) HX-LFSJV	A	S	(5)	40.0~80.0	2.00~4.99	4.97	2.00	R 0.15 W2未満	8	8	
			(6)	40.0~80.0	2.00~5.99	5.97	2.00				
			8	45.0~100.0	3.00~7.99	7.97	3.00				
			10	45.0~100.0	3.00~9.99	9.97	3.00				
			13	45.0~100.0	6.00~12.99	12.97	6.00				
			16	45.0~100.0	10.00~15.99	15.97	6.00				
	L	(5)	40.0~80.0	2.00~4.99	4.97	2.00	13	8			
		(6)	40.0~80.0	2.00~5.99	5.97	2.00					
		8	50.0~100.0	3.00~7.99	7.97	3.00					
		10	50.0~100.0	3.00~9.99	9.97	3.00					
		13	50.0~100.0	6.00~12.99	12.97	6.00					
		16	50.0~100.0	10.00~15.99	15.97	6.00					
G	(5)	40.0~80.0	2.00~4.99	4.97	2.00	19	9				
	(6)	40.0~80.0	2.00~5.99	5.97	2.00						
	8	50.0~100.0	3.00~7.99	7.97	3.00						
	10	50.0~100.0	3.00~9.99	9.97	3.00						
	13	50.0~100.0	6.00~12.99	12.97	6.00						
	16	50.0~100.0	10.00~15.99	15.97	6.00						
G	(5)	60.0~100.0	18.00~24.99	24.97	6.00	25	23				
	(6)	60.0~100.0	18.00~24.99	24.97	6.00						
	8	60.0~100.0	3.00~7.99	7.97	3.00						
	10	60.0~100.0	3.00~9.99	9.97	3.00						
	13	60.0~100.0	6.00~12.99	12.97	6.00						
	16	60.0~100.0	10.00~15.99	15.97	6.00						

●HX-LFSJVのバネ定数は、HX-LFSJの約2倍です。 ●ジェクタ穴はジェクタパンチblankに準じます。 ●プレス金型用標準部品2017カタログP.350  
 ●A: P>D-0.03...ℓ=0 刃先形状 AでP>D-0.03の場合、D<sub>-0.03</sub><sup>0.01</sup> (導入部) はつきません。  
 ●D R E G: P・K>D-0.05...ℓ=0 刃先形状 D R E GでP・K>D-0.05の場合、D<sub>-0.03</sub><sup>0.01</sup> (導入部) はつきません。  
 ●刃先形状 D R E Gで全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。  
 ●D(5)(6)はHX-LFSJのみの規格です。バネ強化タイプはD8~25のみになります。

Order 注文例	型式	L	P	W	R(RD)
	HX-LFSJEL10	70	P8.50	W4.25	
	HX-LFSJVAS8	68	P6.85		

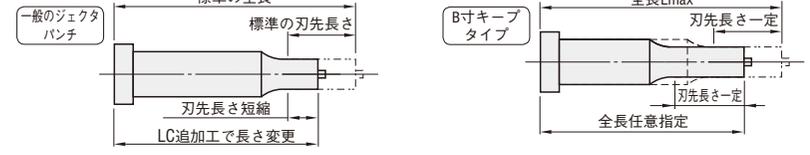
Delivery 出荷日 **MISUMI-VONA**にてお見積りください。  
 (http://ec.misumi.jp)

関連 ページ HXコーティング  
 プレス2017カタログ P.1726

追加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC≥PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC・WC≥PC・WCmin 指定0.01mm単位
	BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位	
	PRC	刃先側端面R加工 0.1≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ●PRC≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法 プレス金 型用標準部品2017カ タログP.350 ●PCC併用不可	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ●PCC≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法 プレス金 型用標準部品2017カ タログP.350 ●PKC併用不可	
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 0 ⇨ 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P・W±0.01 ⇨ ±0.01 0 ⇨ 0
	全長	LKC	全長公差 変 更 L +0.3 ⇨ +0.05 0 ⇨ 0 (L寸法0.01mm単位指定可)
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可
	KFC	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位
	NKC		廻り止め無し ●リテーナセット納入品 適用不可
	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位 ●リテーナセット納入品適用不可	
	TC	ツバ厚変更 3.5≤TC<5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ●全長Lは指定寸法のままです。 ●リテーナセット納入品適用不可	
シャック部	TKC	ツバ厚公差 変 更 T +0.3 ⇨ +0.02 0 ⇨ 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TKM	ツバ厚公差 変 更 T +0.3 ⇨ 0 0 ⇨ -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ●H≤5はTCC 0.5になります。	
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工	
	SKC	シャック部フラット面加工(1面) A D R E G D5~6 P≤D-1.2 W≤D-1.2 (加工幅0.5) D8~ P≤D-2.2 W≤D-2.2 (加工幅1) ●KC・WKC・KFC併用不可 ●リテーナセット納入品適用不可	
	NC	ジェクタピンを抜き取ります。	
NDC	導入部 無し ℓ≥3⇨ℓ=0 ●リテーナセット納入品適用不可		

■特長

●一般のジェクタパンチではLC追加工時に刃先長さBが短くなりますが、B寸キープタイプは任意のL寸に対して刃先長さBが一定に保たれます。



●B寸キープタイプジェクタパンチはシャック部に横穴を設けていないため、ジェクタピンを外せばそのままエアブロー用パンチとしてご利用いただけます。