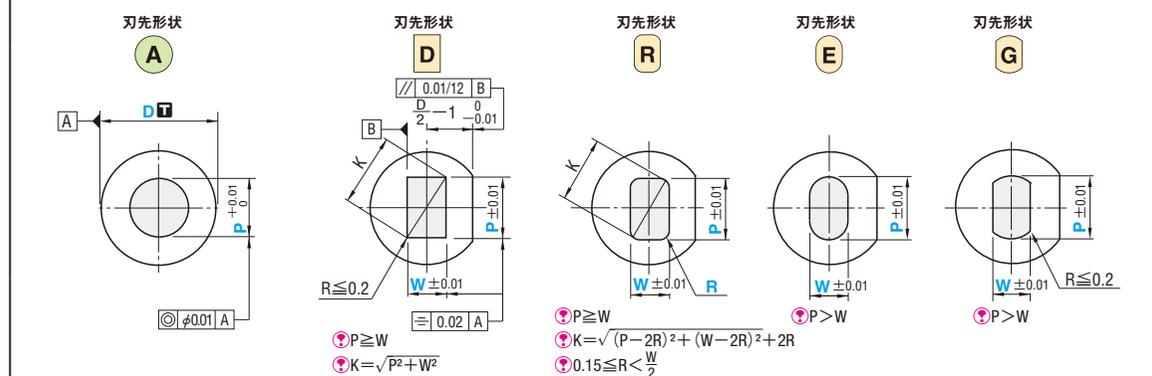


BUTTON DIES —STRAIGHT TYPE— —NORMAL・α-PROCESSING®—
ボタンダイ
—ストレート・刃先長固定タイプ— —ノーマル・α処理®—

α処理®の表面硬度は1100～1200HVです。

ストレートタイプ	シャンク径 D _h 公差	材質 硬度	D寸法	型式	刃先形状は下記A D R E Gより選択
	D _{n5}	SKD11相当 60～63HRC	D6～56	EMSD α処理® P-EMSD P-ESD	刃先長固定タイプ
		粉末ハイス鋼 64～67HRC	D6～25	EPMSD α処理® P-EPMSD P-EPDG	
	D ₀ ^{+0.005}	SKD11相当 60～63HRC	D6～16	A-EMSD α処理® A-ESD AP-EMSD AP-ESD	
		粉末ハイス鋼 64～67HRC	D6～16	A-EPMSD α処理® A-EPDG AP-EPMSD AP-EPDG	



型式	D	指定0.01mm単位				b	d
		A	D R E G	R	R		
Type		min. P	max. P	P·Kmax.	P·Wmin.		
(SKD11相当) (D _{n5})	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00	3.00	—	—	3	3.4
(SKD11相当 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	8 16 20 22 25 28 30 32 35	1.00	4.00	4.00	1.00	4	4.4
(SKD11相当 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	10 16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	2.00	6.00	6.00	1.20	6	6.4
(SKD11相当 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	13 16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	3.00	8.00	8.00	1.50	8	8.4
(SKD11相当 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	16 16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	5.00	10.00	10.00	2.00	10.6	10.6
(SKD11相当 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	(20) 16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	7.00	12.00	12.00	3.00	12.6	12.6
(SKD11相当 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	(22) 16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	8.00	14.00	14.00	3.00	14.6	14.6
(SKD11相当 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	(25) 16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	10.00	16.00	16.00	3.00	16.6	16.6
(SKD11相当 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	(32) 16 20 22 25 28 30 32 35	15.00	20.00	20.00	4.00	20.6	20.6
(SKD11相当 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	(38) 16 20 22 25 30 35	19.00	26.00	26.00	5.00	26.6	26.6
(SKD11相当 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	(45) 20 22 25 30 35	25.00	35.00	35.00	6.00	36.0	36.0
(SKD11相当 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	(50) 20 22 25 30 35	33.00	40.00	40.00	7.00	41.0	41.0
(SKD11相当 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	(56) 20 22 25 30 35	38.00	45.00	45.00	8.00	46.0	46.0
(粉末ハイス鋼) (D _{n5})	(6) 16 20 22 25 30 35	1.00	3.00	—	—	3	3.4
(粉末ハイス鋼 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	8 16 20 22 25 30 35	1.00	4.00	4.00	1.00	4	4.4
(粉末ハイス鋼 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	10 16 20 22 25 30 35	2.00	6.00	6.00	1.20	6	6.4
(粉末ハイス鋼 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	13 16 20 22 25 30 35	3.00	8.00	8.00	1.50	8	8.4
(粉末ハイス鋼 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	16 16 20 22 25 30 35	5.00	10.00	10.00	2.00	10.6	10.6
(粉末ハイス鋼 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	(20) 16 20 22 25 30 35	7.00	12.00	12.00	3.00	12.6	12.6
(粉末ハイス鋼 α処理®) (D ₀ ^{+0.005})	(25) 16 20 22 25 30 35	10.00	16.00	16.00	3.00	16.6	16.6

①D(6)はA形状(丸)のみの規格です。D R E G形状はありません。
②D=(20)(22)(25)(32)(38)(45)(50)(56)はシャンク径公差D_{n5}のみの規格です。
③L=(40)はシャンク径公差D_{n5}のみの規格です。

Order 注文例

型式	L	P	W	R(のみ)
EMSD 13	30	P7.00		
P-ESDD16	35	P6.00	W4.00	

Delivery 出荷日

①D6～32	②日目出荷	③日目出荷
④D38～56	⑤日目出荷	⑥日目出荷

α処理®(P-AP-)

①D6～32	②日目出荷
④D38～56	⑥日目出荷

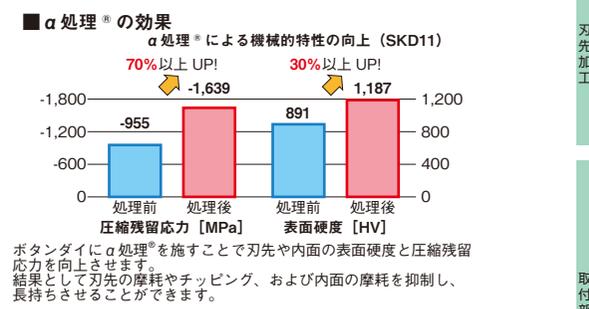
α処理®はストック適用不可
α処理®は納期に土祝日を含みません。納期詳細はWOSにてご確認ください。

Alterations 追加加工

型式	L(LC-SLC)	P(PC)	W(WC)	R	(KC-WKC...etc.)
ESDD 38	35	P21.03	W6.83		KC90

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先径変更 min.: P>PC ≥ P _{min} ≥ 0.50 指定0.01mm単位 ①PC1.00～1.99の場合、b=4になります。 ②α処理®はPCmin1.0です。	刃先径変更 min.: P>PC ≥ P _{min} ≥ 1.00 W>WC ≥ 2 指定0.01mm単位
		max.: P<PC ≤ P _{max} + 0.2 指定0.01mm単位	
全長	LC	全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ①導入部は(L-LC)分短くなります。	
	SLC	全長変更・全長公差変更を一つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様	LKC 全長公差変更 L ₀ ^{+0.4} → L ₀ ^{+0.05} L ₀ ^{+0.2} → L ₀ ⁰
	LKC LKZ	全長公差変更 L ₀ ^{+0.4} → L ₀ ^{+0.01} L ₀ ^{+0.2} → L ₀ ⁰	①L(LC) < 16適用不可 ②D > 25適用不可

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
その他	KC	廻り止め 一面加工 ①D6適用不可 ②D R E G形状はKC併用可	廻り止め 位置変更 指定1単位
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ①D6適用不可 ②D R E G形状はKC併用可	
	KM	浮き防止用キー溝加工 ①D < 6適用不可 ②WKC-ANF併用不可 ③D=6の時、刃先形状はAのみ適用	



- ボタンダイ
- 標準
- 刃先加工
- 溝付き (SR-)
- 逆テーパ (SRT-)
- カス詰まり (SV-)
- ツバ付
- ストレート
- 取付部
- ノック止め
- 段付
- 逃がし形状
- アンギュラ