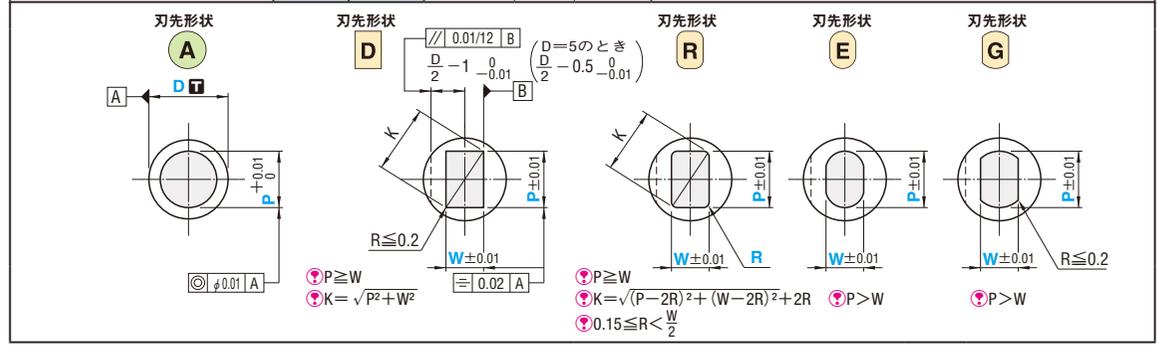


TAPPED PUNCHES - WPC® TREATMENT・HW COATING -  
**タップ付パンチ**  
 -WPC®処理・HWコーティング(TiCNコーティング+WPC®処理) -

関連 ページ  
 WPC®処理 HWコーティング  
 P.1725 P.1726

WPC®処理	シャング径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下記(A)~(G)より選択
			Type	刃先形状	
-WPC®処理-	Dm5	SKD11相当 60~63HRC 表面 1000~1100HV 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面 1000~1100HV	WPC®処理 (D5~25)	W-MP	
			WPC®処理 (D5~25)	W-MPH	
			HWコーティング (D5~25)	HW-MPH	
			HWコーティング (D5~25)	HW-MPHL	
-HWコーティング-	D+0.005	SKD11相当 60~63HRC 表面 1000~1100HV 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面 1000~1100HV	WPC®処理 (D5~25)	AW-MP	
			WPC®処理 (D5~25)	AW-MPH	
			HWコーティング (D5~25)	AHW-MPH	
			HWコーティング (D5~25)	AHW-MPHL	



型式	Type	刃先形状	刃先長さ B	D	指定0.01mm単位				L	B	タップサイズ M					
					min. P	max. P	P・Kmax.	P・Wmin.								
WPC®処理 W-MP W-MPH	Dm5	S	8	5	40	50	60	70	80	2.00 ~ 4.99	4.97	1.20				
				6	40	50	60	70	80	2.00 ~ 5.99	5.97	1.50				
				8	40	50	60	70	80	3.00 ~ 7.99	7.97	2.00				
				10	40	50	60	70	80	3.00 ~ 9.99	9.97	2.50				
				13	40	50	60	70	80	6.00 ~ 12.99	12.97	3.00				
				16	40	50	60	70	80	10.00 ~ 15.99	15.97	4.00				
				20	40	50	60	70	80	13.00 ~ 19.99	19.97	5.00				
				25	40	50	60	70	80	18.00 ~ 24.99	24.97	6.00				
				HWコーティング HW-MPH	Dm5	L	13	5	50	60	70	80	2.00 ~ 4.99	4.97	2.00	
								6	50	60	70	80	2.00 ~ 5.99	5.97	2.00	
								8	50	60	70	80	3.00 ~ 7.99	7.97	2.50	
								10	50	60	70	80	3.00 ~ 9.99	9.97	2.50	
13	50	60	70					80	6.00 ~ 12.99	12.97	3.00					
16	50	60	70					80	10.00 ~ 15.99	15.97	4.00					
20	50	60	70					80	13.00 ~ 19.99	19.97	5.00					
25	50	60	70					80	18.00 ~ 24.99	24.97	6.00					
WPC®処理 AW-MP AW-MPH	D+0.005	A	13					5	60	70	80	2.00 ~ 4.99	4.97	3.50		
								6	60	70	80	2.00 ~ 5.99	5.97	3.50		
								8	60	70	80	3.00 ~ 7.99	7.97	5.00		
								10	60	70	80	3.00 ~ 9.99	9.97	5.00		
				13	60	70	80	6.00 ~ 12.99	12.97	5.00						
				16	60	70	80	10.00 ~ 15.99	15.97	5.00						
				20	60	70	80	13.00 ~ 19.99	19.97	5.00						
				25	60	70	80	18.00 ~ 24.99	24.97	5.00						
				HWコーティング AHW-MPH	D+0.005	E	13	5	60	70	80	2.00 ~ 4.99	4.97	3.50		
								6	60	70	80	2.00 ~ 5.99	5.97	3.50		
								8	60	70	80	3.00 ~ 7.99	7.97	5.00		
								10	60	70	80	3.00 ~ 9.99	9.97	5.00		
13	60	70	80					6.00 ~ 12.99	12.97	5.00						
16	60	70	80					10.00 ~ 15.99	15.97	5.00						
20	60	70	80					13.00 ~ 19.99	19.97	5.00						
25	60	70	80					18.00 ~ 24.99	24.97	5.00						
タップ大径タイプ HW-MPHL	Dm5	S	19					13	40	50	60	70	80	6.00 ~ 12.99	12.97	3.00
								16	40	50	60	70	80	10.00 ~ 15.99	15.97	4.00
								20	40	50	60	70	80	13.00 ~ 19.99	19.97	5.00
								13	60	70	80	90	100	6.00 ~ 12.99	12.97	3.00
				16	60	70	80	90	100	10.00 ~ 15.99	15.97	4.00				
				20	60	70	80	90	100	13.00 ~ 19.99	19.97	5.00				
タップ極大径タイプ HW-MPHX	Dm5	S	19	20	60	70	80	90	100	13.00 ~ 19.99	19.97	5.00				
				20	70	80	90	100	13.00 ~ 19.99	19.97	5.00					
				20	70	80	90	100	13.00 ~ 19.99	19.97	5.00					
				20	70	80	90	100	13.00 ~ 19.99	19.97	5.00					
				20	70	80	90	100	13.00 ~ 19.99	19.97	5.00					
				20	70	80	90	100	13.00 ~ 19.99	19.97	5.00					

① L(40) → B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例  
 型式 - L - P - W - R(のみ)  
 AHW-MPDL 13 - 80 - P10.50 - W7.34

Delivery 出荷日  
 WPC®処理 (W-・AW-) 2 日日出荷  
 HWコーティング (HW-・AHW-) 2 日日出荷

Alterations 追加加工  
 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・KC・WKC...etc.)  
 W-MPHAL 13 - 80 - P8.24 - KC-LKC

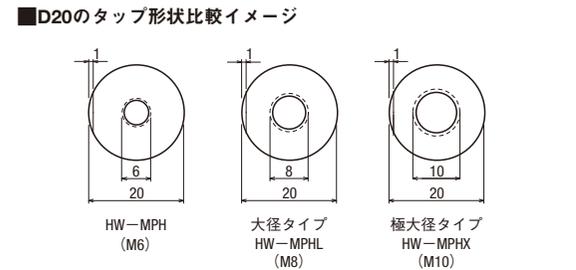
DRREG  
 3 日日出荷

DRREG  
 3 日日出荷

①追加加工PRCはストークA早割適用不可  
 ②追加加工1F~7Fをご指定の場合は3日日出荷となります。

①2日日出荷のHWコート処理はご注文締切18:00まで  
 ②1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで  
 ③追加加工1F~7Fをご指定の場合は3日日出荷となります。

追加加工	記号	刃先形状																						
		(A)	DRREG																					
全長	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin / 2 指定0.01mm単位 (PCC併用の場合0.01mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC = P・Wmin / 2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位 ①刃先X適用不可																					
		<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.00~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00~5.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>60</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax	1.00~1.99	20	2.00~3.99	35	4.00~5.99	45	6.00~	60	<table border="1"> <tr><th>P(PC)・W(WC)</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.00~1.49</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.00~3.49</td><td>19</td></tr> <tr><td>3.50~4.99</td><td>25</td></tr> <tr><td>5.00~</td><td>30</td></tr> </table>	P(PC)・W(WC)	Bmax	1.00~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~
	P(PC)	Bmax																						
	1.00~1.99	20																						
2.00~3.99	35																							
4.00~5.99	45																							
6.00~	60																							
P(PC)・W(WC)	Bmax																							
1.00~1.49	8																							
1.50~1.99	13																							
2.00~3.49	19																							
3.50~4.99	25																							
5.00~	30																							
刃先	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。 ②タップ大径タイプの場合、全長LはBC+30mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。 ②タップ極大径タイプの場合、全長LはBC+40mm以上必要です。																					
		刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC併用不可 ③HWコーティングはストークA適用不可	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②PRC併用不可 ③HWコーティングはストークA適用不可																					
その他	SKC	刃先公差変更 P +0.01 → +0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P・W ± 0.01 → +0.01 0																					
		①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可																					
	1F	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可																					
		①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可																					



追加加工	記号	刃先形状	
		(A)	DRREG
全長	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。 ②タップ大径タイプの場合、全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。 ③タップ極大径タイプの場合、全長-刃先長さが40mm以下の場合、刃先長さは全長-40mmになります。	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。 ②タップ大径タイプの場合、全長-刃先長さが40mm以下の場合、刃先長さは全長-40mmになります。
		全長公差変更 L +0.3 → +0.05 0 (LC併用の場合0.01mm単位指定可)	
	LKC	全長公差変更 L +0.3 → +0.05 0 (LC併用の場合0.01mm単位指定可)	
刃先	KC	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可
		①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可
	WKC	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可
		①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可
その他	NKC	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可
		①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可
	SKC	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可
		①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可
刃先シャープ角	1F	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可
		①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可
	2F	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可
		①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可
	3F	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可
		①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可
	4F	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可
①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可		①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	
5F	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	
	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	
	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	
6F	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	
	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	
7F	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	
	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	①LKC・LKZ併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・SKC併用不可	

刃先シャープ角追加加工の詳細はP.62