

シャック径公差 D は $m5$ 、 $+0.005$ 選択

タイプ	材質	硬度	型式		刃先形状	刃先長さ	刃先形状は下記(A) D R E Gより選択
			Type	刃先形状			
-TiCNコーティング-	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	64~67HRC 表面3000HV	Dm5	H-MPH	A	S	
				H-MPHL	D		
				H-MPHX	R		
-ディコート®処理-	SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV	60~63HRC 表面3000HV	Dm5	T-MP	E	L	
				T-MPH	X		
				AT-MP	G		

※TiCNコーティングの刃先端面の研磨はコーティング前に行なっております。
※D=5の場合廻り止め深さは0.5になります。

タイプ	型式	刃先形状	刃先長さ	D	指定0.01mm単位								B	タップサイズ				
					L				R									
					min.	P	max.	R	min.	P	max.	R						
TiCNコーティング	H-MPH	S	5	40	50	60	70	80	2.00	4.99	4.97	1.20	8	3				
			6	40	50	60	70	80	2.00	5.99	5.97	1.50						
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	7.99			7.97	2.00		
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	9.99			9.97	2.50		
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00	12.99			12.97	3.00		
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00	15.99			15.97	4.00		
	ディコート®処理	T-MP	L	20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	5.00	19	6	
				25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97	6.00			
				5	50	60	70	80	2.00	4.99	4.97	2.00	13	3				
				6	50	60	70	80	2.00	5.99	5.97	2.50						
				8	50	60	70	80	90	100	3.00	7.99			7.97			2.50
				10	50	60	70	80	90	100	3.00	9.99			9.97			2.50
13	50	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	3.00								
16	50	60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	4.00								
TiCNコーティング	AH-MPH	X	20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	5.00	25	6		
			25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97	6.00				
			5	60	70	80	2.00	4.99	4.97	3.50	13	3						
			6	60	70	80	2.00	5.99	5.97	3.50								
			8	60	70	80	90	100	3.00	7.99			7.97	5.00				
			10	60	70	80	90	100	3.00	9.99			9.97	5.00				
	13	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	5.00								
	16	60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	5.00								
	ディコート®処理	AT-MP	L	20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	5.00	30	5	
				25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97	6.00			
				5	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	5.00	40	6				
				6	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	5.00						
8				70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	5.00							
10				70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	5.00							
13	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	5.00										
16	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97	6.00										
タップ大径タイプ	H-MPHL	S	13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	3.00	19	8		
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	4.00				
			20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	5.00				
			13	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	3.00						
			16	60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	4.00						
			20	60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	5.00						
タップ極大径タイプ	H-MPHX	S	20		60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	5.00	19	10			
			70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	5.00								

☑ L(40) ...B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。☑ ディコート®処理の刃先長さXタイプは刃先形状Aのみとなります。

Order 注文例

型式 - L - P - W - R(RD)

AH-MPHRS 8 - 60 - P6.50 - W4.25 - R0.50

T-MPHAL 13 - 80 - P8.24

■TiCNコーティング

☑ 2日日出荷 (ストークA)

☑ 3日日出荷

☑ 2日日出荷のTiCNコーティングはご注文締切18:00まで

☑ 1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

☑ 追加加工IF ~ 7Fをご指定の場合は3日日出荷(ストーク適用不可)

■ディコート®処理

☑ 2日日出荷 (ストークA)

☑ 3日日出荷

☑ 追加加工IF ~ 7Fをご指定の場合は3日日出荷(ストーク適用不可)

Alterations 追加加工

型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R(RD) - (BC-KC-WKC...etc.)

T-MPHAL 13 - 80 - P8.24 - KC-LKC

追加加工	記号	刃先形状																						
		(A)	D R E G																					
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PC併用の場合0.01mm単位指定可)	刃先寸法変更 WC $\geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ☑ 刃先X適用不可																					
		<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.000~1.999</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.000~3.999</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.000~5.999</td><td>40(45)</td></tr> <tr><td>6.000~</td><td>45(60)</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax	1.000~1.999	20	2.000~3.999	35	4.000~5.999	40(45)	6.000~	45(60)	<table border="1"> <tr><th>P(PC)・W(WC)</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.00~1.49</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.00~3.49</td><td>19</td></tr> <tr><td>3.50~4.99</td><td>25</td></tr> <tr><td>5.00~</td><td>30</td></tr> </table>	P(PC)・W(WC)	Bmax	1.00~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~
	P(PC)	Bmax																						
	1.000~1.999	20																						
	2.000~3.999	35																						
	4.000~5.999	40(45)																						
	6.000~	45(60)																						
	P(PC)・W(WC)	Bmax																						
	1.00~1.49	8																						
	1.50~1.99	13																						
	2.00~3.49	19																						
	3.50~4.99	25																						
5.00~	30																							
BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位	☑ 全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	☑ タップ大径タイプの場合、全長LはBC+30mm以上必要です。																					
	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位	☑ 全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。	☑ タップ極大径タイプの場合、全長LはBC+40mm以上必要です。																					
SC	刃先ラップ仕上げ ☑ P寸公差・指定単位は変わりません。 ☑ コーティング前の母材を仕上げます。	☑ 刃先形状コーナー R=0指定不可	☑ TiCNコーティングのみ適用																					
	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位	☑ PRC ≤ (P-0.2)/2	☑ PCC・GC併用不可																					
PRC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位	☑ PCC ≤ (P-0.2)/2	☑ TiCNコーティングのみ適用																					
	☑ PRC ≤ (P-0.2)/2	☑ TiCNコーティングのみ適用	☑ PRC・GC併用不可																					
PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位	☑ PCC ≤ (P-0.2)/2	☑ TiCNコーティングのみ適用																					
	☑ PCC ≤ (P-0.2)/2	☑ TiCNコーティングのみ適用	☑ PRC・GC併用不可																					
GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位	刃先長さB ≥ f+2 (f = P/2 × tan(90° - GC°)) 三角関数の真数表	☑ P.1771																					
	☑ TiCNコーティングのみ適用	☑ SC併用時は先端・エッジに丸みが付きます。	☑ LKC・PRC・PCC併用不可																					
PKC	刃先公差変更 P ± 0.01 ⇨ ± 0.005 0	刃先公差変更 P・W ± 0.01 ⇨ ± 0.01 0	☑ TiCNコーティングのみ適用																					
	☑ TiCNコーティングのみ適用	☑ D > 13適用不可	☑ PKC併用不可																					

■D20のタップ形状比較イメージ

H-MPH (M6) 大径タイプ H-MPHL (M8) 極大径タイプ H-MPHX (M10)

追加加工	記号	刃先形状	
		(A)	D R E G
全長	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位
		☑ 全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。	☑ 全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。
全長	LKC	全長公差変更 L +0.3 0 ⇨ +0.05 0	全長公差変更 L +0.3 0 ⇨ +0.05 0
		(LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	(LKC併用の場合0.01mm単位指定可)
その他	KC	廻り止め 一面加工	廻り止め 180°位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可
	NKC	---	廻り止め無し
刃先シャワー角	SKC	シャック部フラット面加工(1面) (加工幅0.5)	シャック部フラット面加工(1面) (加工幅1)
		☑ D5・6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2	☑ D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2
		☑ D5・6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2	☑ D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2
刃先シャワー角	1F	☑ TiCNコーティングのみ適用	☑ TiCNコーティングのみ適用
	2F	☑ TiCNコーティングのみ適用	☑ TiCNコーティングのみ適用
	3F	☑ TiCNコーティングのみ適用	☑ TiCNコーティングのみ適用
	4F	☑ TiCNコーティングのみ適用	☑ TiCNコーティングのみ適用
	5F	☑ TiCNコーティングのみ適用	☑ TiCNコーティングのみ適用
	6F	☑ TiCNコーティングのみ適用	☑ TiCNコーティングのみ適用
	7F	☑ TiCNコーティングのみ適用	☑ TiCNコーティングのみ適用

刃先シャワー角加工の詳細は☑ P.62