

PUNCHES FOR HEAVY LOAD WITH DOWEL HOLES - RW COATING -  
**厚板打抜き用ノック穴付パンチ**  
 -RWコーティング(AI-Cr系コーティング+WPC®処理) -



詳細 P.63



厚板打抜き用パンチ  
RWコーティング

P.1721  
P.1727

シャック径 D公差	材質 硬度	型式			刃先形状は下記A D R E Gより選択	
		Type	刃先形状	刃先長さ	ノック穴付	
Dm5	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	RW-AP	A D R	S L	-C	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-APH	E G	刃先長さ(B) L>S		

  

①刃先先端エッジ部に微小Rが付きます。 ②付属品 MS6-25

  

刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
A	D	R	E	G
$P \geq W$ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$	$P \geq W$ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2 + 2R}$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$	$P \geq W$	$P > W$	$P > W$

型式	Type	刃先形状	刃先長さ	ノック穴付	D	指定0.01mm単位					B	H					
						L											
						A	D R E G	R									
(SKH51相当) RW-AP	-C	S	10	10	13	16	20	25	32	38	45	13	15				
				50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00~9.99	9.97	2.50
				50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~12.99	12.97	3.00
				50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00~15.99	15.97	4.00
				50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00~19.99	19.97	5.00
				50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00~24.99	24.97	6.00
				50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	20.00~31.99	31.97	7.00
				50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	28.00~37.99	37.97	8.00
				50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~44.99	44.97	9.00
				60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00~9.99	9.97	2.50	
				60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~12.99	12.97	3.00	
				70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00~15.99	15.97	4.00		
				70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00~19.99	19.97	5.00		
				70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00~24.99	24.97	6.00		
				70	80	90	100	110	120	130	140	150	20.00~31.99	31.97	7.00		
70	80	90	100	110	120	130	140	150	28.00~37.99	37.97	8.00						
70	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~44.99	44.97	9.00						

① A: P>D-0.03... l=0 刃先形状 AでP>D-0.03の場合、D<sup>-0.01</sup> (導入部) はつきません。  
 ② D R E G: P>K>D-0.05... l=0 刃先形状 D R E GでP>K>D-0.05の場合、D<sup>-0.01</sup> (導入部) はつきません。  
 ③ L(50)→B=8 全長が(50)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例  
 型式 - L - P - W - R(Rのみ)  
 RW-APDS-C25 - 80 - P18.00 - W10.00

Delivery 出荷日  
 Alterations 追加加工  
 Misumi-VONAにてお見積りください。  
 (http://ec.misumi.jp)

型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC·KC...etc.)  
 RW-APAS-C20 - LC82 - PC12.00 - BC13

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ $\frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位	刃先寸法変更 PC ≥ $\frac{P \cdot W_{min}}{2}$ WC ≥ $\frac{P \cdot W_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位
	PRC ±0.05	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位	
	PCC ±0.05 R E PCC ±0.1	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位	刃先側端面C面取り加工 刃先形状 Eのみ適用 0.1 / 0.3 / 0.5より選択 PCC ≤ (W-0.4) / 2 放電仕上げとなります LKZ併用不可
	LC	全長変更 35+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位	全長変更 40+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位
全長	LK	全長公差変更	L +0.3 / 0 → +0.05 / 0
	LKC	(LC併用の場合、0.01mm単位指定可)	
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可
	KFC	廻り止め0° と角度指定 加工(2面) 指定1°単位	廻り止め0° と角度指定 加工(2面) 指定1°単位
	NKC		廻り止め無し リテーナセット 納入品適用不可

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
シャック部	TPC	ノックピン変更 付属するMS6-25をMSP6-25 (タップ付タイプ)に変更します。	
	UC	ウレタンストリップ(USN)取付加工	
	NDC	導入部無し	l ≥ 3 → l = 0 リテーナセット納入品適用不可
	1F		⊗ LKC併用不可 ⊗ E形状の寸法指定不可
	2F		⊗ LKC併用不可 ⊗ PRC・PCC併用不可 ⊗ KC・WKC・KFC併用不可
刃先シャワー角	3F		⊗ LKC併用不可 ⊗ PRC・PCC併用不可 ⊗ KC・WKC・KFC併用不可
	4F		⊗ LKC併用不可 ⊗ PRC・PCC併用不可 ⊗ KC・WKC・KFC併用不可
	5F	全長公差±0.3 球面加工ではありません。	全長公差±0.3 球面加工ではありません。
	6F	⊗ LKC併用不可 ⊗ PRC・PCC併用不可 ⊗ KC・WKC・KFC併用不可	⊗ LKC併用不可
	7F	⊗ LKC併用不可 ⊗ PRC・PCC併用不可 ⊗ KC・WKC・KFC併用不可	

刃先シャワー角追加加工の詳細はP.62



位置決めノック穴付パンチの特長

主に自動車のボディ等の金型に、パンチを保持するリテーナとセットで使用します。リテーナのノック穴による間接位置決めと異なり、パンチと同軸上に加工されたノック穴により直接位置決めができるため、金型精度が向上します。NC加工機による金型加工の場合にご使用になりますと効果的です。また、このパンチは家電製品の外板用の金型等にも、リテーナとセットで使用したり、一般順造型のパンチプレートに取り付けて使用することもできます。



- パンチ
- ツバ付
- ノック止め
- 厚板
- テーパヘッド
- 厚板ノック止め
- 欠円シャック
- タップ付
- キー溝付
- ストレート
- 標準
- ジェクタ
- 2段
- 刃先形状
- TiCN (H-)
- TiCN+WPC® (HW-)
- TiCN+窒化 (HX-)
- Al-Cr+WPC® (RW-)
- Al-Cr+窒化 (RX-)
- ディコート® (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC® (NW-)
- WPC® (W-)
- ラップ (L-)