

PUNCHES FOR HEAVY LOAD - DICOAT® TREATMENT -
厚板打抜き用パンチ
 -ディコート®処理-



厚板打抜き用パンチ
ディコート®処理

☑ P.1721
☑ P.1729

詳細 ☞ P.63

RoHS10

シャング径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下記A D R E Gより選択	
		Type	刃先形状	刃先長さ	
Dm5	粉末ハイス鋼 62~64HRC 表面3000HV	T-APH	A D R E G	S L	
D ^{+0.005} ₀ (D5~13)		AT-APH	A D R E G		

シャング径公差Dはm5・^{+0.005}₀選択

刃先形状 A

① P ≥ D - 0.03
② K = √(P² + W²)
③ R = 0の指定可

刃先形状 D

① P ≥ W
② K = √(P² + W²)
③ R = 0の指定可

刃先形状 R

① P ≥ W
② K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R
③ 0.15 ≤ R < W/2

刃先形状 E

① P > W

刃先形状 G

① P > W

型式	Type	刃先形状	刃先長さ B	D	指定0.01mm単位					B	H						
					L												
					A	D	R	E	G								
Dm5 T-APH	A	S	5	50	60	70	80	2.00~	4.99	4.97	1.20	R(D) 0.15 W/2未満 D0のみ指定可	8	10			
			6	50	60	70	80	2.00~	5.99	5.97	1.50		11				
			8	(50)	60	70	80	90	100	3.00~	7.99		7.97	2.00	13		
			10	(50)	60	70	80	90	100	3.00~	9.99		9.97	2.50	15		
			13	(50)	60	70	80	90	100	6.00~	12.99		12.97	3.00	18		
			16	(50)	60	70	80	90	100	10.00~	15.99		15.97	4.00	21		
			20	(50)	60	70	80	90	100	13.00~	19.99		19.97	5.00	25		
			25	(50)	60	70	80	90	100	18.00~	24.99		24.97	6.00	30		
			D ^{+0.005} ₀ AT-APH	D R E G	L	5		60	70	80	2.00~		4.99	4.97	1.20	13	10
						6		60	70	80	2.00~		5.99	5.97	1.50	13	11
8		60				70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97	2.00	13			
10		60				70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97	2.50	15			
13		60				70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97	3.00	18			
16		70				80	90	100	10.00~	15.99	15.97	4.00	21				
20		70				80	90	100	13.00~	19.99	19.97	5.00	25				
25		70				80	90	100	18.00~	24.99	24.97	6.00	30				

① A: P > D - 0.03 → ℓ = 0 刃先形状 AでP > D - 0.03の場合、D^{-0.01}_{0.03} (導入部) はつきません。
 ② D R E G: P · K > D - 0.05 → ℓ = 0 刃先形状 D R E GでP · K > D - 0.05の場合、D^{-0.01}_{0.03} (導入部) はつきません。
 ③ L (50) → B = 8 全長が (50) の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例

型式 - L - P - W - R(D)

T-APHDS 25 - 80 - P18.00 - W10.00

Delivery 出荷日 3 日目出荷

ストック A

☒ 追加加工PRC・リテーナセット納入はストックA早割適用不可

Alterations 追加加工

型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R(RD) - (BC·KC...etc.)

T-APHAS 20 - LC82 - PC12.00 - BC13

追加加工	記号	刃先形状																						
		A	D R E G																					
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin WC ≥ Wmin ☑ D5・6はPC ≥ 1.50 指定0.01mm単位	刃先寸法変更 PC ≥ P·Wmin WC ≥ Wmin ☑ D5・6はPC ≥ 1.00 指定0.01mm単位																					
		<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00~5.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>50</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax	1.50~1.99	20	2.00~3.99	35	4.00~5.99	45	6.00~	50	<table border="1"> <tr><th>P(PC)·W(WC)</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.00~1.49</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.00~3.49</td><td>19</td></tr> <tr><td>3.50~4.99</td><td>25</td></tr> <tr><td>5.00~</td><td>30</td></tr> </table>	P(PC)·W(WC)	Bmax	1.00~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~
	P(PC)	Bmax																						
1.50~1.99	20																							
2.00~3.99	35																							
4.00~5.99	45																							
6.00~	50																							
P(PC)·W(WC)	Bmax																							
1.00~1.49	8																							
1.50~1.99	13																							
2.00~3.49	19																							
3.50~4.99	25																							
5.00~	30																							
BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ☑ 全長Lは刃先長さBC+35mm 以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ☑ 全長Lは刃先長さBC+40mm 以上必要です。																						
PRC	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ☑ PRC ≤ (P-0.2)/2																							
全長	LC	全長変更 35+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ☑ 全長-刃先長さが35mm 以下の場合、刃先長さは 全長-35mmになります。	全長変更 40+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ☑ 全長-刃先長さが40mm 以下の場合、刃先長さは 全長-40mmになります。																					
	LKC	全長公差 変 更 L ^{+0.3} ₀ ⇔ ^{+0.05} ₀ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)																						

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め一面加工	廻り止め位置変更 指定1単位
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1単位	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1単位
	NKC		廻り止め無し ☒ リテーナセット納入品 適用不可
シャング部	SKC	シャング部フラット面加工(1面) ① D5・6 P ≤ D - 1.2 W ≤ D - 1.2 (加工幅0.5) ② D8 ~ P ≤ D - 2.2 W ≤ D - 2.2 (加工幅1) ☑ KC·WKC·KFC併用不可 ☒ リテーナセット納入品適用不可	
	UC	ウレタンストリップ(USN) 取付加工 Code U L 適用するUSN UC40 37 L ≥ 80 USN40 UC50 47 L ≥ 90 USN50 ☑ P·Kmax = D - 1.1 ☑ 詳細 ☞ P.61 ☑ L ≥ 80、L ≥ 90に適用 ☑ D10 ~ 25に適用	
	NDC	導入部無し ℓ ≥ 3 → ℓ = 0 ☒ リテーナセット納入品適用不可	

- パンチ
- ツバ付
- ノック止め
- 厚板
- テーパヘッド
- 厚板ノック止め
- 欠円シャング
- タップ付
- キー溝付
- ストレート
- 標準
- ジェクタ
- 2段
- TiCN (H-)
- TiCN+WPC® (HW-)
- TiCN+窒化 (HX-)
- Al-Cr+WPC® (RW-)
- Al-Cr+窒化 (RX-)
- ディコート® (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC® (NW-)
- WPC® (W-)
- ラップ (L-)