

PUNCHES FOR HEAVY LOAD 厚板打抜き用パンチ



詳細 P.63



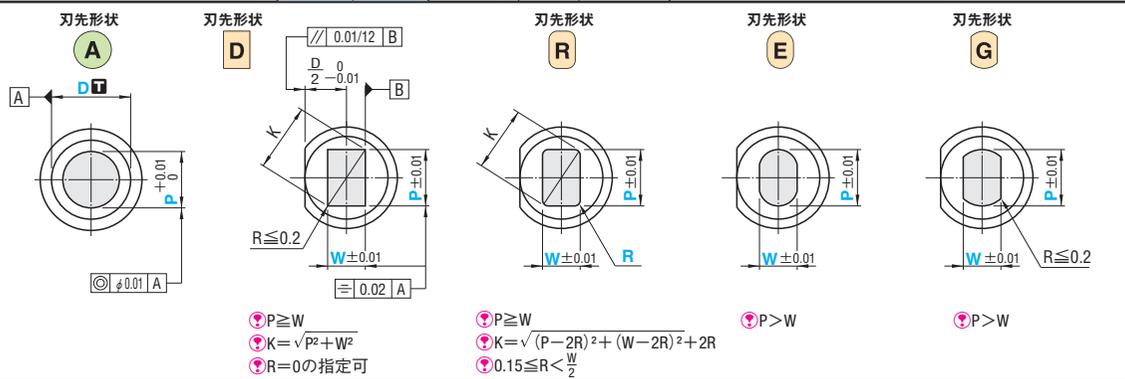
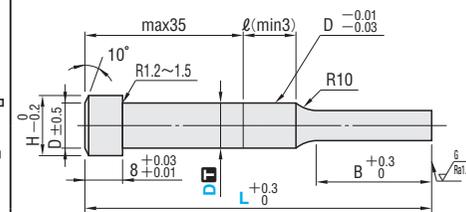
厚板打抜き用パンチ

☎ P.1721

RoHS 10	シャック径 D	公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下記 A D R E G より選択	
				Type	刃先形状	B 刃先長さ	
D _{m5}	SKH51相当 61~64HRC			AP	A	S	D
				APH	D		
D ^{+0.005} ₀	SKH51相当 61~64HRC			A-AP	E	L	R
				A-APH	G		



シャック径公差 D は m5^{+0.005}₀ 選択



型式	Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.01mm単位							0.01mm		B	H			
					L							R(D)	R					
					A	D R E G	min. P	max. P	Kmax.	P	Wmin.							
(D _{m5}) AP APH	A D	S	5	50	60	70	80	90	100	2.00~	4.99	4.97	1.20	0.15 W 2未済 (D)のみ指定可	8	10		
			6	50	60	70	80	90	100	2.00~	5.99	5.97	1.50		11			
			8	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	3.00~		7.99	7.97	2.00	13
			10	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	3.00~		9.99	9.97	2.50	15
			13	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	6.00~		12.99	12.97	3.00	18
			16	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	10.00~		15.99	15.97	4.00	21
			20	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	13.00~		19.99	19.97	5.00	25
			25	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	18.00~		24.99	24.97	6.00	30
			(D ^{+0.005} ₀) A-AP A-APH	R E G	L	5	60	70	80	90	100	2.00~	4.99		4.97	1.20	13	10
						6	60	70	80	90	100	2.00~	5.99		5.97	1.50	11	
8	60	70				80	90	100	110	120	130	3.00~	7.99	7.97	2.00	13		
10	60	70				80	90	100	110	120	130	3.00~	9.99	9.97	2.50	15		
13	60	70				80	90	100	110	120	130	6.00~	12.99	12.97	3.00	18		
16	70	80				90	100	110	120	130	10.00~	15.99	15.97	4.00	21			
20	70	80				90	100	110	120	130	13.00~	19.99	19.97	5.00	25			
25	70	80	90	100	110	120	130	18.00~	24.99	24.97	6.00	30						

① A: P>D-0.03...l=0 刃先形状 AでP>D-0.03の場合、D^{-0.01}_{-0.03} (導入部) はつきません。
 ② D R E G: P·K>D-0.05...l=0 刃先形状 D R E GでP·K>D-0.05の場合、D^{-0.01}_{-0.05} (導入部) はつきません。
 ③ L (50) ... B=8 全長が (50) の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例

型式 - L - P - W - R(R D)

APAS 20 - 80 - P15.00



① 2 日目出荷

☎ ストック T
☎ ストック A 早割
☎ ストック A



☎ 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R(R D) - (BC·KC...etc.) - BC13

☎ APAS 20 - LC82 - PC12.00

④ 追加加工 1F ~ 7F をご指定の場合は3日目出荷 (ストック適用不可)
 ⑤ 追加加工 PRC・1F ~ 7F・リテーナセット納入はストックA早割適用不可



① 3 日目出荷

☎ ストック T
☎ ストック A

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ P _{min} WC ≥ 2 ① D5-6はPC ≥ 1.50 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC ≥ P _{min} WC ≥ 2 ① D5-6はPC ≥ 1.00 指定0.01mm単位
	BC	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さBC+ 35mm以上必要です。	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さBC+ 40mm以上必要です。
	PRC	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PRC ≤ (P-0.2)/2 ② PCC·GC併用不可	—
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PCC ≤ (P-0.2)/2 ② 研磨仕上げとなります ③ PRC·GC併用不可	刃先側端面C面取り加工 刃先形状 R Eのみ適用 0.1 / 0.3 / 0.5より選択 ① PCC ≤ (W-0.4)/2 ② 放電仕上げとなります ③ LKZ併用不可 ④ ストック適用不可
	PKC	刃先公差変更 P +0.01 → +0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P·W ± 0.01 → +0.01 0
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1単位 刃先長さ B ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) 三角関数の真数表 ☎ P.1771 ① LKC·LKZ·PRC·PCC 併用不可	—
全長	LC	全長変更 35+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ① 全長-刃先長さが35mm 以下の場合、刃先長さは 全長-35mmになります。	全長変更 40+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ① 全長-刃先長さが40mm 以下の場合、刃先長さは 全長-40mmになります。
	LKC	全長公差 変 更 L +0.3 → +0.05 0	全長公差 変 更 L +0.3 → +0.05 0
	LKZ	全長公差 変 更 L +0.3 → +0.01 0	全長公差 変 更 L +0.3 → +0.01 0
		(LKZ併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	(LKZ併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	90° 廻り止め 180°位置変更 指定1単位
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可
	KFC	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1単位	90° 廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1単位
	NKC	—	廻り止め無し リテーナセット 納入品適用不可
シャック部	SKC	シャック部フラット面加工(1面) ① A D R E G D -0.5 ^{-0.01} ₀ ② D5-6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工幅0.5) ③ D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1)	—
	UC	ウレタンストリップ(USN) 取付加工 Code U L 適応するUSN UC40 37 L ≥ 80 USN40 UC50 47 L ≥ 90 USN50 ① P·Kmax = D-1.1 ② L ≥ 80、L ≥ 90に適用 ③ D10 ~ 25に適用	—
刃先シャワー角	NDC	溝入部 無し	l ≥ 3 → l = 0 リテーナセット納入品適用不可
	1F	—	① LKC·LKZ併用不可 ② R E形状の寸法指定不可
	2F	① LKC·LKZ併用不可 ② PRC·PCC·GC併用不可 ③ KC·WKC·KFC·SKC併用不可	① LKC·LKZ併用不可
	3F	① LKC·LKZ併用不可 ② PRC·PCC·GC併用不可 ③ KC·WKC·KFC·SKC併用不可	① LKC·LKZ併用不可
	4F	① LKC·LKZ併用不可 ② PRC·PCC·GC併用不可 ③ KC·WKC·KFC·SKC併用不可	① LKC·LKZ併用不可
	5F	① 全長公差L ± 0.3 ② 球面加工ではありません ③ LKC·LKZ併用不可 ④ PRC·PCC·GC併用不可 ⑤ KC·WKC·KFC·SKC併用不可 ⑥ PKC併用不可	① 全長公差L ± 0.3 ② 球面加工ではありません ③ LKC·LKZ併用不可 ④ PKC併用不可
	6F	① LKC·LKZ併用不可 ② PRC·PCC·GC併用不可 ③ KC·WKC·KFC·SKC併用不可	① LKC·LKZ併用不可
7F	① LKC·LKZ併用不可 ② PRC·PCC·GC併用不可 ③ KC·WKC·KFC·SKC併用不可	—	

刃先シャワー角追加加工の詳細は☎ P.62

- パンチ
- ツバ付
- ノック止め
- 厚板
- テーパヘッド
- 厚板ノック止め
- 欠円シャック
- タップ付
- キー溝付
- ストレート
- 標準
- ジェクタ
- 2段
- TiCN (H-)
- TiCN+WPC[®] (HW-)
- TiCN+窒化 (HX-)
- Al-Cr+WPC[®] (RW-)
- Al-Cr+窒化 (RX-)
- ティコート[®] (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC[®] (NW-)
- WPC[®] (W-)
- ラップ (L-)