

JECTOR PUNCHES WITH LOCATING DOWEL HOLES 位置決めノック穴付ジェクタパンチ



詳細 P.63

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブック P.350
•ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット P.355

シャック径 D公差	材質 硬度	型式				ノック穴付	刃先形状は下記A D R E Gより選択
		Type	刃先形状	刃先長さ	ノック穴付		
Dm5	SKD11相当 60~63HRC	SJ バネ強化タイプ SJV	A	S	-C	-	
			D	L			
			R	X			
			E				
			G				

刃先形状は下記A D R E Gより選択

①ジェクタピンの飛び出し量の求め方(参考値) P.354

②付属品

D	d	型式
10~32	6	MS6-25
38・45	10	SJB-CMS

リテーナとの合わせ加工済
・パッキングプレートご使用の場合、φ38・φ45用パッキングプレートのみ、φ102の段付きノックピン用穴があります。 P.352

刃先形状 A

刃先形状 D

刃先形状 R

刃先形状 E

刃先形状 G

Type	刃先形状	バネ強化タイプ (D10~32) SJV	ノック穴付	指定0.01mm単位												B	H	
				D	L								R(D)					
					min. P	max. P	Kmax	P-Wmin	R									
SJ	A	SJ	-C	10	60	70	80	90	100	110	120	3.00~	9.99	9.97	3.00	R 0.15 W 2未満	13	13
				16	(60)	70	80	90	100	110	120	10.00~	15.99	15.97	6.00			16
				20	(60)	70	80	90	100	110	120	13.00~	19.99	19.97	6.00			19
				25	(60)	70	80	90	100	110	120	18.00~	24.99	24.97	6.00			23
				32	(60)	70	80	90	100	110	120	20.00~	31.99	31.97	7.00			28
				(38)	(60)	70	80	90	100	110	120	28.00~	37.99	37.97	8.00			41
	SJV	G	SJV	-C	10	70	80	90	100	110	120	3.00~	9.99	9.97	3.00	R 0.15 W 2未満	13	13
					16	70	80	90	100	110	120	6.00~	12.99	12.97	6.00			16
					20	70	80	90	100	110	120	10.00~	15.99	15.97	6.00			19
					25	70	80	90	100	110	120	18.00~	24.99	24.97	6.00			23
					32	70	80	90	100	110	120	20.00~	31.99	31.97	7.00			28
					(38)	70	80	90	100	110	120	28.00~	37.99	37.97	8.00			41
SJ	X	SJ	-C	10		80	90	100	110	120	6.00~	9.99	9.97	6.00	R 0.15 W 2未満	19	13	
				16		80	90	100	110	120	6.00~	12.99	12.97	6.00			16	
				20		100	110	120			10.00~	15.99					19	
				25		100	110	120			13.00~	19.99					23	
				32		100	110	120			18.00~	24.99					28	
				(45)		100	110	120			20.00~	31.99					41	

- ①SJV□□-Cのバネ数は、SJ□□-Cの2倍です。
- ②A: P>D-0.03...l=0 刃先形状AでP>D-0.03の場合、D^{-0.01} (導入部) はつきません。
- ③D R E G: P-K>D-0.05...l=0 刃先形状D R E GでP-K>D-0.05の場合、D^{-0.01} (導入部) はつきません。
- ④D(38)(45)はSJ□□-Cのみの規格です。バネ強化タイプはD10~32のみにあります。
- ⑤L(60)...B=13 全長が(60)の場合、刃先長さは一律13mmになります。

Order 注文例: SJDS-C 38 - 100 - P30.00 - W18.00

Delivery 出荷日: 2 日目出荷 (D32は3日目出荷となります。)

Alterations 追加加工: 3 日目出荷 (D32は3日目出荷となります。)

型式: SJAS-C 25 - LC95 - P18.05

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC≧PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC-WC≧PC-WCmin 指定0.01mm単位 ①刃先X適用不可
	BC	刃先長変更(規格より短くなります) 2≦BC<B 指定0.1mm単位	
	SC	刃先ラップ仕上げ ①P寸公差・指定単位は変わりません。 ②刃先D形状コーナーR=0指定不可	
	PRC	刃先側端面R加工 0.1≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ①PRC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法詳細 P.350 ②PCC併用不可	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ①PCC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法詳細 P.350 ②PRC併用不可	
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 → +0.005 0 → 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P-W ± 0.01 → +0.01 0 → 0
	LC	全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 ①刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 (LKZ-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ②ジェクタピンの飛び出し量は2mmとなります。	
	LKC	全長公差変更 L+0.3 → +0.05 0 → 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
	LKZ	全長公差変更 L+0.3 → +0.01 0 → 0 ①D>25適用不可 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
	ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工
WKC		廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可
KFC		①廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ②KC-WKC併用不可	①廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ②KC-WKC併用不可
NKC			①廻り止め無し ②リテーナセット 納入品適用不可
シャック部	HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位 ①リテーナセット納入品適用不可	
	TC	ツバ厚変更 3.5≦TC<5 指定0.1mm単位 ①全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。 ②リテーナセット納入品適用不可	
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H-D)/2	
	AC		エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。 ①熱が加わると内部の樹脂と接着剤が溶け出してエア穴に不具合が生じることがあります。ご注意ください。
	NC		ジェクタピンを抜き取ります。 ①AC併用不可
	TPC		ノックピン変更 付属するMS6-25をMSTP6-25(タップ付タイプ)に変更します。 ①D38・45適用不可
NDC		導入部無し ①リテーナセット納入品適用不可	

位置決めノック穴付パンチの特長
主に自動車のボディ等の金型に、パンチを保持するリテーナとセットで使用します。リテーナのノック穴による間接位置決めと異なり、パンチと同軸上に加工されたノック穴により直接位置決めができるため、金型精度が向上します。NC加工機による金型加工の場合にご使用になりますと効果的です。また、このパンチは家電製品の外板用の金型等にも、リテーナとセットで使用したり、一般順送型のパンチプレートに取り付けて使用することもできます。



- パンチ
- ツバ付
- ノック止め
- 厚板
- テーパヘッド
- 厚板ノック止め
- 欠肉ジャンク
- タップ付
- キー溝付
- ストレート
- 標準
- ジェクタ
- 2段
- TiCN(H-)
- TiCN+WPC(HW-)
- TiCN+窒化(HX-)
- Al-Cr+WPC(RW-)
- Al-Cr+窒化(RX-)
- ダイヤモンド(T-)
- DLC(N-)
- DLC+WPC(NW-)
- WPC(W-)
- ラップ(L-)