



詳細 P.63



ディコート®処理

☑ P.1729

シャック径 D ₁ 公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下記(A)~(G)より選択	
		Type	刃先形状	刃先長さ	
D _{m5} (D3~25)	SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV 粉末ハイス鋼 62~64HRC 表面3000HV	T-SP	(A)	S	
		T-PH	(D)	L	
D ^{+0.005} (D3~13)	SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV 粉末ハイス鋼 62~64HRC 表面3000HV	AT-SP	(E)	X	
		AT-SP	(G)		
		AT-PH	(A)		

シャック径公差D₁はm5、^{+0.005}0選択

型式 Type	刃先形状	刃先長さ	指定0.01mm単位										B	H		
			L		D R E G		R(D)									
			min.	max.	P-Kmax.	P-Wmin.										
(D _{m5}) T-SP T-PH	S	3	40	50	60	70	80	1.00	2.99	-	-	0.15 ~ W/2未満 (R/Dのみ指定可)	8	5		
		4	40	50	60	70	80	1.00	3.99	3.97	1.00			7		
		5	40	50	60	70	80	2.00	4.99	4.97	1.20			8		
		6	40	50	60	70	80	2.00	5.99	5.97	1.50			9		
		8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	7.99			7.97	2.00	11
	L	10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	9.99			9.97	2.50	13
		13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00	12.99			12.97	3.00	16
		16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00	15.99			15.97	4.00	19
		20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00	19.99			19.97	5.00	23
		25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00	24.99			24.97	6.00	28
(D ^{+0.005}) (D3~13) AT-SP AT-PH	L	3	50	60	70	80	1.00	2.99	-	-	13	7	5			
		4	50	60	70	80	1.00	3.99	3.97	2.00			8			
		5	50	60	70	80	2.00	4.99	4.97	2.00			9			
		6	50	60	70	80	2.00	5.99	5.97	2.00			11			
		8	50	60	70	80	90	100	3.00	7.99			7.97	2.50	13	
	X	10	50	60	70	80	90	100	3.00	9.99			9.97	2.50	16	
		13	50	60	70	80	90	100	6.00	12.99			12.97	3.00	19	
		16	60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97			4.00	23		
		20	60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97			5.00	25		
		25	60	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97			6.00	28		

ⓐ: P>D-0.03...ℓ=0 刃先形状(A)でP>D-0.03の場合、D₁^{-0.01}0(導入部)はつきません。
 ⓑ: P>D-0.05...ℓ=0 刃先形状(D)~(G)でP>D-0.05の場合、D₁^{-0.01}0(導入部)はつきません。
 ⓒ: L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例: 型式 - L - P - W - R(R/D)
 T-SPEL 16 - 70 - P12.00 - W6.00

Delivery 出荷日: 3 日目出荷
 ストック A

☑追加加工PRC・リテーナセット納入はストックA早割適用不可

追加加工	記号	刃先形状		追加加工	記号	刃先形状		
		(A)	(D)~(G)			(A)	(D)~(G)	
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ P _{min} / 2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位	刃先寸法変更 WC ≥ P-W _{min} / 2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位 ☑リテーナセット納入品適用不可	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位	
		刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位			ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ☑全長Lは(G-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。 ☑リテーナセット納入品適用不可	TKC	ツバ厚公差変更 T ₀ ^{+0.3} ⇨ T ₀ ^{+0.02}
		刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ☑PRC ≤ (P-0.2)/2						ツバ厚公差変更 T ₀ ^{+0.3} ⇨ T ₀ ⁰
全長	LCT LMT	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ☑全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ☑全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 ☑H ≤ 5はTCC 0.5になります。	TCC	リテーナ面に対してツバ部を-0.04~0に加工。 ☑D ₁ ^{+0.005} 0タイプ適用不可	SKC	
		ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(☑)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(☑)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)					ツバ厚公差変更 T ₀ ^{+0.3} ⇨ T ₀ ⁰
		全長公差変更 L ₀ ^{+0.3} ⇨ L ₀ ^{+0.05}	全長公差変更 L ₀ ^{+0.3} ⇨ L ₀ ^{+0.1}					
		全長公差変更 L ₀ ^{+0.3} ⇨ L ₀ ⁰	全長公差変更 L ₀ ^{+0.3} ⇨ L ₀ ⁰					シャック部フラット面加工(1面) (加工幅0.5) D3~6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1) ☑KC-WKC-KFC併用不可 ☑リテーナセット納入品適用不可
		全長公差変更 L ₀ ^{+0.3} ⇨ L ₀ ⁰	全長公差変更 L ₀ ^{+0.3} ⇨ L ₀ ⁰					
ツバ部	KC WKC	ツバ部廻り止め一面加工	廻り止め平行加工(2面)	ウレタンストリップ(USN)取付加工 ☑詳細 P.61をご参照ください。 ☑D10~25に適用	UC	DLC (N-) DLC+WPC [®] (NW-) WPC [®] (W-) ラップ (L-)		
		ツバ部廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可					

- パンチ
- ツバ付
- ノック止め
- 厚板
- テーパヘッド
- 厚板ノック止め
- 欠円ジャンク
- タップ付
- キー溝付
- ストレート
- 標準
- ジェクタ
- 2段
- TiCN (H-)
- TiCN+WPC[®] (HW-)
- TiCN+窒化 (HX-)
- Al-Cr+WPC[®] (RW-)
- Al-Cr+窒化 (RX-)
- ディコート[®] (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC[®] (NW-)
- WPC[®] (W-)
- ラップ (L-)